

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 1/7

COMPONENTE <i>COMPONENT</i>	OS <i>WO</i>	FABRICANTE <i>MANUFACTURER</i>	PN	SN
Propeller Governor		Woodward		

IDENTIFICAÇÃO | IDENTIFICATION

TÍTULO <i>TITLE</i>	FICHA DE TESTE – PROPELLER GOVERNOR <i>TEST SHEET – PROPELLER GOVERNOR</i>
-------------------------------	--

PUBLICAÇÃO <i>PUBLICATION</i>	REFERÊNCIA <i>REFERENCE</i>	TLN	DATA REVISÃO <i>REVISION DATE</i>
Operation Maintenance Manual with IPL – 33048	61-20-37	TLN 02650 (epubs Intranet)	Rev. 10 – Mar, 28/2013
Woodward Test Specifications (TSP) – 250	-	-	P

CONJUNTO MAIOR MAIN PART	
PN	SN
TEST	
INICIAL	FINAL

PN APLICÁVEL <i>APPLICABLE PN</i>
8210-011 (6873287)
8210-013 (6874451)
8210-018 (6875708)
8210-021 (6893459)
8210-087 (23030619)
8210-088 (23030620)
NOTA NOTE

Para instruções de como realizar ajustes (fluxo, velocidade, entre outros) para realização dos testes e/ou caso resultados estejam fora dos limites requeridos, consultar a TSP na respectiva página e seção referida nessa ficha de testes (coluna “item”).

For instructions on how to make adjustments (flow, speed, among others) to perform the tests and/or if results are outside the required limits, consult the TSP on the respective page and section referred to in this test sheet (column “item”).

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 2/7

ITEM	PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS PROCEDURES / TOLERANCES	REGISTROS RECORDS	EXECUTADO POR / DATA PERFORMED BY / DATE
1	RUN IN a. Coloque a rotação no sentido anti-horário b. Forneça óleo à 40 +/- 5 PSI, com 3000 RPM por 15 minutos <i>a. Set the bench speed to CCW.</i> <i>b. Supply Oil at 40 +/- 5 PSI, 3000 RPM for 15 minutes</i>	Pressão: Pressure: 	
3	RELIEF VALVE CHECK a. Feche a válvula de descarga b. Set o RPM da bancada em 3000 RPM +/- 10 com a alavanca de controle na velocidade máxima. A pressão de descarga deve ser 340 +/- 10 PSI. c. Após configurar a pressão, observe a pressão na porta de entrada A pressão não deve exceder a pressão especificada na ficha de teste <i>a. Close the discharge valve</i> <i>b. Set the bench RPM as specified on the test sheet with the control lever at maximum speed.</i> <i>Discharge pressure should be as specified on the teste sheet</i> <i>c. After setting the pressure, observe the pressure at the NTS port</i> <i>Pressure should not exceed as specified on the teste sheet</i>	Pressão de descarga: <i>Discharge Pressure:</i> Pressão de entrada: <i>Supply Pressure:</i> 	
Para os próximos pontos, descarregue a linha do bleed. Feche a válvula servo. For the next steps, discharge the bleed thread. Close the serve valve.			

FS. 1316

		REGISTRO RECORD		REVISÃO REVISION		00	
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223		FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET		PÁGINA PAGE		6/7	
ITEM		PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS PROCEDURES / TOLERANCES		REGISTROS RECORDS		EXECUTADO POR / DATA PERFORMED BY / DATE	
		PUMP CAPACITY a. Set a velocidade da bancada em 3000 +/- 10 rpm com a alavanca de velocidade no máximo b. Coloque a pressão de descarga em 150 +/- 5 PSI O fluxo de descarga n deve ser menor que 6 QPM <i>a. Set the bench speed as specified on the teste sheet with the speed lever at maximum</i> <i>b. Set discharge pressure as specified on the teste sheet</i> <i>The discharge flow must be at least 6 QPM</i>		Fluxo: Flow:		____/____/____ ____	
11		INTERNAL LEAKING a. Feche a linha de bleed b. Posicione a alavanca de velocidade no ajuste máximo. c. Ajuste a velocidade de 3500 +/- 10 RPM O vazamento interno deve ser menor que 2,5 QPM (NEW) ou 3,0 QPM (Overhauled) <i>a. Close the bleed orifice.</i> <i>b. Position the speed lever to the maximum setting.</i> <i>c. Adjust speed to 3500 +/- 10 RPM.</i> <i>The internal leak must be less than 2.5 QPM (NEW) or 3.0 (Overhauled)</i>		Vazamenot Interno: <i>Internal Leaking:</i> _____		____/____/____ ____	
		EXTERNAL LEAKAGE Verifique por 5 minutos à 340 +/- 10 PSIG se há vazamentos Nenhum vazamento é permitido. <i>Check for 5 min at 340 +/- 10 PSIG if there is any leakage.</i> <i>No leaks are allowed.</i>				____/____/____ ____	

Observações: Remarks:	
FS. 1316	

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>	PÁGINA <i>PAGE</i>	7/7
Aprovação: <i>Approval:</i>	Nome: <i>Name:</i>	Data: <i>Date:</i>	Assinatura: <i>Signature:</i>