

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 01
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PÁGINA PAGE 1/4

COMPONENTE Component	O.S W.O	MODELO Model	PN	SN
FUEL CONTROL UNIT		DP-F2 Main Fuel Control Unit		

IDENTIFICAÇÃO IDENTIFICATION	
TÍTULO TITLE	FICHA PARA REGISTROS DE TESTE DA FUEL CONTROL UNIT FUEL CONTROL UNIT TEST SHEET

PUBLICAÇÃO PUBLICATION	REFERÊNCIA REFERENCE	TLN	DATA DATE
COMPONENT MAINTENANCE MANUAL WITH ILLUSTRATED PARTS LIST	73-20-08	TLN02349	June 23/2020 Revision 14
CONJUNTO MAIOR MAIN PART			
		PN	SN

TESTE APPLICÁVEL AOS PART NUMBERS TEST APPLICABLE TO PART NUMBERS		
3244723-6	3244723-7	3244723-8
3244723-9	3244723-10	3244723-11

TESTE DA UNIDADE DE CONTROLE DE COMBUSTÍVEL FUEL CONTROL UNIT TEST				
ITEM Item	PROCEDIMENTOS TOLERÂNCIAS Procedures Serviceable limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed by
A	Monte a FCU na bancada de teste, usando o adaptador estriado e o adaptador de montagem. <i>Assemble the Main Fuel Control Unit to the test stand, using spline adapter and mounting adapter, or equivalent.</i>			
B	Remova o plugue e instale o acessório especial de teste. Remova o plugue e instale um adaptador padrão nas portas. <i>Remove plug and assemble, special testing fixture. Remove plug and install a standard adapter into ports.</i>			
C	Remova o contra pino, porca e espaçador do eixo de aceleração. Instale o Quadrante de Aceleração na extremidade do eixo de aceleração e torqueie de 40-45 lb.in. <i>Remove cotter pin, nut, and spacer from throttle shaft. Assemble throttle quadrant and pointer on the end of throttle shaft and tighten to 40-45 lb.in.</i>			
D	Mantenha uma pressão Po de 30-50 psig na conexão de Po, exceto quando houver outra especificação. Mantenha a pressão P2 dentro de ± 10 psi do valor especificado em pressões abaixo de 200 psig e dentro de ± 25 psig em pressões mais altas, usando a válvula reguladora de contrapressão Pn. <i>Maintain a Po pressure of 30-50 psig on Po pressure gage, except where otherwise specified. Maintain P2 pressure within ± 10 psi of the value specified at pressures below 200 pph and within ± 25 psig at higher pressures, using Pn back pressure regulator valve.</i>			
E	Ajuste o parafuso de pressão diferencial P1-P2 para uma pressão de 30 - 42 in.Hg. Ajuste o orifício da <i>sleeve</i> da <i>metering valve</i> até a pressão diferencial P1-P2 e o fluxo de injeção estarem de acordo com os limites especificados. <i>Adjust P1-P2 pressure differential adjustment screw for a pressure of 30 - 42 in.Hg. Adjust metering valve sleeve assembly orifice until P1-P2 pressure differential and nozzle flow are within the limits specified.</i>			

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 01
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PÁGINA PAGE 2/4

TESTE DA UNIDADE DE CONTROLE DE COMBUSTÍVEL FUEL CONTROL UNIT TEST				
ITEM Item	PROCEDIMENTOS TOLERÂNCIAS Procedures Serviceable limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed by
F	Torqueie as porcas de 35-40 lb.in e 25-35 lb.in respectivamente. Registre todas as pressões diferenciais de P1-P2 e o fluxo de injeção e adicionalmente, as pressões diferenciais de Pc-Px e Px-Py. <i>Torque nuts to 35-40 lb.in and 25-35 lb.in respectively. Record all P1-P2 differential pressures and nozzle flows and additionally, Pc-Px and Px-Py differential pressures.</i>			
G	Ajuste a porca até que o fluxo de injeção leia 9-13 pph. <i>Adjust nut until the nozzle flow reads 9-13 pph.</i>			
H	Se o fluxo do injetor não estiver de acordo com os limites especificados, troque o fluxo de ar Py. Torqueie o fluxo de ar Py de 9 – 11 lb.in. <i>If the nozzle flow is not within the specified limits, change Py air flow jet. Torque air flow jet to 9 – 11 lb.in.</i>			
I	Após ajustar o parafuso de ajuste da velocidade de marcha lenta, torqueie a porca de 20 – 25 lb.in. <i>After adjustment of idle speed adjustment screw, torque nut to 20 – 25 lb.in.</i>			

CALIBRAÇÃO E LIMITAÇÕES DO TESTE | CALIBRATION AND TEST LIMITATIONS

Calibration and Test Limitations For Units P/N 3244723-6 through 3244723-11										
TEST POINT	SPEED (rpm)	FUEL SUPPLY (pph)	THROTTLE ANGLE (deg.)	Pc AIR SUPPLY (psia)	NOZZLE FLOW (pph) Min. Recorded Max.	P1-P2 (in. Hg.)	P2 (psig)	MISCELLANEOUS	NOTES	NOTES
<u>Relief Valve Opening Check</u>										
SEQ.	1	4	2	3						1. Record relief valve opening pressure.
1.01	0	200/275	MAX.	120				P1-Po (psi) 1000 1050	1.	2. Record pressurizing valve opening pressure.
<u>Pressurizing Valve Opening Check</u>										
SEQ.	1		2	3						3. Set P1-P2 to between 30 and 42 inches Hg and record.
1.02	0	-	MAX.	120				P1-Po (psi) 55 68	2.	4. Record Pc-Py pressure. Max. 3.9 inches Hg.
<u>Metering Valve Orifice and Bypass Valve Differential Pressure Setting</u>										
SEQ.	2	3,6	1	4			5			5. Set max. metering valve stop.
* 2.01	5800	1300	MAX.	40.0	231 241		170			6. Hysteresis from Test Point 2.01.
* 2.02	2900	660	28-30	40.0	90 93			Pn 35 psig 	3.	
* 2.03	5800	1300	MAX.	90.0	521 541		760	Pc-Py 	3,4.	
* 2.04	5800	1300	MAX.	120.0	686 730		950		3.	
2.05	5800	1300	MAX.	135.0	720 X		950		3.	
* 2.06	5800	1300	MAX.	135.0	578 593		900		3,5.	
2.07	5800	1300	MAX.	40.0	-10 +10		170		3,6.	

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	01
	CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PÁGINA PAGE

Calibration and Test Limitations For Units P/N 3244723-6 through 3244723-11										
TEST POINT	SPEED (rpm)	FUEL SUPPLY (pph)	THROTTLE ANGLE (deg.)	Pc AIR SUPPLY (psia)	NOZZLE FLOW (pph) Min. Recorded Max.	P1-P2 (in. Hg.)	P2 (psig)	MISCELLANEOUS	NOTES	NOTES
<u>Governor Spring Setting</u>										
SEQ.	4	3,7	1	2,5			6			
4.01	6360	1420		95	492		504	625	7.	7. Set governor break throttle angle to between 89 and 91 degrees [gap between throttle stop (550, IPL Fig. 1) and unmachined surface of stop lever (495) must be 0.050 inch minimum (Ref. ASSEMBLY, Fig. 513)].
4.02	6510	1450		95	X		X	435	8,9.	
4.03		1420		95	X		X	624	10.	
<u>Idle Speed Stop Setting and Throttle Pick-up Angle</u>										
SEQ.	4	1,7	5	2,6						
5.01	3250	740	28-30	30.0	115		125	Pn 42 psig		
5.02	3250	740		30.0	X		X	pph Incr.	11.	
<u>Low End Acceleration and Throttle Movement Effect</u>										
SEQ.	2	4	3	1						
6.01	815	200	40	Ambient	85		X	Pn 25 psig		
6.02	1700	400	40	25.0	143		152	Pn 50 psig pph Decr.	12.	

Calibration and Test Limitations For Units P/N 3244723-6 through 3244723-11										
TEST POINT	SPEED (rpm)	FUEL SUPPLY (pph)	THROTTLE ANGLE (deg.)	Pc AIR SUPPLY (psia)	NOZZLE FLOW (pph) Min. Recorded Max.	P1-P2 (in. Hg.)	P2 (psig)	MISCELLANEOUS	NOTES	NOTES
<u>Maximum Idle Reset Stop Adjustment</u>										
SEQ.	1	3,5		2			4			
7.01	4380	990		70	262		274	-	210	-
<u>Cut-off Modulation and Cut-off Leakage</u>										
SEQ.	2	3,5	1	4				Pn (psig)		
8.01	2000	500	20	A.R.	160		170	60	pph Incr	14,15.
8.02	2000	500	8-10	A.R.	0		0.5	-	P1 pressure	15,16.
SEQ.	2	3,5	1	4						
8.03	2000	500	-5	A.R.	-	-	-	-	P1 pressure	17.
8.04	2000	500	0-MAX-0	Ambient	-	-	-	-	Throttle Torque	18.
8.05	2000	500	8-10	Ambient	0		20.0	-	P1 pressure	17.
<u>Spill Valve Setting</u>										
SEQ.	1	3	2	4						
9.01	1530	370	28-30	1.0	X		X	-	32	-
9.02	1530	370	28-30	1.0	79		83	-	25	-
9.03	2400	550	28-30	9.0	X		X	-	60	-
9.04	2400	550	28-30	9.0	X		X	-	-	pph Diff.
9.05	Check spill valve Pa port	-	-	-	-	-	-	-	OK	REJ.

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 01
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 4/4

Observações <i>Remarks</i>	

Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i>	Assinatura <i>Signature</i>
-------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------