

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PÁGINA PAGE 1/2

COMPONENTE Component	O.S W.O	MODELO Model	PN	SN
FUEL CONTROL UNIT		FD-AA1 Main Fuel Control Unit		

IDENTIFICAÇÃO IDENTIFICATION	
TÍTULO TITLE	FICHA PARA REGISTROS DE TESTE DA FUEL CONTROL UNIT FUEL CONTROL UNIT TEST SHEET

PUBLICAÇÃO PUBLICATION	REFERÊNCIA REFERENCE	TLN	DATA DATE
OVERHAUL MANUAL WITH ILLUSTRATED PARTS LIST	73-20-12	TLN02403	Feb 26/1988 Revision 10
CONJUNTO MAIOR MAIN PART			
		PN	SN

TESTE APLICÁVEL AOS PART NUMBERS TEST APPLICABLE TO PART NUMBERS			
3244736-5	3244736-6	3244736-7	3244736-8

TESTE DA UNIDADE DE CONTROLE DE COMBUSTÍVEL FUEL CONTROL UNIT TEST				
ITEM Item	PROCEDIMENTOS TOLERÂNCIAS Procedures Serviceable limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed by
3.A	Instale e conecte a MFCU na bancada de teste, exceto a linha de pressão P _n . Install and connect the unit to test stand, with the exception of P _n pressure line.			
4.A	Mantenha uma pressão em P ₀ dentro de 5 psig do valor de específico usando uma válvula de controle P ₀ . Maintain P ₀ pressure within 5 psig of value specified, using P ₀ control valve			
	O suprimento de fluxo deve ser definido em 20 pph do valor especificado ou dentro dos limites quando apresentado. Supply flow is to be set to within 20 pph (9 kg/h) of value specified or within limits when stated.			
4.B-E	Execute os pontos de teste 1 a 4. Do the Test Point 1 to 4.			
4.H	Defina a pressão diferencial P ₁ -P ₂ em 32 in.Hg realizando o ajuste do parafuso. Set P ₁ -P ₂ pressure differential to 32 inches Hg by adjusting adjustment screw.			
4.T	Remova a linha de pressão P ₀ e o adaptador padrão e instale um plugue. Torqueie o plugue de 45 - 50 lb.in Remove P ₀ pressure line and standard adapter and install plug and new preformed packing. Torque plug to 45 - 50 in-lb.			
	Remova a linha de pressão P ₁ e o adaptador padrão e instale um plugue. Torqueie o plugue de 45 - 50 lb.in Remove P ₁ pressure line and standard adapter and install plug and new preformed packing. Torque plug to 45 - 50 in-lb.			
	Remova a linha de pressão P ₂ e o acessório especial e instale e um plugue. Torqueie o plugue de 17 - 20 lb.in. Remove P ₂ pressure line and special fitting and install plug and new preformed packing. Torque plug to 17 - 20 in-lb.			
4.T	Aplique 1000 psig de pressão (P ₁) durante três minutos. O único vazamento permitido é de 5 cc (0.005L) por um minuto no máximo na porta P ₂ . Apply 1000 psig (P ₁) pressure to the unit for a period of three minutes. The only permissible leakage is 5 cc (0.005 L) per minute maximum at P ₂ port.			

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 0
	CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet

CALIBRAÇÃO E LIMITAÇÕES DO TESTE | CALIBRATION AND TEST LIMITATION

Calibration and Test Limitations (3244736-5 and Subsequent Units)

TEST POINTS	VOLTS dc	SUPPLY pph	Po psig	THROTTLE ANGLE	NOZZLE FLOW (pph)		MISC. NOTES
					Min. Record	Max.	
1	0	200/ 275		90			1.
2	24			90			2.
3	24	800					3.
4	24	800		0			4.
5	24	720	65	25	85		5.
6	24	200	65	25	70		
7	24	720	65	40	85		
8	24	950	105	50	130		
9	24	1350	115		563		6.
9A	24	1500	120		645		8.
10	0	720		25			5.
11	24	720	65	25	85		
12	0	720		25			7.
13	14	720		25	85		
14	0	720		25			7.
15	30	720		25	85		
16	0	720		25			7.

NOTES:

- Record P1-Po pressure differential (1140 to 1180 psi).
- Record P1-Po pressure differential (55 to 68 psi) and supply flow.
- Record cut-off angle of throttle shaft (9 to 12 degrees).
- Record amount of leakage (2 ccs/minute max).
- Record P1 pressure (psig).
- Record P1-P2 pressure differential (26 to 38 inches Hg) and throttle angle (89 to 91 degrees).
- Record P1-P2 pressure differential (zero inches Hg)
- Record throttle angle (94 to 96 degrees).

Observações Remarks	

Aprovação Approval	Nome Name	Data Date	Assinatura Signature
------------------------------	---------------------	---------------------	--------------------------------