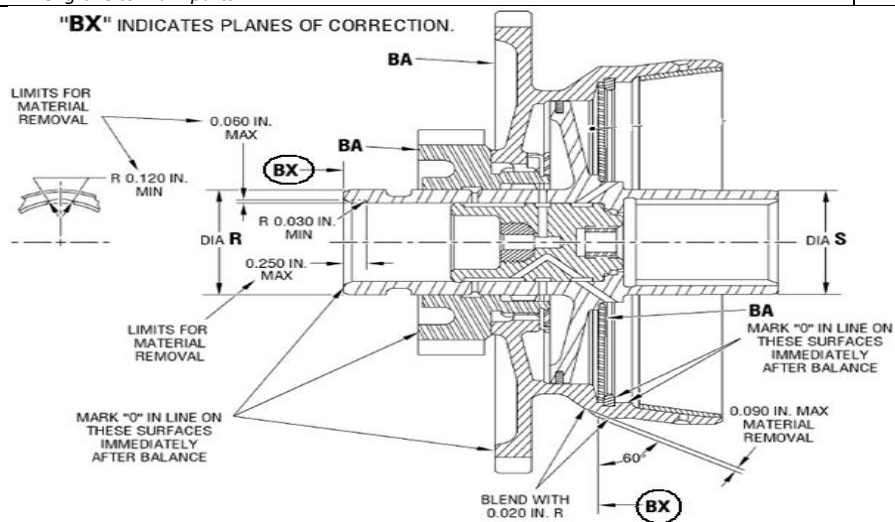


		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223		PROCESSO Process		BALANCEAMENTO / BALANCE	
OS / W.O		DESCRIÇÃO Description		FREIO DE HÉLICE / PROPELLER BRAKE	
Artigo S/Nº: Item S/Nº:		Artigo P/Nº: Item P/Nº:		Manual: Manual:	
Operador: Customer:		TLN: 02188		Edição: Issue:	
				Data: Date:	
				O/M MANUAL 15RC3 – 72-11-31	
				REV.13	
				Jun.03/2021	

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits		Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by
10	OM TASK 72-11-31- 800-801	Realize o item (1) etapas de (a) até (c) Instale o conjunto do freio de hélice na balanceadora e proceda o balanceamento removendo material, se necessário, dentro dos limites especificados na figura abaixo. (Limites 144 g.mm em ambos os planos) Plano A: _____ g.mm, a _____ graus Plano B: _____ g.mm, a _____ graus <i>Do item (1) steps (a) to (c)</i> <i>Install the propeller brake assembly in the balancing machine and proceed the balance removing material, if required, to within the limits specified in the figure below. (144 g.mm limit in both planes).</i> <i>Plane A:</i> <i>Plane B:</i>			
		NCC	DATA DE VALIDADE / Expiration date		
20	OM TASK 72-15-00- 800-801	Conforme item (1) etapa (d) Caso algum item novo tenha sido instalado no conjunto, grave o algarismo 0 na área indicada como BA na figura abaixo. Use gravação elétrica controlada, gravação ácida, gravação eletrolítica ou gravação controlada para marcar as peças. <i>According to item (1) step (d)</i> <i>If a new item has been installed on the assembly, engrave the number 0 in the area indicated as BA in the figure below. Use controlled electric etch, acid etch, electrolytic etch or controlled engrave to mark parts.</i>			



Observações: Observation:			
Aprovação Approval	Nome Name	Data Date	Assinatura Signature
Número / Number		FS.0900	