

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 1/6

COMPONENTE <i>COMPONENT</i>	OS <i>WO</i>	FABRICANTE <i>MANUFACTURER</i>	PN	SN
Overspeed Governor		Woodward		

IDENTIFICAÇÃO | IDENTIFICATION

TÍTULO <i>TITLE</i>	FICHA DE TESTE – OVERSPEED GOVERNOR <i>TEST SHEET – OVERSPEED GOVERNOR</i>
-------------------------------	--

PUBLICAÇÃO <i>PUBLICATION</i>	REFERÊNCIA <i>REFERENCE</i>	TLN	DATA REVISÃO <i>REVISION DATE</i>
Operation Maintenance Manual with IPL – 33048	61-20-37	TLN 02650 (epubs Intranet)	Rev. 10 – Mar, 28/2013
Woodward Test Specifications (TSP) – 847	-	-	Rev. E
Woodward Drawing E/C 1078549			

CONJUNTO MAIOR MAIN PART	
PN	SN
TEST	
INICIAL	FINAL

PN APLICÁVEL
APPLICABLE PN

210615

NOTA | NOTE

Para instruções de como realizar ajustes (fluxo, velocidade, entre outros) para realização dos testes e/ou caso resultados estejam fora dos limites requeridos, consultar a TSP na respectiva página e seção referida nessa ficha de testes (coluna “item”).

For instructions on how to make adjustments (flow, speed, among others) to perform the tests and/or if results are outside the required limits, consult the TSP on the respective page and section referred to in this test sheet (column “item”).

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE	2/6

OBSERVAÇÃO: MANTENHA O ÓLEO A 150 +/- 10 PSI E 140 +/- 5°F

ITEM	PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS PROCEDURES / TOLERANCES	REGISTROS RECORDS	EXECUTADO POR / DATA PERFORMED BY / DATE
Section 2.2.1	MAX SPEED (1) Ajuste de Velocidade Máxima (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(1) Max. Speed SeFng (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Ajuste o um fluxo de 10 ± 0,1 QPM e uma pressão de entrada de 150 ± 10 PSI. RPM NÃO DEVE EXCEDER 4452 ± 10 <i>a. Adjust a flow of 10 ± 0.1 QPM and an inlet pressure of 150 ± 10 PSI. The RPM must not exceed 4452 +/- 10.</i>	Fluxo: Flow: RPM: 	
Section 2.2.2	RESET SPEED (2) Redefinição de Velocidade Mínima (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(2) Min. Speed Reset (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Ajuste o RPM para obter um fluxo de 9,0 ± 0,1 QPM com pressão de entrada de 150 ± 10 PSI. O RPM não deve exceder 3864 +/- 40. <i>a. Set the RPM to obtain a flow of 9.0 ± 0.1 QPM with an inlet pressure of 150 ± 10 PSI. The RPM must not exceed 3864 +/- 40.</i>	Fluxo: Flow: RPM: 	
Section 2.2.3	INTERNAL LEAKAGE (3) Vazamento Interno (posições das válvulas: 2, 5 aberta. 1, 3, 4, 6 fechadas). <i>(3) Internal Leakage (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Defina o RPM em 4200 ± 10 RPM com pressão de entrada em 60 ± 5 PSI. O vazamento interno não deve exceder 2,33 QPM. <i>a. Set the RPM at 4100 ± 10 RPM with inlet pressure at 60 ± 5 PSI. Internal leakage must not exceed 2.33 QPM.</i>	Fluxo: Flow: RPM: 	

		REGISTRO RECORD		REVISÃO REVISION		00											
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223		FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET				PÁGINA PAGE		3/6									
ITEM		PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS PROCEDURES / TOLERANCES				REGISTROS RECORDS		EXECUTADO POR / DATA PERFORMED BY / DATE									
Section 2.2.5.1.1		Magnetic Pick-up Speed (5) Captador de Velocidade Eletromagnético (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(5) Electro-magnetic Speed Pick-up</i> <i>(valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Tensão de Saída do Captador Magnético <i>a. Magnetic Pick-up Output Voltage</i> Defina o RPM em 3200 ± 10 RPM e registre a tensão de saída. Min 0,7V <i>Set the RPM to 3200 ± 10 RPM and register the Output Voltage. Min 0.7V</i>				RPM: Tensão: Voltage: 		 ____ / ____ / ____									
Section 2.2.5.1.2		(5) Captador de Velocidade Eletromagnético (posições das válvulas: 2 aberta. 1, 3, 4, 5, 6 fechadas). <i>(5) Electro-magnetic Speed Pick-up</i> <i>(valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Mantenha a bancada em 3200 +/-10 RPM. b. Troque o contador de velocidade para o contador de RPM Indicado Pelo Captador Magnético. Registre o RPM e compare com o da tabela abaixo <i>a. Keep the test bench at 3200 +/- 10 RPM</i> <i>b. Switch the speed counter to the governor pick-up. Record the RPM and check with the table below.</i> <table border="0"> <tr> <td><u>Drive Shaft I/N</u></td> <td><u>Indicated RPM</u></td> </tr> <tr> <td>3599-043, -050, -064</td> <td>800 +/- 5 RPM</td> </tr> <tr> <td>3599-054</td> <td>1173 +/- 5 RPM</td> </tr> <tr> <td>3599-060</td> <td>53 +/- 5 RPM</td> </tr> </table>				<u>Drive Shaft I/N</u>	<u>Indicated RPM</u>	3599-043, -050, -064	800 +/- 5 RPM	3599-054	1173 +/- 5 RPM	3599-060	53 +/- 5 RPM	RPM bancada: <i>Bench RPM:</i> RPM indicado no captador: <i>RPM indicated on the pickup:</i> 		 ____ / ____ / ____	
<u>Drive Shaft I/N</u>	<u>Indicated RPM</u>																
3599-043, -050, -064	800 +/- 5 RPM																
3599-054	1173 +/- 5 RPM																
3599-060	53 +/- 5 RPM																
Section 2.2.7		EXTERNAL LEAKAGE (3) Vazamento Externo (posições das válvulas: 2, 5 aberta. 1, 3, 4, 6 fechadas). <i>(3) External Leakage (valve positions: 2 open. 1, 3, 4, 5, 6 closed).</i> a. Energize a válvula solenoide com 18 (+ 0,1) VDC b. Defina o RPM para fluxo de 5 (+5) QPM. c. Pressão de entrada em 150 ± 10 PSI. Não deve haver vazamento. <i>a. Energize the solenoid valve with 22 (+0.1) VDC</i> <i>b. Define the RPM to a 5 (+5) QPM flow</i> <i>c. Set the Inlet Oil Pressure to 150 +/- 10 PSI. There must be no leakage.</i>						 ____ / ____ / ____									

		REGISTRO RECORD		REVISÃO REVISION		00			
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223		FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET				PÁGINA PAGE		4/6	
ITEM	PROCEDIMENTOS / TOLERÂNCIAS PROCEDURES / TOLERANCES				REGISTROS RECORDS		EXECUTADO POR / DATA PERFORMED BY / DATE		
Section 2.3	Torque Check								
	Torque Limits								
	Cover to body screws		18-22 in.lb.						
	Mounting nuts, governor to engine		216-264 in.lb.						
	Upper spring seat hex nut		27-35 in.lb.						
	Solenoid attachment screws		14-18 in.lb.						
	Magnetic speed pick-up retainer or plug		100-120 in.lb.						
	Safety wire ground test lever and lead seal		per applicable assembly drawing.						
TSP Page 10	(9) Registro de PNs e SNs <i>(9) Record of PNs and SNs</i> Registre o PN e o SN dos itens listados. <i>Record the PN and SN of the items listed.</i>				Overspeed Governor				
					PN: _____				
					SN: _____				
					Reset Solenoid				
					PN: _____				
					SN: _____				
					Feather Solenoid				
					PN: _____ SN: _____				

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE	5/6

ANEXOS
ANNEXES

APPLICATION INFORMATION (A)

ENGINE

MAKE P&WC
 MODEL: PT6A-20, PT6A-25A, PT6A-27

SPECIFICATIONS
 GOVERNOR DRIVE ROTATION CW FACING PAD.
 DRIVE RATIO .1273 TIMES POWER TURBINE SHAFT RPM.
 POWER TURBINE SHAFT RPM 34,969 (106%) (B)
 POWER TURBINE SHAFT RESET RPM 30,351 (92%) (B)

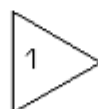
PROPELLER

MAKE HARTZELL
 MODEL: HC-B3TN-2 & 3

TYPE CERTIFICATE DATA SHEET NO. P15EA
 SPECIFICATIONS PROPELLER SHAFT RPM
 MAX RPM 2337 (106%) (B)
 RESET RPM 2029 (92%) (B)

GOVERNOR

TEST SPECIFICATIONS.



MAX RPM 4452±10 (106%) AT 150±10 PSI AT 10±.1 QTS/MIN
 RESET RPM 3864±40 (92%) AT 150±10 PSI AT 9.0±.1 QTS/MIN
 INTERNAL LEAKAGE 4200±10 (100%) AT 60±10 PSI AT
 140 QTS/HOUR MAX.

GOVERNOR SPECIFICATIONS:
 WEIGHT. 2.25 LBS. MOMENT AT MOUNTING PAD 4.4 IN.LBS.
 BREAKAWAY TORQUE: 1 FT.LBS. AT -40°F.
 DRIVE TORQUE REQUIRED : 3.3 IN LBS. AT 4325 RPM & 140°F.

Figura 1: Coluna de Informações de Aplicação; Desenho de Montagem Woodward PN 210615

Figure 1: Application Information Column; Woodward Assembly Drawing PN 210615

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	00
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>SERVICE SHEET</i>	PÁGINA <i>PAGE</i>	6/6

Observações: <i>Remarks:</i>			
Aprovação: <i>Approval:</i>	Nome: <i>Name:</i>	Data: <i>Date:</i>	Assinatura: <i>Signature:</i>