

		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223		PROCESSO Process		DESMODULAÇÃO/ DEMODULATION	
OS / W.O		DESCRIÇÃO Description		DESMODULAÇÃO-RGB&TORQUIMETRO RGB AND TORQUEMETER DEMODULATION	
Artigo S/Nº: Item S/Nº:		Artigo P/Nº: Item P/Nº:		Manual: Manual:	
Operador: Customer:		TLN: 02188		Edição: Issue:	
				Data: Date:	
				MM 15RC2 – 72-00-13	
				REV.8	
				Jun.03/2021	

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by
10	MM 72-00-13 REMOVAL CONFIG-001 Pag. 301 1.G.(1)	Realize os procedimentos de (a) até (c) (a) Remova o conjunto do Pick up externo do torquímetro e os calços da carcaça do torquímetro, não descarte os calços. (b) Conecte a ferramenta de içamento da RGB P/N 6796064 e prenda-a no conjunto da redutora. (c) Instale o protetor do eixo de hélice P/N 6796300 de maneira apropriada. <i>Do the procedures from (a) to (c)</i> <i>(a) Remove the torque meter external pickup assembly and shims from torque meter housing. Do not discard shims.</i> <i>(b) Attach the reduction gear lift, tool No. 6796064 and hoist to the reduction gear assembly.</i> <i>(c) Install a propeller shaft cover, tool, No. 6796300 properly.</i>	____/____/____	____/____/____
20		Realize os procedimentos de (d) até (i) Desconecte toda a ligação de controle da hélice da seção de potência e da engrenagem de redução Remova a braçadeira do torquímetro e as capas de anti-ice; Remover os parafusos de ajuste que fixam os “struts” a entrada de ar; <i>Do the procedures from (d) to (i)</i> <i>Detach all propeller control linkage from the power section and reduction gear.</i> <i>Remove the saddle latch clamp and the anti-ice cowls;</i> <i>Remove the bolts that fix the struts to the air inlet;</i>	____/____/____	____/____/____
30	MM 72-00-13 REMOVAL CONFIG-001 Pag. 302 1.G.(1)	Realize os passos de (j) até (l) Remova as porcas que fixam o torquímetro a entrada de ar. Lentamente desacople o conjunto da engrenagem de redução e torquímetro da entrada de ar do compressor. <i>Do the steps from (j) to (l)</i> <i>Remove the nuts securing the torque meter housing to the air inlet housing.</i> <i>Slowly disengage the reduction gear assembly and torque meter assembly from the compressor air inlet housing.</i>	____/____/____	____/____/____
40		Realize os passos (m) e (n) CAUIDADO: MANTENHA O ALINHAMENTO HORIZONTAL E VERTICAL OU DANOS AS ESTRIAS IRÃO OCORRER. NÃO MOVA A ENGRENAGEM DE REDUÇÃO REPETIDAMENTE EM UM MOVIMENTO LATERAL QUANDO PUXANDO. Instale o conjunto da engrenagem de redução no suporte de transporte e armazenamento P/N 6796003 e remova o guincho. A engrenagem de redução também pode ser instalada no suporte universal P/N 6796643 com o adaptador 6796692 <i>Do steps (m) and (n)</i> <i>CAUTION: MAINTAIN ALIGNMENT HORIZONTALLY AND VERTICALLY OR DAMAGE TO SPLINES WILL RESULT. DO NOT MOVE REDUCTION GEAR BACK AND FORTH IN A SIDEWAYS DIRECTION WHEN PULLING.</i> <i>Install the reduction gear assembly in the transportation and storage stand, tool No. 6796003 and remove the hoist.</i> <i>The reduction gear may also be installed in the universal stand tool No. 6796643 with adapter No. 6796692</i>	____/____/____	____/____/____

		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223		PROCESSO Process		DESMODULAÇÃO/ DEMODULATION	
OS / W.O		DESCRIÇÃO Description		DESMODULAÇÃO-RGB&TORQUIMETRO RGB AND TORQUEMETER DEMODULATION	
				REVISÃO Revision	01
				PÁGINA Page	2/2

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by
50	72-00-13 REMOVAL CONFIG-002 Pag. 301 1.G.(1)	Realize os passos (d) até (h) <u>3</u> (d) Remova o “collar” da engrenagem redutora. (e) Remova o diafragma da engrenagem redutora e a pequena viga na parte superior da extremidade dianteira da nacele. NOTA: Identifique os fios e linhas com etiquetas conforme eles são removidos para que sejam identificados facilmente na hora da instalação. (f) Remova o gerador seguindo os passos de <u>1</u> a <u>3</u> (g) Remova a bomba hidráulica e o acionador (h) Drene o óleo seguindo os passos de <u>1</u> a <u>3</u> <i>Do steps from (d) to (h) <u>3</u>.</i> <i>(d) Remove the collar from the reduction gear. (e) Remove the reduction gear diaphragm and the short beam on top of the forward end of the nacelle.</i> <i>NOTE: Tag wires and lines as they are removed so that they can be easily identified during installation.</i> <i>(f) Remove the generator following steps <u>1</u> to <u>3</u>. (g) Remove the starter and hydraulic pump. (h) Drain the oil following steps <u>1</u> to <u>3</u></i>	___/___/___	___/___/___
60	72-00-13 REMOVAL CONFIG-002 Pag. 302 1.G.(1)	Realize os passos de (l) até (o) (l) Desconecte o plug do torquímetro e a “anti-icing line” da carcaça do eixo de extensão. (m) Desconecte a ligação da hélice na alavanca do lado esquerdo da engrenagem de redução. (n) Instale o conjunto do suporte dianteiro da seção de potência de P/N 3402025 no lado esquerdo do motor. (o) Remova a retenção e a vedação do eixo de extensão <i>Do steps from (l) to (o)</i> <i>(l) Disconnect the torque meter plug, and extension shaft housing anti-icing line. (m) Disconnect propeller linkage at the bellcrank on the left-hand side of the reduction gear. (n) Install the power section forward support assembly, P/N 3402025 on the left side of the engine. (o) Remove the extension shaft retainer and seal.</i>	___/___/___	___/___/___
70		Realize os passos (r) e (s) (r) Remova o conjunto do “anti-icing shroud” do eixo de extensão. (s) Remova as porcas autofreno que prendem o conjunto do torquímetro e eixo de extensão na carcaça da entrada de ar. <i>Do steps (r) and (s)</i> <i>(r) Remove the extension shaft anti-icing shroud assembly. (s) Remove the self-locking nuts that hold the extension shaft and torque meter assembly on the air inlet housing.</i>	___/___/___	___/___/___

Observações: Observation:			
Aprovação Approval	Nome Name	Data Date	Assinatura Signature