

		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE 3.0	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223		PROCESSO Process		MODULAÇÃO/ MODULATION	
OS / W.O		DESCRIÇÃO Description		MODULAÇÃO - RGB&TORQUÍMETRO/ RGB&TORQUEMETER MODULATION	
				REVISÃO Revision	01
				PÁGINA Page	2/2

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits		Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by
30		Realize os passos (c)15 até (c)17. Alinhe e encaixe os apoios nos suportes da entrada de ar ajustando-os através dos “eye bolts”, de maneira que os parafusos “clevis” entrem sem interferência através dos furos no apoio e do suporte. NOTA: Os pinos “eye bolt” rotacionam o “tie strut” tanto para frente quanto para trás. Isso alinha os furos do parafuso clevis do suporte com os furos de encaixe na seção de força. Não force o engajamento dos suportes ou dos parafusos. Instale os pinos “eye bolt” nas estrias dos apoios instale as porcas, torqueie com 180-300 lb in. e frene com contra pinos. Eye bolts pins torque: () Lb in. Instale as porcas dos parafusos clevis, torqueie com 420-600 lb in. e frene com contra pinos. Clevis bolts torque: () Lb in <i>According to item 1.G step (c) 15 to 17.</i> <i>Align and fit the struts in the air inlet stands, adjusting through the eye bolts, in a manner the clevis bolts enter freely through the strut holes and support.</i> <i>NOTE: The eyebolt pins are cammed to rotate the tie strut either forward or aft. This aligns the strut clevis bolt holes with the fitting holes on the power section. Do not force engagement of struts or clevis bolts.</i> <i>Install the eye bolt pins in the strut splines, install the nuts, torque to 180-300 lb in. and secure with cotter pins.</i> <i>Eye bolt pins torque:</i> <i>Install the clevis bolts nuts torquing to 420-600 lb in. and secure with cotter pins.</i> <i>Clevis bolts torque:</i>			
		NCC	DATA VALIDADE (expiration date)		
				___/___/___	___/___/___
NOTA		As capas do torquímetro, as hastes de controle, <i>juntas</i> e tampas dos suportes de acessórios serão instalados após o teste em banco de provas, conforme ficha FS0861. <i>The torquemeter cover, control struts, gaskets and accessory strut clamps will be installed after test in test cell, according to form FS0861.</i>		___/___/___	___/___/___

Observações:			
<i>Observation:</i>			
Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i> ___/___/___	Assinatura <i>Signature</i>