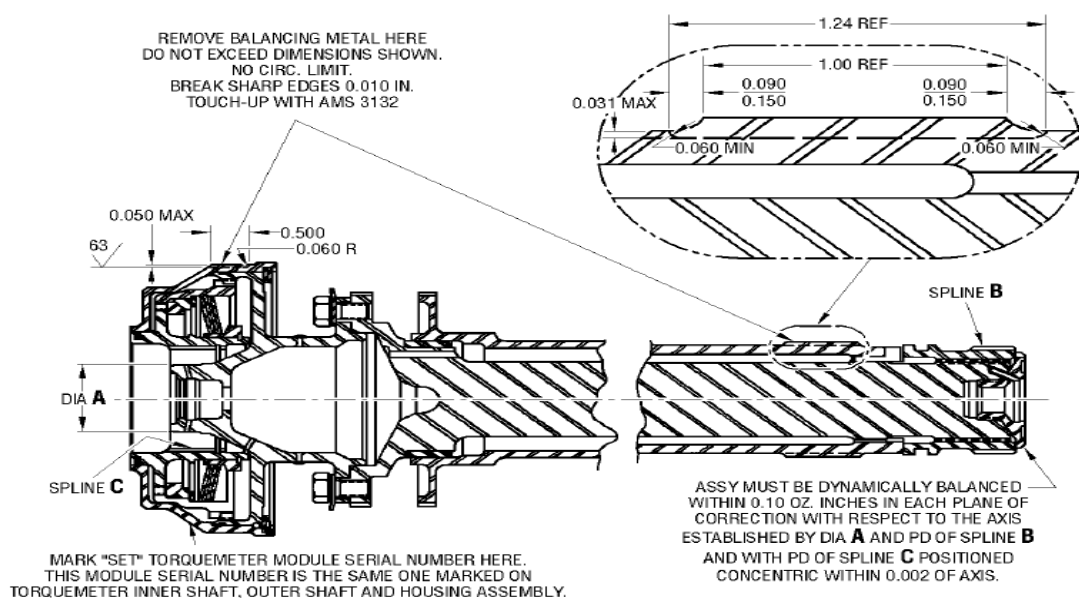


	FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO Process	BALANCEAMENTO / BALANCE		REVISÃO Revision 01
OS / W.O	DESCRIÇÃO Description	ACOPLAMENTO E EIXOS DO TORQUÍMETRO SAFETY COUPLING & TORQUEMETER SHAFTS		PÁGINA Page 1/2

Artigo S/Nº: Item S/Nº:	Artigo P/Nº: Item P/Nº:	Manual: Manual:	O/H MANUAL 15RC3 – 72-15-00	
Operador: Customer:	TLN: 02188	Edição: Issue:	REV.13	
		Data: Date:	Jun.03/2021	

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits		Montado Assembly by	Inspeccionado Inspected by
10	OHM TASK 72-15-00-800-801 Pág. 201 1.G	Realize os procedimentos (1) (a) e (b) Instale o conjunto dos eixos do torquímetro no acoplamento de segurança. Para balancear, instale 4 parafusos igualmente espaçados e torqueie entre 300-350 lb in. Torque aplicado: () lb in. <i>Do the steps (1) (a) and (b)</i> <i>Assemble the safety coupling to the torquemeter shaft assembly. For balancing, install four bolts equally spaced and torque to 300-350 lb in. Applied torque:</i>		____/____/____	____/____/____
		NCC	DATA DE VALIDADE / Expiration date		
20	OHM TASK 72-15-00-800-801 Pág. 201 1.G	Realize o item (1) etapas (c) e (d) Proceda o balanceamento removendo material, se necessário, dentro dos limites especificados na figura abaixo. Faça o balanceamento de 500 a 800 rpm até um limite de 72 g.mm em cada plano de correção. Rpm usado: () Plano A: _____ g.mm a _____ graus Plano B: _____ g.mm a _____ graus <i>Do the item (1) steps (c) and (d)</i> <i>Proceed the balancing removing material if required to within the limits shown on the figure below. Balance at 500 to 800 rpm to within 72 g.mm in each plane of correction. Used rpm:</i> Plane A: Plane B:		____/____/____	____/____/____
		NCC	DATA DE VALIDADE / Expiration date		



	FICHA DE SERVIÇOS <i>RECORD SHEET</i>		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO <i>Process</i>	BALANCEAMENTO / BALANCE	REVISÃO <i>Revision</i>	01
OS / W.O	DESCRIÇÃO <i>Description</i>	ACOPLAMENTO E EIXOS DO TORQUÍMETRO <i>SAFETY COUPLING&TORQUEMETER SHAFTS</i>	PÁGINA <i>Page</i>	2/2

Operação <i>Sequence</i>	Referência <i>Reference</i>	Procedimentos / Tolerâncias <i>Procedures / Serviceable Limits</i>	Montado <i>Assembly by</i>	Inspecionado <i>Inspected by</i>
	Nota <i>Note</i>	O conjunto formado pelo acoplamento de segurança e os eixos do torquímetro precisa ser mantido no alinhamento em que foi balanceado. Efetue marcas de referência entre os itens, caso elas ainda não existam. <i>The assembly formed by the safety coupling and the torque meter shafts must be maintained in the alignment that it was balanced. Do reference marks between the items if they don't exist yet</i>		
30	OHM TASK 72-15-00-800-801 Pág. 201 1.G	Realize o item (1) etapa (e) Efetuar a proteção superficial nas áreas onde foi necessária a remoção de material, revestindo com resina AMS 3132. <i>Do item (1) step (e)</i> <i>Touch up the area where removing material was required with resin coating AMS 3132.</i>		

Observações: <i>Observation:</i>			
Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i> ____/____/____	Assinatura <i>Signature</i>