

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 1/4

COMPONENTE <i>COMPONENT</i>	OS <i>WO</i>	FABRICANTE <i>MANUFACTURER</i>	PN	SN
Overspeed Governor		Woodward		

IDENTIFICAÇÃO | IDENTIFICATION

TÍTULO <i>TITLE</i>	FICHA DE TESTE – OVERSPEED GOVERNOR <i>TEST SHEET – OVERSPEED GOVERNOR</i>
-------------------------------	--

PUBLICAÇÃO <i>PUBLICATION</i>	REFERÊNCIA <i>REFERENCE</i>	TLN	DATA REVISÃO <i>REVISION DATE</i>
Operation Maintenance Manual with IPL – 33048	61-20-37	TLN 02650 (epubs Intranet)	Rev. 10 – Mar, 28/2013
Woodward Test Specifications (ATP) – 449	-	-	NEW
Woodward Drawing E/C 1194941			

CONJUNTO MAIOR MAIN PART	
PN	SN
TESTE	
INICIAL	FINAL

PN APLICÁVEL <i>APPLICABLE PN</i>
210962-01

OBSERVAÇÃO: MANTENHA O ÓLEO A 260 +/- 10 PSI E 140 +/- 5°F

ITEM	PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS <i>PROCEDURES / TOLERANCES</i>	REGISTROS <i>RECORDS</i>	EXECUTADO POR / DATA <i>PERFORMED BY / DATE</i>
ATP Section 3.0	(1) Ajuste de Velocidade Máxima (posições das válvulas: 2, 5 aberta. 1, 3, 4, 6 fechadas). <i>(1) Max. Speed (valve positions: 2, 5 open. 1, 3, 4, 6 closed).</i> a. Ajuste o RPM para um fluxo de 12 ± 0,2 QPM, A rotação não deve exceder 4038 ± 15 RPM <i>a. Adjust the RPM to with a flow of 12 ± 0.2 QPM, the RPM must not exceed 4038 +/- 15 RPM.</i>	Fluxo: Flow: RPM:	

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE	2/4

ITEM	PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS PROCEDURES / TOLERANCES	REGISTROS RECORDS	EXECUTADO POR / DATA PERFORMED BY / DATE
ATP Section 3.0	(2) Redefinição de Velocidade Mínima (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(2) Min. Speed Reset (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Energize a válvula solenóide de redefinição com 18 + 0,1 VCC. Ajuste o RPM para um fluxo de 9,0 ± 0,2 QPM. A rotação não deve exceder 3505 ± 45. <i>a. Energize reset solenoid valve with 18 + 0.1 VDC. Adjust the RPM to obtain a flow of 9.0 ± 0.1 QPM. The RPM must not exceed 3505 +/- 45.</i>	Fluxo: Flow: RPM:	___/___/___
ATP Section 4.0	(3) Vazamento Interno (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(3) Internal Leakage (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Defina o RPM em 3810 ± 10 RPM com pressão de entrada em 60 ± 10 PSI. O vazamento interno não deve exceder 2,0 QPM. <i>a. Set the RPM at 3810 ± 10 RPM with inlet pressure at 60 ± 10 PSI. Internal leakage must not exceed 2.0 QPM.</i>	Fluxo: Flow: RPM:	___/___/___
ATP Section 6.0	(3) Vazamento Externo (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(3) External Leakage (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Energize a Valvula solenoide com 18VDC + 10 VDC b. Regule o RPM da bancada para obter 5 + 5 QPM c. Defina a pressão de entrada em 715 ± 10 PSI. Não deve haver vazamento. <i>a. Energize the Solenoid Valve with 18 + 10 VDC b. Regulate the test bench RPM to obtain 5 + 5 QPM. c. Define the inlet pressure to 715 +/- 10 PSI. There must be no leakage.</i>		
ATP Section 5.1	(4) Solenoide Feathering Feathering Solenoid a. Verificação da Solenoide Feathering (posições das válvulas: 2, 4, 5 abertas. 1, 3 e 6 fechadas). <i>a. Feathering Solenoid Check (valve positions: 2, 4, 5, 6 open. 1, 3 closed).</i> Zere a velocidade do suporte. Coloque a pressão de suprimento de óleo em 750 +/- 10 PSI. Energize a solenoide feather com 22 + 0,1 VDC e ajuste a pressão de entrada de óleo para obter 50,0 ± 1,0 PSI de Delta P. O fluxo de óleo deve ser no mínimo 12,5 QPM. <i>Zero the support speed. Set the supply pressure as 750 +/- 10 PSI. Energize the Solenoid Feather with 22 + 0.1 VCC and adjust the oil inlet pressure to 50.0 +/- 1.0 PSI of Delta P. Oil flow must be 12.5 QPM min.</i>	Fluxo: Flow:	___/___/___

		REGISTRO RECORD		REVISÃO REVISION		00			
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223		FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET				PÁGINA PAGE		3/4	
ATP Section 5.2		(4) Solenoide Feathering Feathering Solenoid b. Verificação de Vazamento da Solenoide (posições das válvulas: 2, 5 abertas. 1, 3, 4, 6 fechadas). <i>b. Solenoid Leak Check (valve positions: 2, 4, 5 open. 1, 3, 6 closed).</i> Coloque a velocidade da bancada em zero. Energize a valvula solenoide Feathering com 22,0 + 0,1 VDC. Ajuste a pressão de óleo para 60 +/- 5 PSIG. Reduza a tensão para 1,0 V - 0,1 V, sem undershoot. Se o fluxo exceder 2 QPM, rejeitar a válvula. <i>Set test stand speed to zero.</i> <i>Energize the Feathering solenoid valve with 22.0 + 0.1 VDC.</i> <i>Adjust oil pressure to 60 +/- 5 PSIG.</i> <i>Reduce the voltage to 1.0 V - 0.1, without undershoot. If flow exceeds 2 QPM, discard valve.</i>				Fluxo: Flow: _____		____/____/____	
		(7) Registro de PNs e SNs <i>(7) Record of PNs and SNs</i> Registre o PN e o SN dos itens listados. <i>Record the PN and SN of the items listed.</i>				Overspeed Governor PN: _____ SN: _____ Reset Solenoid PN: _____ SN: _____ Feather Solenoid PN: _____ SN: _____		____/____/____	
Observações: Remarks:									
Aprovação: Approval:		Nome: Name:		Data: Date:		Assinatura: Signature:			

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE	4/4

ANEXOS
ANNEXES

APPLICATION INFORMATION

ENGINE MAKE: P&WC
 MODEL: (PT6A-66B)
 TYPE CERTIFICATE DATA SHEET NO: (E26NE)

SPECIFICATIONS:
 GOVERNOR DRIVE ROTATION CW FACING PAD.
 DRIVE RATIO (.1264) TIMES POWER TURBINE SHAFT RPM.
 POWER TURBINE SHAFT RPM (31,954) (106%)
 POWER TURBINE SHAFT RESET RPM (27,733) (92%)

PROPELLER
 MAKE: HARTZELL
 MODEL: (HC-E5N)
 TYPE CERTIFICATE DATA SHEET NO. (P20NE)
 SPECIFICATIONS PROPELLER SHAFT RPM:
 MAX RPM (2120) (106%)
 RESET RPM (1840) (92%)

GOVERNOR
 GOVERNOR SPECIFICATIONS:
 BREAKAWAY TORQUE: 1 LBFT MAX AT -40 DEG F. USING
 MIL-PRF-23699 OR MIL-PRF-7808
 DRIVE TORQUE REQUIRED: 3.3 LBIN AT 4038 RPM,
 220 PSI OUTLET & 140 DEG F

SOLENOID SPECIFICATIONS:
 RESET SOLENOID, P/N 1310-126
 D.C. VOLTAGE: 18 MIN TO 30 MAX
 CURRENT: 1.0 AMP MAX AT 30 V.D.C. AT -65 DEG F.

FEATHER SOLENOID, P/N 1310-160
 D.C. VOLTAGE: 22 MIN TO 32 MAX
 CURRENT: 1.2 AMP MAX AT 30 V.D.C. AT 76 DEG F.

Figura 1: Coluna de Informações de Aplicação; Desenho de Montagem Woodward PN 210962-01

Figure 1: Application Information Column; Woodward Assembly Drawing PN 210962-01