

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 02
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 1/4

Componente Component	O.S W.O	Fabricante Manufacturer	P/N	S/N
COMPRESSOR BLEED VALVE		P&WC		

Identificação Identification	
Título Title	Ficha Para Registos de Teste da Válvula de Sangria do Compressor Compressor Bleed Valve Test Sheet

Publicação Publication	Referência Reference	TLN	Data Date
OVERHAUL MANUAL PART NUMBER 3049726	75-30-04	TLN02595	Revision No. 07 Dated: June 28/2021
Descrição do teste Test description		Conjunto Maior Main Part	
☐ INICIAL Initial	☐ FINAL Final	P/N	S/N

Teste Aplicável aos Part Numbers Test Applicable to Part Numbers			
P/N	CONFIG.	P/N	CONFIG.
3123203-01	A01	3117011-01	A20
3102060-05	A02	01R3109423-01	A21
3109423-01	A03	01R3106870-01	A22
3114575-01	A04	01R3112713-01	A23
3112713-01	A05	01R3114575-01	A24
3112714-01	A06	01R3118352-01	A25
3118317-01	A08	3104549-01	A26
3118352-01	A09	3104662-01	A27
3106870-01	A10	3059837-01	A28
3056753-01	A11	3059835-01	A29
3057571-01	A12	3059829-01	A30
3121167-01	A13	3059831-01	A31
3123532-01	A14	3059833-01	A32
3123125-01	A15	3123740-01	A33
3123126-01	A16	3127485-01	A34
3123127-01	A17	3135365	A35
3117009-01	A18	3136096	A36
3117010-01	A19	-	-

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 02
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 2/4

Teste da Válvula de Sangria do Compressor <i>Compressor Bleed Valve Test</i>				
Item <i>Item</i>	Procedimentos Tolerâncias <i>Procedures Serviceable Limits</i>	Resultado <i>Result</i>	Data <i>Date</i>	Executante <i>Performed By</i>
	Teste de Vazamento <i>Leakage test</i>			
A	Registre todos os teste da Tabela 1005, Tabela de Teste do Conjunto da Válvula. <i>Make a record of all the tests limits in Table 1005, Valve Assembly Test Table.</i>			
B	Se o resultado dos testes não estiverem dentro dos limites, isole a falha com o auxílio da Tabela 1006 ou faça uma nova inspeção. Certifique-se de realizar outro teste funcional após isolar o problema. <i>If the test results are not within the limits, isolate the fault with the help of Table 1006, Fault Isolation, or do another inspection. Make sure to do another functional test after you have isolated the problem.</i>			
C	Rejeite o conjunto da válvula se não puder isolar o problema e se os resultados dos testes não estiverem dentro dos limites. <i>Reject the valve assembly if you cannot isolate the problem and the test results are not within the limits.</i>			

Tabela 1005 – Tabela de Teste do Conjunto da Válvula

Table 1005 – Valve Assembly Test Table

Teste <i>Test</i>	Descrição <i>Description</i>	Valores e Limites <i>Values and Limits</i>
Teste de Vazamento <i>Leak Check</i> (Configs A01, A02, A26, A27 and A36)	Bloqueie o orifício secundário apertando o parafuso no acessório de fluxo. Com o indicador instalado, aplique uma pressão de 35 a 45 psig com ar comprimido e feche a válvula <i>shut-off</i> . Verifique se há vazamentos ou perda de pressão. <i>Block the secondary metering orifice by tightening the screw on the flow fixture. With the gauge installed in the inlet line, apply the air to the test fixture at 35 to 45 psig and close the shut-off valve. Check for leaks or pressure loss.</i>	Perda máxima de pressão permitida: 0.5 psi por minuto durante 5 minutos. <i>Maximum pressure loss permitted: 0.5 psi perminute over 5 minutes.</i> Vazamento máximo: _____ <i>Max Leaking</i> NCC.: _____
NOTA: O teste de vazamento não é requerido para peças com o anel de selo. <i>NOTE: Leak test not required for parts with a seal ring.</i>		
Teste de Pressão Px <i>Px Pressure Check</i>	Remova o plugue e instale um indicador no lugar. Aplique air P3 a 40.0 psig e registre a pressão de Px. <i>Remove the machined threaded plug and install the gauge in place, to read Px pressure. Apply P3 air to the test fixture at 40.0 psig and record the Px pressure.</i> Aumente a pressão P3 para 55 psig e retorne para 40.0 psig. Registre a pressão Px. Repita essa etapa 3 vezes. <i>Increase the P3 pressure to 55 psig and return to 40.0 psig. Record the Px pressure. Repeat this step 3 times.</i>	Diferença máxima de leitura entre as leituras de Px: $\Delta = 0.5$ psi maximum. <i>Maximum difference permitted between the Px readings: $\Delta = 0.5$ psi maximum.</i> Valor 1 Value 1: _____ Valor 2 Value 2: _____ Valor 3 Value 3: _____ NCC.: _____

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 02
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 3/4

Operação da Válvula <i>Valve Operation</i> (Configs A01, A02 and A36)	Certifique-se de que 1.0 a 1.5 lbf é necessário para movimentar o pistão da válvula de sangria. <i>Make sure that 1.0 to 1.5 lbf is needed to move the bleed valve piston</i>	Após um determinado tempo, uma força de 1.0 a 2.0 lbf é necessária para mover o pistão da válvula de sangria. <i>After a certain time in service, a force of 1.0 to 2.0 lbf is needed to move the bleed valve piston</i> Força Force: _____ NCC.: _____
Vazamento do Selo do Pistão <i>Piston Seal Leakage</i> (Config A37)	Conecte o suprimento de ar na porta P3. Aumente a pressão até que a pressão na cavidade A seja de 59 a 61 psia. Meça a pressão de delta no diâmetro de 0.36 in do orifício. <i>Connect supply air to port P3 and diameter 0.036 in. orifice. Increase supply air pressure so that the pressure at cavity A is 59 to 61 psia. Measure delta pressure gauge A across the diameter 0.36 in. orifice.</i>	Indicador de pressão delta em A: 3.2 psid máximo com a válvula completamente fechada. Se o vazamento exceder o limite: verifique se os selos do pistão estão instalados corretamente, então ligue a válvula de sangria diversas vezes e repita a verificação de vazamento. <i>Delta pressure gauge A: 3.2 maximum with the valve in fully closed position. If leakage over limit: - check that piston seals is installed correctly, then cycle the Bleed Off Valve several times and repeat leak check.</i> Pressão: _____ Pressure: _____ NCC.: _____

Tabela 1006 – Isolamento de Falhas

Table 1006 – Fault isolation

Falha <i>Fault</i>	Provável Causa <i>Probable Cause</i>	Correção <i>Correction</i>
Vazamentos <i>Leaks</i>	Retentor com defeito de fabricação. <i>Defective performed packing</i>	Substituir o retentor. <i>Replace the performed packing.</i>
	Diafragma vazando (não selado) <i>Compressor bleed valve diaphragm leaking (not sealed)</i>	Sele o diafragma. <i>Seal the compressor bleed valve diaphragm.</i>
Variação de Pressão Px (Sem repetibilidade) <i>Px Pressure Variation (Not repeatable)</i>	Plug com defeito ou bloqueado. <i>Defective or blocked metering plug.</i>	Substitua o plugue. <i>Replace the metering plug.</i>
	Diafragma danificado. <i>Damaged compressor bleed valve diaphragm.</i>	Substitua o diafragma. <i>Replace the bleed valve diaphragm.</i>
	Retentor da mola helicoidal não instalado corretamente. <i>Helical compressor spring retainer not installed correctly.</i>	Torqueie e sele o retentor da mola helicoidal de compressão. <i>Torque and seal the helical compression spring retainer.</i>
Pistão da válvula muito preso ou muito frouxo. <i>Bleed valve piston too tight or too loose.</i>	Desgaste, dano ou sujeira no embuchamento e/ou mola helicoidal de compressão. <i>Worn, damaged or dirty damper bushing and/or helical compression springs.</i>	Substitua o embuchamento e/ou mola helicoidal de compressão. <i>Replace the damper bushings and/or helical compression springs.</i>

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 02
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 4/4

Observações <i>Remarks</i>			
Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i>	Assinatura <i>Signature</i>