

		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223		PROCESSO Process		BALANCEAMENTO/ BALANCE	
OS / W.O		DESCRIÇÃO Description		RGB MAIN GEAR / RGB MAIN GEAR	
Artigo S/Nº: Item S/Nº:		Artigo P/Nº: Item P/Nº:		Manual: Manual:	
Operador: Customer:		TLN: 02188		O/H MANUAL 15RC3 – 72-11-49	
				Edição: Issue:	
				Data: Date:	
				REV.13 Jun.03/2021	

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by
10	OHM TASK 72-11-49- 800-801 Pág. 201 1.G	Realize o item (1) etapas (a) e (b) Instale a <i>Main gear</i> na balanceadora, efetue o balanceamento estático do item. (Limite 720 g.mm). Se necessário para o balanceamento, faça o passo (b) (b) <u>1</u> Escareie um ou mais furos de balanceamento de peso até um máximo de 0.425 in. em diâmetro a 90°. Aplicado: () in. (b) <u>2</u> Rosqueie um ou mais furos de balanceamento de peso com uma rosca 0,375-24 UNF-3B em 0.72-0.78 in. de profundidade. Aplicado: () in. Desbalanceamento inicial: () g.mm, a () graus Desbalanceamento residual: () g.mm, a () graus <i>Do item (1) steps (a) and (b)</i> <i>Install the main gear in the balancing machine, do the static balance of the item. (Limit of 720 g.mm).</i> <i>If necessary for balance, do the step (b).</i> <i>(b) 1 Countersink one or more of the balance weight hole(s) to a maximum of 0.425 in. in diameter at 90°.</i> <i>Applied:</i> <i>(b) 2 Tap one or more of the balance weight hole(s) with a 0.375-24 UNF-3B thread t o 0.72-0.78 in. in depth.</i> <i>Applied:</i> <i>Initial unbalance:</i> <i>Residual unbalance:</i>		
		NCC	DATA DE VALIDADE / Expiration date	

