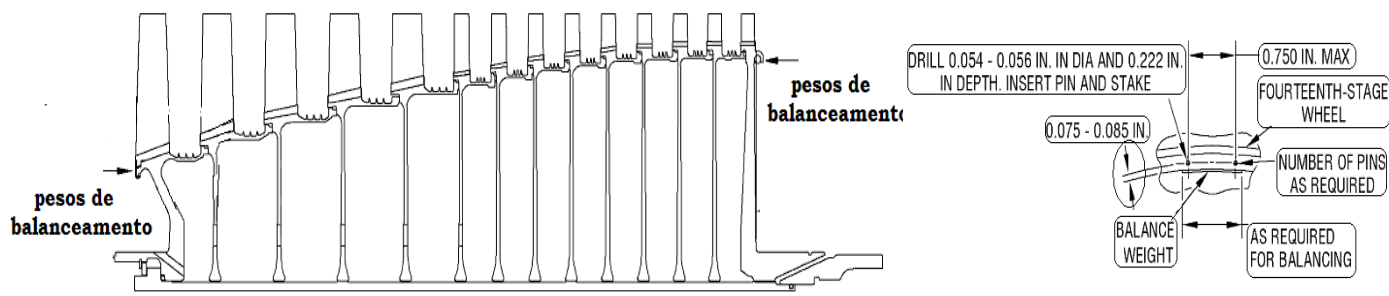


		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO Process	BALANCEAMENTO/ BALANCE		REVISÃO Revision	02
OS / W.O	DESCRIÇÃO Description	ROTOR DO COMPRESSOR / COMPRESSOR ROTOR		PÁGINA Page	1/2

Artigo S/Nº: Item S/Nº:	Artigo P/Nº: Item P/Nº:	Manual: Manual:	O/H MANUAL 15RC3 – 72-35-00
Operador: Customer:	TLN: 02188	Edição: Issue:	REV.13
		Data: Date:	Jun.03/2021

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits		Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by					
10	OHM TASK 72-35-00- 800-801 Pág. 201 1.G	Realize o item (1) etapas de (a) até (c) Instale o rotor na balanceadora, certifique-se de que não há nenhum peso de balanceamento anterior fixado ao disco do 14º estágio. Inicie o balanceamento do conjunto do rotor em 350-800 rpm. Proceda o balanceamento até enquadrar o rotor em 72 g.mm em ambos os planos. Plano A: _____ g.mm a _____ graus Plano B: _____ g.mm a _____ graus <i>Do item (1) steps from (a) to (c)</i> <i>Install the rotor on the balancing machine, make sure that there is not any previous balancing weight fixed on the 14stg wheel.</i> <i>Begin the balance of the rotor assembly at 350-800 rpm.</i> <i>Balance the rotor assembly to within 72 g.mm for each plane.</i> Plane A: Plane B: <table><tr><th>NCC</th><th>DATA DE VALIDADE / Expiration date</th></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>			NCC	DATA DE VALIDADE / Expiration date				
NCC	DATA DE VALIDADE / Expiration date									
20	OHM TASK 72-35-00- 800-801 Pág. 201 1.G	Conforme item (1) etapa (d) Para balancear o plano formado pelas palhetas do 1º estágio, inicialmente alterne palhetas de pesos diferentes entre si, caso não seja suficiente, acrescente pesos de balanceamento sob a placa de retenção das palhetas. Para balancear o plano formado pelo disco do 14º estágio, corte uma parte do anel de balanceamento correspondente a quantidade de massa necessária para a correção, respeitando as dimensões indicadas na figura abaixo. <i>According to item (1) step (d)</i> <i>To balance the plane formed by the first stage blades, initially alternate the blades with different weights between them, if not enough, add balancing weights over the blades retaining plate.</i> <i>To balance the plane formed by the fourteenth stage wheel, cut a part of the balance ring equal to the amount required for correction, respecting the dimensions indicated in the figure below.</i>								



	FICHA DE SERVIÇOS <i>RECORD SHEET</i>		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO <i>Process</i>	BALANCEAMENTO/ <i>BALANCE</i>	REVISÃO <i>Revision</i>	02
OS / W.O	DESCRIÇÃO <i>Description</i>	ROTOR DO COMPRESSOR / <i>COMPRESSOR ROTOR</i>	PÁGINA <i>Page</i>	2/2

Operação <i>Sequence</i>	Referência <i>Reference</i>	Procedimentos / Tolerâncias <i>Procedures / Serviceable Limits</i>	Montado <i>Assembly by</i>	Inspecionado <i>Inspected by</i>
30	OHM TASK 72-35-00- 800-801 Pág. 202 1.G	Realize o item (1) etapas de (e) até (g) Instale a placa trava de fixação das palhetas do 1º estágio. A trava de fixação das palhetas de 1º estágio será prontamente instalada se for resfriada em um congelamento profundo por aproximadamente 20 minutos antes da instalação. Tempo resfriado: () minutos. <i>Do item (1) steps from (e) to (g)</i> <i>Install the first-stage compressor blade retainer. The first-stage compressor blade retainer will assemble readily if it is cooled in a deep freeze for about 20 minutes prior to installation.</i> <i>Time cooled:</i>	___/___/___	___/___/___
40	OHM TASK 72-35-00- 800-801	Conforme item (1) etapa (d) Instale o(s) peso(s) de balanceamento no disco do 14º estágio. <i>According to item (1) step (d)</i> <i>Install the balance weight(s) on the fourteenth stage wheel.</i>	___/___/___	___/___/___

Observações: <i>Observation:</i>			
Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i> ___/___/___	Assinatura <i>Signature</i>