

	FICHA DE SERVIÇOS RECORD SHEET			T56-A-15 SERIE III		
CÓDIGO /CODE IAS-RG-0223	PROCESSO Process	DESMODULAÇÃO DEMODULATION			REVISÃO Revision	02
OS / W.O	DESCRIÇÃO Description	DESMODULAÇÃO DA TURBINA TURBINE ASSEMBLY DEMODULATION			PÁGINA Page	1/2

Artigo S/Nº: Item S/Nº:	Artigo P/Nº: Item P/Nº:	Manual: Manual:	MM 15RC3 72-00-31
Operador: Customer:	TLN: 02189	Edição: Issue:	REV. 8
		Data: Date:	June 03/2021

Operação Sequence	Referência Reference	Procedimentos / Tolerâncias Procedures / Serviceable Limits	Montado Assembly by	Inspecionado Inspected by
10	MM 72-00-31 Pag.501 ITEM 1-G	NOTA: Durante a desmontagem, fotografar e registrar na pasta eletrônica referente ao motor em “Fotos artigos” qualquer dano relevante que possa ser útil ao relatório de engenharia. NOTE: During the disassemble, take pictures and record in the electronic file for the engine in “pictures and articles” any relevant damage that might be useful to the engineering report.		
20		NOTA: Registrar na pasta eletrônica referente ao motor em “Discrepância” as faltas e sucatas óbvias para a elaboração da lista de “troca eventual” a ser requisitada para o motor. NOTE: Record in the electronic file for engine in “discrepancy”, the obvious scraps for elaborating of “eventual trade” list to be requested for the engine.		
30		De acordo com a etapa (1) (a) 1. Soltar o tubo de alimentação de óleo do rolamento traseiro (junto a sua conexão com o suporte do rolamento traseiro), os cabos das velas de ignição e o cabo do bloco terminal dos termopares, tomando a TASK 72-00-09 como referência. According to step (1) (a) 1. Remove rear bearing oil feeding tube (and connections with rear bearing support), the cables and spark plug and terminal block cable from thermocouples, taking TASK 72-00-09 as reference.	__/_/_	__/_/_
40	MM 72-00-31 Pag.502 ITEM 1-G	De acordo com a etapa (1) (d) de 1 até 7. Remover o conjunto da bomba de retorno de óleo do rolamento traseiro. According to step (1) (d) 1 to 7. Remove the rear bearing oil scavenge pump assembly.	__/_/_	__/_/_
50	MM 72-00-33 Pag.301 ITEM 1-G	De acordo com a etapa (1) de (a) até (c). Efetuar a remoção do parafuso da porca de fixação e retire o acoplamento de acionamento da bomba de retorno traseira. According to step (1) (a) to (c). Make the tie bolt locknut removal and remove the rear scavenge pump drive coupling.	__/_/_	__/_/_
60	MM 72-00-33 Pag.302 ITEM 1-G	De acordo com a etapa (1) (d). Afrouxe o parafuso e então remova o parafuso de fixação com a mão. According to step (1) (d). Loosen the tie bolt and then remove the tie bolt by hand.	__/_/_	__/_/_
70	MM 72-00-33 Pag.302 ITEM 1-G	De acordo com a etapa (1) (e). Afrouxe o torque da porca de fixação do rolamento traseiro da turbina, mas não o remova. CUIDADO: NÃO REMOVA O SEGMENTO INTERNO DO TUBO DE ÓLEO NESSE MOMENTO. ESTE SEGMENTO SERÁ RETIRADO EM UMA ETAPA SUBSEQUENTE. According to step (1) (e). Loosen the turbine rear bearing clamp nut torque, but do not remove. CAUTION: DO NOT REMOVE THE INTERNAL SEGMENT OF THE OIL TUBE AT THIS TIME. THIS SEGMENT WILL BE REMOVED IN A SUBSEQUENT STEP.	__/_/_	__/_/_

Numero / Number	FS.0818
-----------------	---------

	FICHA DE SERVIÇOS <i>RECORD SHEET</i>		T56-A-15 SERIE III	
CÓDIGO / CODE IAS-RG-0223	PROCESSO <i>Process</i>	DESMODULAÇÃO <i>DEMODULATION</i>	REVISÃO <i>Revision</i>	02
OS / W.O	DESCRIÇÃO <i>Description</i>	DESMODULAÇÃO DA TURBINA <i>TURBINE ASSEMBLY DEMODULATION</i>	PÁGINA <i>Page</i>	2/2

Operação <i>Sequence</i>	Referência <i>Reference</i>	Procedimentos / Tolerâncias <i>Procedures / Serviceable Limits</i>	Montado <i>Assembly by</i>	Inspecionado <i>Inspected by</i>
80	MM 72-00-33 Pag.302 ITEM 1-G	De acordo com a etapa (1) (g). Remover e enviar ao departamento de acessórios as estruturas dos termopares. <i>According to step (1) (g).</i> <i>Remove and send to accessory department the thermocouple harness.</i>	__/__/__	__/__/__
90	MM 72-00-33 Pag.302 ITEM 1-G	De acordo com a etapa (1) (h). Remover o suporte dos revestimentos e as velas de ignição. Enviar as velas ao departamento de acessórios. <i>According to step (1) (h).</i> <i>Remove the liner supports and spark igniters. Send the spark igniters to the accessory department.</i>	__/__/__	__/__/__
100	MM 72-00-33 Pag.302 ITEM 1-G	De acordo com a etapa (1) de (i) até (l). Remover os termopares, juntas e parafusos no topo da carcaça de admissão da turbina. Prenda o guindaste de forma que o peso fique suspenso. <u>NOTA:</u> O eixo de acoplamento da turbina pode permanecer com o módulo do compressor ou ser retirado com a turbina. <u>CUIDADO:</u> USE O BRAQUETE DO ESTANDE NO. 6796644, PARA EVITAR DANOS NA LINHA DE ÓLEO DO ROLAMENTO TRASEIRO. Remover lentamente o módulo da turbina da seção de potência. <i>According to step (1) (i) to (l).</i> <i>Remove the thermocouple, gaskets and bolts at the top of turbine inlet casing. Attach the hoist in a way the weight is suspended.</i> <i><u>NOTE:</u> The turbine coupling shaft may remain with the compressor unit or come out with the turbine.</i> <i><u>CAUTION:</u> USE THE STAND BRACKET, TOOL NO. 6796644, TO AVOID DAMAGE TO REAR BEARING OIL LINE.</i>	__/__/__	__/__/__

Observações: <i>Observation:</i>			
Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i> ____/____/____	Assinatura <i>Signature</i>