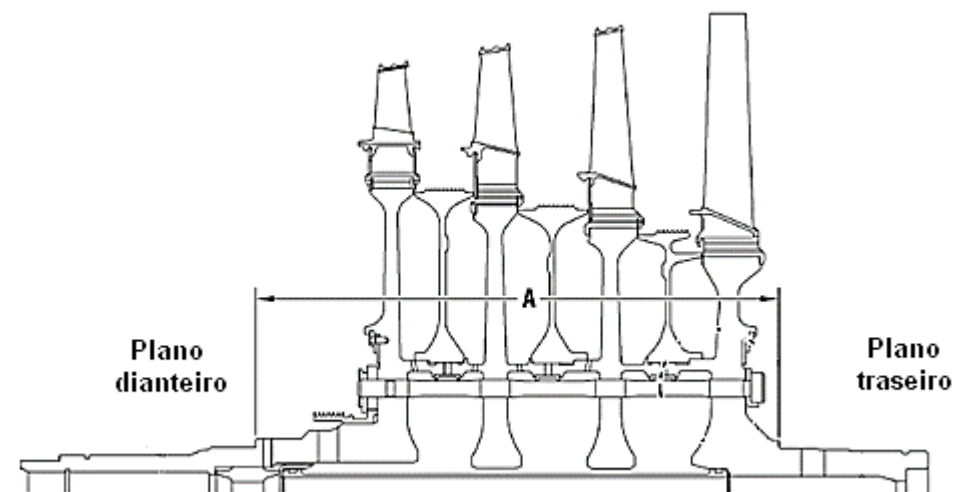


		FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET		T56-A-15 SERIE III	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223		PROCESSO Process		BALANCEAMENTO / BALANCE	
OS / W.O		DESCRIÇÃO Description		ROTOR DE TURBINA / TURBINE	
				REVISÃO Revision	02
				PÁGINA Page	1/2

Artigo S/Nº: Item S/Nº:	Artigo P/Nº: Item P/Nº:	Manual: Manual:	O/M MANUAL 15RC3 – 72-55-01
Operador: Customer:	TLN: 02188	Edição: Issue:	REV.13
		Data: Date:	June.03/2021

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by										
10	SUBTASK 72-55-01- 820-001 Pag.201 e 202 item 1- G	De acordo com item 1.G etapa (1) de (a) até (f). Instale o rotor de turbina na balanceadora. Inicie o balanceamento com 450-500 rpm. Efetuar o balanceamento dinâmico do rotor (limite de 162.0 g.mm). Obtenha o balanço específico rotacionando o prato de balanço no disco de primeiro estágio da turbina e disco de quarto estágio de turbina <i>According to item 1.G step (1) (a) to (f). Install the turbine rotor in the balancing machine. Start the balancing with 450-500 rpm. Make the rotor dynamic balance (within 162.0 g.mm). Obtain the specific balance by rotating the turbine balance plates on the first stage turbine wheel assembly and the fourth-stage turbine wheel assembly.</i> <table border="1"> <tr> <th>NCC</th> <th>DATA DE VALIDADE (expiring date)</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <th>Plano (face)</th> <th>Residual de balanceamento (balance residual)</th> </tr> <tr> <td>Dianteiro (front)</td> <td>___ g.mm a ___°</td> </tr> <tr> <td>Traseiro (rear)</td> <td>___ g.mm a ___°</td> </tr> </table>	NCC	DATA DE VALIDADE (expiring date)			Plano (face)	Residual de balanceamento (balance residual)	Dianteiro (front)	___ g.mm a ___°	Traseiro (rear)	___ g.mm a ___°	___/___/___	___/___/___
NCC	DATA DE VALIDADE (expiring date)													
Plano (face)	Residual de balanceamento (balance residual)													
Dianteiro (front)	___ g.mm a ___°													
Traseiro (rear)	___ g.mm a ___°													



		FICHA DE SERVIÇOS <i>RECORD SHEET</i>		T56-A-15 SERIE III	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO <i>Process</i>	BALANCEAMENTO / <i>BALANCE</i>		REVISÃO <i>Revision</i>	02
OS / W.O	DESCRIÇÃO <i>Description</i>	ROTOR DE TURBINA / <i>TURBINE</i>		PÁGINA <i>Page</i>	2/2
Observações: <i>Observation:</i>					
Aprovação <i>Approval</i>		Nome Name	Data <i>Date</i> ____/____/____	Assinatura <i>Signature</i>	