

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 01
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 1/4

Componente Component	O.S W.O	Fabricante Manufacturer	P/N	S/N
COMPRESSOR BLEED VALVE		P&WC		

Identificação Identification	
Título Title	Ficha Para Registros de Teste da Válvula de Sangria do Compressor <i>Compressor Bleed Valve Test Sheet</i>

Publicação Publication	Referência Reference	TLN	Data Date
OVERHAUL MANUAL PART NUMBER 3034343	75-30-00	TLN02438	Revision No. 49 Jan 12/2026
Descrição do teste Test description		Conjunto Maior Main Part	
☐ INICIAL <i>Initial</i>	☐ FINAL <i>Final</i>	P/N	S/N

Teste Aplicável aos Part Numbers Test Applicable to Part Numbers				
3103174-04	01R3103174-04	3117032-01	3136046	3136457

Teste da Válvula de Sangria do Compressor Compressor Bleed Valve Test				
Item Item	Procedimentos Tolerâncias Procedures Serviceable Limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed By
Teste de Vazamento <i>Leakage test</i>				
A	Instale um retentor novo ou equivalente, na base do pino mola. <i>Fit new performed packing or equivalent, at base of spring pin.</i>			
B	Instale a válvula de sangria no suporte de fixação (PWC32344) usando parafusos escravos e torqueie-os de 16 a 20 lb.in. <i>Secure compressor bleed valve in fixture (PWC32344) using slave bolts, and torque 16 to 20 lb.in; ensure metering orifice is blocked off by fixture.</i>			
C	Conecte o suprimento de ar no suporte com regulador e válvula de corte. <i>Connect air supply with regulator and shut off valve to air delivery inlet port.</i>			
D	Pressurize a unidade com ar comprimido com 60 ± 5 psi e então feche a válvula de corte. A perda de pressão não deve exceder 0.5 psi por minuto em 5 minutos. Verifique se há vazamentos no encanamento do dispositivo de fluxo, conforme necessário, com fluido de verificação de vazamento (PWC05-007) ou equivalente. Perda máxima de pressão: _____ <i>Max Pressure Loss:</i>			

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 01
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 2/4

Teste da Válvula de Sangria do Compressor Compressor Bleed Valve Test				
Item Item	Procedimentos Tolerâncias Procedures Serviceable Limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed By
	Pressurize unit with filtered air at 60 ± 5 psia, then close shutoff valve. The pressure loss shall not exceed 0.5 psi per minute over a five minute period. Check flow fixture plumbing for leakage as required with leak checking fluid (PWC05-007), or equivalent.			
E	Calibração da Válvula de Sangria do Compressor <i>Calibrate the Compressor Bleed Valve</i> Remova o plug da carcaça da válvula de sangria e conecte um medidor de pressão de 0 a 50 psia. <i>Remove plug from cover of bleed valve and connect 0 to 50 psia pressure gage.</i>			
F	Aplique pressão de 70 psia na entrada da válvula e verifique se a pressão de controle resultante está dentro dos limites detalhados na tabela 701. Pressão de Controle: _____ <i>Control Pressure:</i> <i>Apply inlet pressure of 70 psia and check that the resultant control pressure is within limits detailed in Table 701.</i>			
G	Para diminuir a pressão de controle, alargue o orifício do plugue de medição secundário com uma pequena lima redonda. Para aumentar a pressão, substitua o plugue secundário por um novo que não tenha sido alargado. Se a pressão continuar abaixo dos limites, substitua o plugue primário. <i>To lower the control pressure, enlarge the secondary metering plug in increments of 0.0002 inch with a small round file. To increase pressure, replace the existing secondary metering plug with a new one that has not been enlarged. If pressure is still below limits, replace the primary metering plug.</i>			
H	Realize a checagem novamente e registre o controle de pressões. Desconecte os medidores e suprimento de ar. Instale o plug e o <i>packing</i>. Torqueie o plug de 15 a 20 lb.in. Remova a unidade do suporte de fixação, descarte os <i>packings</i> utilizados no teste e frene os plugues e parafusos. <i>Recheck and record control pressures. Disconnect gages and air supply. Install plug and new preformed packing. Torque plug 15 to 20 lb.in. Remove unit from holding fixture, discard preformed packing and lockwire plugs and bolts.</i>			

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	01
	CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>	PÁGINA <i>PAGE</i>

Tabela 701 – Limites de Pressão de Controle

Table 701 – Control Pressure Limits

Part Number	Mín. (PSIA)	Max. (PSIA)	Medido <i>Measured</i> (PSIA)
3103174-04	22.65	23.75	
3117032-01	23.65	24.95	

Observações <i>Remarks</i>			
Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i>	Assinatura <i>Signature</i>

Rev	Data / Date	Motivo da revisão / Reason review	Nome / Name
01	26/09/2025	Atualização da data de revisão	Arthur Castro
02	02/03/2025	Atualização da data de revisão em acordo ao manual	Arthur Castro