

	FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO Process	DESMONTAGEM/ DISASSEMBLY		REVISÃO Revision 01
OS / W.O	DESCRIÇÃO Description	REDUCTION GEARBOX / REDUCTION GEAR BOX		PÁGINA Page 1/5

Artigo S/Nº: Item S/Nº:	Artigo P/Nº: Item P/Nº:	Manual: Manual:	O/H MANUAL 15RC3 – 72-11-00	
Operador: Customer:	TLN: 02188	Edição: Issue:	REV.13	
		Data: Date:	June.03/2021	

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by
10	MM 72-11-00 DISASSEMBLY Pag.501	De acordo com item 1.G passos (1) (a) 1 até 7. Remova o vedador de óleo e a porca de retenção do eixo de hélice. NOTA: Coloque a porca do “thrust bearing” em uma carcaça protetiva para evitar danos no diâmetro externo. CUIDADO: CHEQUE OS PARAFUSOS DE CABEÇA CHATA QUE PRENDEM A PLACA DO ROLAMENTO DE NARIZ INTERNO (ESSES PARAFUSOS NÃO DEVEM SER REMOVIDOS NA MANUTENÇÃO INTERMEDIÁRIA) PELO TORQUE PROPÍCIO ANTES DE REMOVER A PLACA. <i>According to item 1.G steps (a) 1 to 7.</i> <i>Remove the propeller shaft oil seal and retaining nut.</i> NOTA: Install the thrust bearing nut in a protective case to prevent damage to the OD. CAUTION: CHECK THE TWO FLAT HEAD SCREWS SECURING INTERNAL NOSE BEARING PLATE (THESE SCREWS ARE NEVER REMOVED AT INTERMEDIATE MAINTENANCE) FOR PROPER TORQUE BEFORE REMOVING NOSE BEARING THRUST PLATE.	____/____/____	____/____/____
20	MM 72-11-00 DISASSEMBLY Pag.502	De acordo com item 1.G passos (1) (b) 1 até 8. Remova da carcaça traseira a bomba de óleo e a seguir remova a carcaça do módulo da redutora. NOTA: Conjuntos da RGB que apresentarem metal no plug magnético do sistema de óleo além dos limites, irão requerer desmontagem completa da RGB, incluindo subconjuntos para que cada parte possa ser inspecionada individualmente. NOTA: Use linha, se necessário, para prevenir os roletes e anel externo do rolamento traseiro da engrenagem de pinhão de ficar pendurada no compartimento traseiro quando estiver removendo o conjunto do compartimento traseiro. <i>According to item 1.G step (1) (b) 1 to 8.</i> <i>Remove the rear casing, the oil pump and then remove the casing from the RGB unit.</i> NOTE: RGB Assemblies that exhibit metal on the oil system magnetic plug beyond the limit, requires RGB be fully disassembled, including subassemblies, so that each part can be inspected individually. NOTE: Use a soft fiber drift, if required, to prevent the pinion gear rear bearing outer ring and rollers from "hanging up" in the rear housing when removing the rear housing assembly.	____/____/____	____/____/____

	FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO Process	DESMONTAGEM/ DISASSEMBLY		REVISÃO Revision 01
OS / W.O	DESCRIÇÃO Description	REDUCTION GEARBOX / REDUCTION GEAR BOX		PÁGINA Page 2/5

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspeccionado Inspected by
30	MM 72-11-00 DISASSEMBLY Pag.503	De acordo com item 1.G passos (c) 1 até 4. Na carcaça dianteira, remova a engrenagem de pinhão do diafragma principal. NOTA: Se os roletes e anel externo do rolamento dianteiro engrenagem de pinhão não puder ser removido da gaiola, remova a engrenagem de acionamento principal. <i>According to item 1.G steps (c) 1 to 4.</i> <i>In the front housing, remove the pinion gear from main diaphragm.</i> <i>NOTE: If pinion gear front bearing outer ring and rollers cannot be removed from the cage, remove the main drive gear.</i>	 	
40	MM 72-11-00 DISASSEMBLY Pag.503	De acordo com item 1.G passos (1) (d) 1 até 8. Remova a “Main drive gear” e o conjunto da “Sun gear” do diafragma principal. CUIDADO: AS ROSCAS DA PORCA DE RETENÇÃO DA ENGRENAGEM DE ACIONAMENTO PRINCIPAL SÃO ROSCAS ESQUERDAS. <i>According to item 1.G step (1) (d) 1 to 8.</i> <i>Remove the main drive gear and the sun gear assembly from the main diaphragm.</i> <i>CAUTION: MAIN DRIVE GEAR SPANNER NUT THREADS ARE LEFT HAND THREADS.</i>	 	
50	OHM 72-11-63-000-801 DISASSEMBLY Pag.502	De acordo com item 1.G passos (1) (a) 1 até 3. Instale a carcaça traseira no suporte de desmontagem e a seguir instale a ferramenta especial para o travamento do conjunto das engrenagens. <i>According to item 1.G steps (a) 1 to 3.</i> <i>Install the rear casing in the disassemble stand and install the special tools for gears assembly locking.</i>	 	
60	OHM 72-11-63-000-801 DISASSEMBLY Pag.502	De acordo com item 1.G passos (1) (a) 4 até 18. Remova as porcas, pinos e arruelas copo dos componentes fixados ao diafragma interno para que possibilitem a remoção do diafragma da carcaça traseira. CUIDADO: NÃO TENDE ENDIREITAR O DIMPLE ANTES DE RETIRAR A ARRUELA COPO. REMOVA O DIMPLE DA ARRUELA COPO REVERTENDO A PORCA COM A EXTREMIDADE DA CHAVE DE FENDA. <i>According to item 1.G step (1) (a) 4 to 18.</i> <i>Remove the nuts, pins, and washer cups from the components fixated to inner diaphragm so it will allow the diaphragm removal from rear case.</i> <i>CAUTION: DO NOT ATTEMPT TO STRAIGHTEN THE DIMPLE PRIOR TO THE CUP WASHER REMOVAL. REMOVE THE CUP WASHER DIMPLE BY REVERSING THE NUT WITH THE END SLOT SPANNER WRENCH.</i>	 	
70	OHM 72-11-63-000-801 DISASSEMBLY Pag.503	De acordo com item 1.G passos (1) (a) 19 até 25. Remova as pistas externas dos rolamentos dos conjuntos de engrenagens que ficaram travadas no diafragma interno e mantenha-as junto aos seus respectivos conjuntos de engrenagens. <i>According to item 1.G step (1) (a) 19 to 25.</i> <i>Remove the bearing outer rings from the gears assemblies that are locked in the inner diaphragm and keep them in their respective gear assemblies.</i>	 	

		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223		PROCESSO Process	DESMONTAGEM/ DISASSEMBLY	REVISÃO Revision	01
OS / W.O		DESCRIÇÃO Description	REDUCTION GEARBOX / REDUCTION GEAR BOX	PÁGINA Page	3/5

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by
NOTA		Para motores “REPARO” desmonte conforme operação 8 somente os conjuntos de engrenagens e eixos a serem substituídos ou reparados. For “repair” engines, disassemble according to operation 8 only the gear assemblies and the shafts to be replaced or repaired.	___/___/___	___/___/___
80	OHM 72-11-63-000-801 DISASSEMBLY Pag.504	De acordo com item 1.G passos (b) até (r). Remova e desmonte cada um dos conjuntos de engrenagens e demais componentes da carcaça traseira. According to item 1.G step (b) to (r). Remove and disassemble each one of the gear assemblies and other components from rear casing.	___/___/___	___/___/___
90	OHM 72-11-00-000-801 DISASSEMBLY CONFIG-001 Pag.503	De acordo com item 1.G passos (1) (f) 1 até 6. Remova e desmonte o diafragma principal da carcaça dianteira da redutora. According to item 1.G step (1) (f) 1 to 6. Remove and disassemble the main diaphragm from the reduction gearbox front casing.	___/___/___	___/___/___
100		De acordo com item 1.G passos (g) até (i). Remova os rolamentos e pistas internas da “Main gear” e “Rear carrier.” According to item 1.G steps (g) to (i). Remove the bearings and inner race locking key from main gear and rear carrier.	___/___/___	___/___/___
110	OHM 72-11-00-000-801 DISASSEMBLY CONFIG-001 Pag.504	De acordo com item 1.G passos (j) 1 até 6. Remova o conjunto do eixo de hélice da carcaça dianteira. CUIDADO: CERTIFIQUE-SE DE PRENDER O FRONT DO EIXO DE HÉLICE NO ESTANDE APERTANDO A PORCA AO TUBO DO ESTANDE. DANOS NAS PEÇAS PODEM OCORRER. According to item 1.G steps (j) 1 to 6. Remove the propeller shaft assembly from front case. CAUTION: MAKE SURE TO SECURE THE FRONT OF THE PROPELLER SHAFT TO THE STAND BY TIGHTENING THE NUT TO THE TUBE OF THE STAND. DAMAGE TO PART CAN OCCUR.	___/___/___	___/___/___
120		Se solicitado pela engenharia, proceda a desmontagem dos componentes do eixo de hélice conforme ficha FS-0893 (desmontagem do eixo de hélice). If required by engineering, proceed with the propeller shaft components disassemble according to form FS-0893 (propeller shaft disassemble).	___/___/___	___/___/___
130	OHM 72-11-61-000-801 DISASSEMBLY Pag.502	Conjunto de 2 peças, realize os passos (d) 1 e 2. Conjunto de 3 peças, realize os passos (e) 1 até 3. Efetuar a remoção do conjunto de anéis “Ring gear” da carcaça dianteira. 2 parts assembly, make the steps (d) 1 and 2. 3 parts assembly, make the steps (e) 1 to 3. Make the ring gear assembly removal from front case.	___/___/___	___/___/___

	FICHA DE SERVIÇOS <i>RECORD SHEET</i>		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO <i>Process</i>	DESMONTAGEM/ <i>DISASSEMBLY</i>	REVISÃO <i>Revision</i>	01
OS / W.O	DESCRIÇÃO <i>Description</i>	REDUCTION GEARBOX / <i>REDUCTION GEAR BOX</i>	PÁGINA <i>Page</i>	5/5
Observações: <i>Observation:</i>				
Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i> ____/____/____	Assinatura <i>Signature</i>	