

		REGISTRO <i>RECORD</i>		REVISÃO 01 <i>REVISION</i>	
CODIGO CODE IAS-RG-0223		FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>		PÁGINA 1/6 <i>PAGE</i>	

Componente <i>Component</i>	O.S <i>W.O</i>	Fabricante <i>Manufacturer</i>	PN	SN
COMPRESSOR BLEED VALVE		P&WC		

Identificação <i>Identification</i>			
Título <i>Title</i>	Ficha Para Registros de Teste da Compressor Bleed Valve <i>Compressor Bleed Valve Test Sheet</i>		

Publicação <i>Publication</i>	Referência <i>Reference</i>	TLN	Data <i>Date</i>
OVERHAUL MANUAL PART NUMBER 540-1407	75-31-44	TLN02348	Revision No. 03 Dated: Jun 19,2025
Descrição do teste <i>Test description</i>		Conjunto Maior <i>Main Part</i>	
☐ INICIAL <i>Initial</i>	☐ FINAL <i>Final</i>	PN	SN

Teste Aplicável aos Part Numbers <i>Test Applicable to Part Numbers</i>			
3049038-02	3049038-03	540-1407-3	540-1407-4

Teste da Compressor Bleed Valve <i>Compressor Bleed Valve Test</i>				
Item <i>Item</i>	Procedimentos Tolerâncias <i>Procedures Serviceable Limits</i>	Resultado <i>Result</i>	Data <i>Date</i>	Executante <i>Performed By</i>
A	Teste de Pressão de Prova <i>Proof Pressure Test</i> Instale a <i>bleed valve</i> na bancada de teste. Certifique-se de que todas as conexões estão apertadas. Torqueie os parafusos de retenção de 16-20 lb.in. <i>Install the bleed valve into the test setup. Make sure all connections are tight. Torque the bleed valve retaining bolts to 16 to 20 in-lb.</i>			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aplicar de 72 a 78 PSIG na porta P3.0. <i>Slowly open pressure regulator to apply 72 to 78 PSIG to the P3.0 port.</i>			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aplicar de 29 a 33 PSIG na porta de admissão. <i>Slowly open pressure regulator to apply 29 to 33 PSIG to the inlet port.</i>			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aumentar a pressão na porta P3.0 de 194 a 204 PSIG. <i>Slowly open pressure regulator to increase P3.0 port pressure to 194 to 204 PSIG.</i>			
	Mantenha a pressão na porta de admissão e P3.0 por no mínimo 5 minutos. <i>Maintain P3.0 port and inlet port pressure for a minimum of 5 minutes.</i>			
	Reduza lentamente a pressão na porta P3.0 para 70-80 PSIG. <i>Slowly reduce P3.0 port pressure to 70 to 80 PSIG.</i>			
	Reduza lentamente a pressão na porta de admissão para 0 PSIG. <i>Slowly reduce inlet port pressure to 0 PSIG.</i>			

FS.1000

	REGISTRO RECORD	REVISÃO 01 REVISION
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA 2/6 PAGE

Teste da Compressor Bleed Valve <i>Compressor Bleed Valve Test</i>				
Item Item	Procedimentos Tolerâncias Procedures Serviceable Limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed By
A	Reduza lentamente a pressão na porta P3.0 para 0 PSIG. <i>Slowly reduce P3.0 port pressure to 0 PSIG.</i>			
	Faça uma inspeção visual na <i>bleed valve</i> quanto a sinais de deformações ou danos. Registre os dados na ficha de teste. <i>Visually inspect the bleed valve. There must be no sign of deformation or damage. Record acceptance on the Test Data Sheet.</i>			
B	Teste de Pressão Mínima de Fechamento <i>Minimum Closing Pressure Test</i> Instale a <i>bleed valve</i> na bancada de teste. Certifique-se de que todas as conexões estão apertadas. Torqueie os parafusos de retenção de 16-20 lb.in. <i>Install the bleed valve into the test setup. Make sure all connections are tight. Torque the bleed valve retaining bolts to 16 to 20 in-lb.</i>			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aumentar a pressão na porta P3.0 até a <i>bleed valve</i> fechar completamente. Registre a pressão de fechamento na ficha de teste. A pressão de fechamento não deve exceder 1 PSIG. Pressão de Fechamento: _____ Closing Pressure: <i>Slowly open pressure regulator to increase P3.0 port pressure until the bleed valve fully closes. Record the closing pressure on the Test Data Sheet. Closing pressure must not exceed 1 PSIG.</i>			
C	Teste de Vazamento do Diafragma <i>Diaphragm Leakage Test</i> Instale a <i>bleed valve</i> na bancada de teste. Certifique-se de que todas as conexões estão apertadas. Torqueie os parafusos de retenção de 16-20 lb.in. <i>Install the bleed valve into the test setup. Make sure all connections are tight. Torque the bleed valve retaining bolts to 16 to 20 in-lb.</i>			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aplicar de 23-27 PSIG na porta P3.0. <i>Slowly open pressure regulator to apply 23 to 27 PSIG to the P3.0 port</i>			
	Registre o fluxo de ar na porta de saída na ficha de teste. O fluxo de ar não deve exceder 0.10 sfc por minuto. <i>Record outlet port airflow on the Test Data Sheet. Refer to Figure 1007. Airflow must not exceed 0.10 scf per minute.</i>			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aumentar a pressão na porta P3.0 de 135-145 PSIG. <i>Slowly open pressure regulator to increase P3.0 port pressure to 135 to 145 PSIG.</i>			
	Registre o fluxo de ar na porta de saída na ficha de teste. O fluxo de ar não deve exceder 0.04 libras por minuto. Máximo Fluxo de Ar: _____			

	REGISTRO RECORD	REVISÃO 01 REVISION
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA 3/6 PAGE

Teste da Compressor Bleed Valve Compressor Bleed Valve Test				
Item Item	Procedimentos Tolerâncias Procedures Serviceable Limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed By
	Max. Air flow: Record outlet port airflow on the Test Data Sheet. Airflow must not exceed 0.04 pound each minute.			
	Reduza lentamente a pressão na porta P3.0 para 0 PSIG. Slowly reduce P3.0 port pressure to 0 PSIG			
D	Teste de Vazamento do Seat <i>Seat Leakage Test</i> Com as portas da válvula de diagnóstico e orifícios de saída bloqueados, instale a <i>bleed valve</i> na configuração de teste. Certifique-se de que todas as conexões estão presas. Torqueie os parafusos de retenção da <i>bleed valve</i> entre 16-20 lb.in. With the valve diagnostic port and fixed orifice outlet blocked, install the bleed valve into the test setup. Make sure all connections are tight. Torque the bleed valve retaining bolts to 16 to 20 in-lb			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aplicar de 135-145 PSIG na porta P3.0. Slowly open pressure regulator to apply 135 to 145 PSIG to the P3.0 port			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aplicar de 48-52 PSIG na porta de admissão. Slowly open pressure regulator to apply 48 to 52 PSIG to the inlet port.			
	Registre o fluxo de ar na porta de saída na ficha de teste. O fluxo de ar não deve exceder 0.01 libras por minuto. Máximo Fluxo de Ar: _____ Max. Air flow: Record outlet port airflow on the Test Data Sheet. Airflow must not exceed 0.01 pound each minute.			
	Reduza lentamente a pressão na porta P3.0 para 0 PSIG. Slowly reduce P3.0 port pressure to 0 PSIG			
E	Configurações de Ajuste da Guarnição da Válvula <i>Valve trim Adjustment Setting</i> Com o orifício de saída da válvula aberto, instale a <i>bleed valve</i> na configuração de teste. Certifique-se de que todas as conexões estão presas. Torqueie os parafusos de retenção da <i>bleed valve</i> entre 16-20 lb.in. With the valve diagnostic port and fixed orifice outlet blocked, install the bleed valve into the test setup. Make sure all connections are tight. Torque the bleed valve retaining bolts to 16 to 20 in-lb			
	Abra lentamente o regulador de pressão para aplicar de 62-66 PSIG na porta P3.0. Certifique-se de que a válvula está na posição fechada. Slowly open pressure regulator to apply 62 to 66 PSIG to the P3.0 port. Make sure that the valve is in the closed position			

	REGISTRO RECORD	REVISÃO 01 REVISION
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA 4/6 PAGE

Teste da Compressor Bleed Valve Compressor Bleed Valve Test				
Item Item	Procedimentos Tolerâncias Procedures Serviceable Limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed By
	Meça a pressão na porta de diagnóstico e registre os resultados na ficha de teste. Defina a pressão na porta de diagnóstico de 19.7-20.3 PSIG girando a haste de ajuste no sentido horário. <i>Measure the pressure at the diagnostic port and record the results on the Test Data Sheet. Set the pressure at the diagnostic port to 19.7 to 20.3 PSIG by turning the adjustment stem of the adjustable orifice clockwise.</i>			
	Reduza lentamente a pressão na porta P3.0 para 0 PSIG. <i>Slowly reduce P3.0 port pressure to 0 PSIG</i>			
E	Remova o medidor de pressão da porta de diagnóstico. <i>Remove pressure gage from the diagnostic port.</i>			
	Reinstale o plugue e <i>packing</i> na porta de diagnóstico e torqueie de 15-20 lb.in <i>Re-install plug and packing into the diagnostic port and torque to 15 to 20 in-lb.</i>			
	(PN540-1407-3) Instale o parafuso no retentor do orifício e torqueie de 5-6 lb.in <i>(PN 540-1407-3) Install bolt (75) into orifice retainer (100) and torque to 5 to 6 in-lb</i>			
	(PN540-1407-4) Instale o parafuso no retentor do orifício e torqueie de 17-20 lb.in <i>(PN 540-1407-4) Install bolt (75) into orifice retainer (100) and torque to 17 to 20 in-lb</i>			

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO 01 <i>REVISION</i>
	CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>

UNIT PART NUMBER: 540-1407		UNIT SERIAL NUMBER:	
AMBIENT TEMPERATURE: °F (°C)	BAROMETRIC PRESSURE: IN. (MM) HG A	PERCENT HUMIDITY %	
TEST	REQUIREMENT	ACTUAL VALUE	ACCEPT (✓)
EXAMINATION OF PRODUCT	NO OBVIOUS PHYSICAL DAMAGE OR IMPROPER ASSEMBLY.		
PROOF PRESSURE TEST	NO EVIDENCE OF DAMAGE, PERMANENT DEFORMATION OR SUBSEQUENT PERFORMANCE DEGRADATION.		
MINIMUM CLOSING PRESSURE	1.0 PSIG (7.0 KPA) MAX		
VALVE LEAKAGE TESTS			
DIAPHRAGM LEAKAGE TEST			
PART I (23 TO 27 PSIG (158 TO 186 KPA))	0.10 SCF (2.8 L)(0.008 LB (3.63 G)) EACH MIN MAX.		
PART II (135 TO 145 PSIG (931 TO 999 KPA))	0.04 LB (18 G) EACH MIN		
SEAT LEAKAGE TEST			
SEAT LEAKAGE	0.12 SCF (3.40 L)(0.01 LB (4.5 G)) EACH MIN MAX.		
VALVE TRIM ADJUSTMENT SETTING	19.7 TO 20.3 PSIG (136 TO 140 KPA)		
UNIT ACCEPTED:	DATE	ACCEPT	
(TEST TECHNICIAN)			
UNIT ACCEPTED:	DATE	ACCEPT	
(QUALITY ASSURANCE)			

Observações <i>Remarks</i>			
Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i>	Assinatura <i>Signature</i>

