

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 1/3

COMPONENTE <i>COMPONENT</i>	OS <i>WO</i>	FABRICANTE <i>MANUFACTURER</i>	PN	SN
Overspeed Governor		Woodward		

IDENTIFICAÇÃO | IDENTIFICATION

TÍTULO <i>TITLE</i>	FICHA DE TESTE – OVERSPEED GOVERNOR <i>TEST SHEET – OVERSPEED GOVERNOR</i>
-------------------------------	--

PUBLICAÇÃO <i>PUBLICATION</i>	REFERÊNCIA <i>REFERENCE</i>	TLN	DATA REVISÃO <i>REVISION DATE</i>
Operation Maintenance Manual with IPL – 33048	61-20-37	TLN 02650 (epubs Intranet)	Rev. 10 – Mar, 28/2013
Woodward Test Specifications (ATP) – 402	-	-	NEW
Woodward Drawing E/C 1200184			

CONJUNTO MAIOR MAIN PART	
PN	SN
TESTE	
INICIAL	FINAL

PN APLICÁVEL <i>APPLICABLE PN</i>
210944-01

OBSERVAÇÃO: MANTENHA O ÓLEO A 150 +/- 10 PSI E 140 +/- 5°F

ITEM	PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS <i>PROCEDURES / TOLERANCES</i>	REGISTROS <i>RECORDS</i>	EXECUTADO POR / DATA <i>PERFORMED BY / DATE</i>
ATP Section 3.0	(1) Ajuste de Velocidade Máxima (posições das válvulas: 2, 5 aberta. 1, 3, 4, 6 fechadas). <i>(1) Max. Speed (valve positions: 2, 5 open. 1, 3, 4, 6 closed).</i> a. Ajuste o RPM para um fluxo de 10,0 ± 0,1 QPM, A rotação não deve exceder 4368 ± 15 RPM <i>a. Adjust the RPM to with a flow of 10.0 ± 0.1 QPM, the RPM must not exceed 4368 +/- 15 RPM.</i>	Fluxo: Flow: RPM:	

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 2/3

ITEM	PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS PROCEDURES / TOLERANCES	REGISTROS RECORDS	EXECUTADO POR / DATA PERFORMED BY / DATE
ATP Section 3.0	(2) Redefinição de Velocidade Mínima (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(2) Min. Speed Reset (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Energize a válvula solenóide de redefinição com 18 + 0,1 VCC. Ajuste o RPM para um fluxo de 9,0 ± 0,1 QPM. A rotação não deve exceder 3864 ± 45. <i>a. Energize the solenoid valve with 18 +/- 0.1 VDC. Adjust the RPM to obtain a flow of 9.0 ± 0.1 QPM. The RPM must not exceed 3864 +/- 45.</i>	Fluxo: Flow: RPM:	
ATP Section 4.0	(3) Vazamento Interno (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(3) Internal Leakage (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Defina o RPM em 4200 ± 10 RPM com pressão de entrada em 60 ± 10 PSI. O vazamento interno não deve exceder 2,33 QPM. <i>a. Set the RPM at 4200 ± 10 RPM with inlet pressure at 60 ± 10 PSI. Internal leakage must not exceed 2.33 QPM.</i>	Fluxo: Flow: RPM:	
ATP Section 6.0	(3) Vazamento Externo (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(3) External Leakage (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Energize a Valvula solenoide com 18VDC + 10 VDC b. Regule o RPM da bancada para obter 5 + 5 QPM c. Defina a pressão de entrada em 465 ± 10 PSI. Não deve haver vazamento. <i>a. Energize the Solenoid Valve with 18 + 10 VDC b. Regulate the test bench RPM to obtain 5 + 5 QPM. c. Define the inlet pressure to 465 +/- 10 PSI. There must be no leakage.</i>		
ATP Section 5.1	(4) Solenoide Feathering Feathering Solenoid a. Verificação da Solenoide Feathering (posições das válvulas: 2, 5 abertas. 1, 3, 4 e 6 fechadas). <i>a. Feathering Solenoid Check (valve positions: 2, 5 open. 1, 3, 4 and 6 closed).</i> Zere a velocidade do suporte. Energize a solenoide feather com 22 + 0,1 VDC e ajuste a pressão de entrada de óleo para obter 50,0 ± 1,0 PSI de Delta P. O fluxo de óleo deve ser 10,0 – 11,5 QPM. <i>Zero the support speed. Energize the Solenoid Feather with 22 + 0.1 VCC and adjust the oil inlet pressure to 50.0 +/- 1.0 PSI of Delta P. Oil flow must be 10.0 – 11.5 QPM min.</i>	Fluxo: Flow:	

