

	FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE III	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO Process	BALANCEAMENTO / BALANCE	REVISÃO Revision	00
OS / W.O	DESCRIÇÃO Description	ROTOR DE TURBINA / TURBINE	PÁGINA Page	1/2

Artigo S/Nº: Item S/Nº:	Artigo P/Nº: Item P/Nº:	Manual: Manual:	O/H MANUAL 2J-T56-53
Operador: Customer:	TLN: 01153	Edição: Issue:	N/A
		Data: Date:	MAY, 1 ST , 2023

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by										
10	WP 214 00 PAG 2183 PDF	De acordo com item 7 etapa (a) até (c) figura 8. Instale o rotor de turbina na balanceadora. Inicie o balanceamento com 450-800 rpm. Efetuar o balanceamento dinâmico do rotor 0.225 oz. In. (limite de 162.0 g.mm). Obtenha o balanço específico rotacionando o prato de balanço no disco de primeiro estágio da turbina e disco de quarto estágio de turbina <i>According to item 7 step (a) to (c figure 8).</i> <i>Install the turbine rotor in the balancing machine. Start the balancing with 450-800 rpm.</i> <i>Make the rotor dynamic balance 0.225 oz.in (within 162.0 g.mm).</i> <i>Obtain the specific balance by rotating the turbine balance plates on the first stage turbine wheel assembly and the fourth-stage turbine wheel assembly.</i> <table><tr><th>NCC</th><th>DATA DE VALIDADE (expiring date)</th></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><th>Plano (face)</th><th>Residual de balanceamento (balance residual)</th></tr><tr><td>Dianteiro (front)</td><td>____ g.mm a ____°</td></tr><tr><td>Traseiro (rear)</td><td>____ g.mm a ____°</td></tr></table>	NCC	DATA DE VALIDADE (expiring date)			Plano (face)	Residual de balanceamento (balance residual)	Dianteiro (front)	____ g.mm a ____°	Traseiro (rear)	____ g.mm a ____°	____/____/____	____/____/____
NCC	DATA DE VALIDADE (expiring date)													
Plano (face)	Residual de balanceamento (balance residual)													
Dianteiro (front)	____ g.mm a ____°													
Traseiro (rear)	____ g.mm a ____°													

		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE III	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO Process	BALANCEAMENTO / BALANCE		REVISÃO Revision	00
OS / W.O	DESCRIÇÃO Description	ROTOR DE TURBINA / TURBINE		PÁGINA Page	2/2

DIA D MUST BE CONCENTRIC WITH AXIS ESTABLISHED BY DIAS B AND C WITHIN 0.0005 IN.

DYNAMIC BALANCE ABOUT AXIS ESTABLISHED BY DIAS B AND C WITHIN 0.225 OZ IN.
 OBTAIN BALANCE BY SHIFTING FRONT AND REAR BALANCE PLATES.

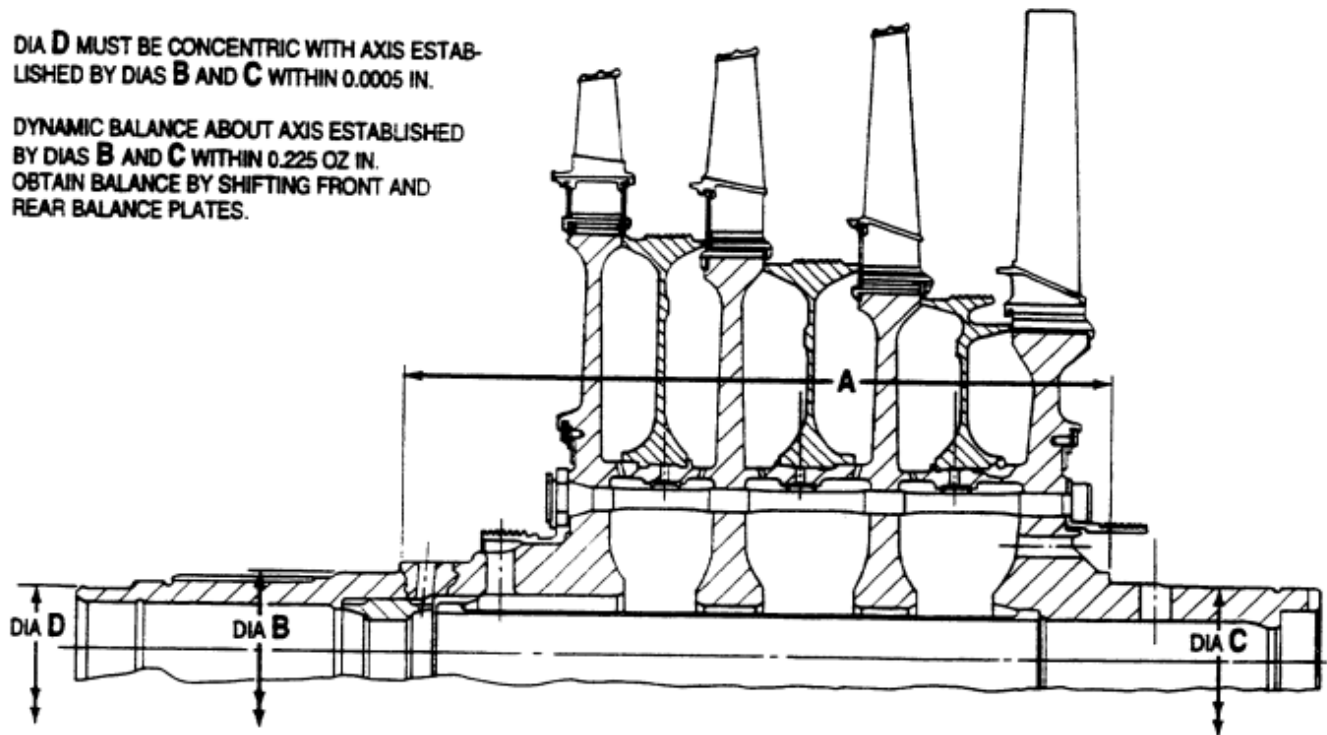


Figure 8. Turbine Rotor Assembly and Balance Limits

Observações: Observation:			
Aprovação Approval	Nome Name	Data Date ____/____/____	Assinatura Signature