

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO			RESULTADO			DATA	ASSINATUR A
1	2-5. OPEARTION CHECKOUT 2-6. BONDING TEST 2.7. Usando o aparelho de teste (Running No. 6), verificar se o atuador está ligado à válvula através de uma medição entre a armação do conector elétrico e uma das portas da válvula (fig1-1). A resistência máxima não deve ultrapassar 25 mΩ.	Máxima 25 mΩ							
2	2-8. FUCTIONAL TEST 2.9. Verifique se valve opera no sentido correto, que é quando o interruptor na função teste rig (Running No.1) é movida para a posição de 90º a válvula deve conectar a porta de entrada a porta do tanque. O Indicador (fig.3-2) estará na posição aberta, lâmpada indicadora de “No-closed” (fig.1-8) deve iluminar imediatamente, a válvula permite a ventilação do tanque. Quando o interruptor na função test rig é movido para a posição 0º à válvula deve conectar a porta do tanque a porta de ventilação. O indicador então estará na posição “Closed”, e a lâmpada indicadora de “fechada” deve iluminar no termino do movimento, a lâmpada indicadora de No-closed indo para OFF simultaneamente.								
3	2-10. PERFORMANCE TEST 2.11. Aplicar uma pressão de Teste 60lbf/in ² e acionar a válvula através de vários ciclos em cada nível de tensão mostrado na fig. 2-1. A corrente consumida trânsito válvula o tempo deve estar dentro dos limites estabelecidos.	Fig. 2-1							
		V DC	Max Corrente A	Max Tempos Seg.	V DC	Max Corrente A	Max Tempos Seg.		
		16	0,7	Válvula deve operar	16				
		22,5	0,7	3,0	22,5				
		28,0	0,55	1,5	28,0				
		30,5	0,50	1,5	30,5				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
					A

4	3-5 ACTUATOR CUIDADO • Deve o atuador ser operado sem o eixo de saída, sendo carregado, a tensão de alimentação não deve exceder 20 V DC. • Em nenhuma circunstância deve utilizar o megômetro para teste de isolamento usando um 250 V ou 500V DC . O circuito elétrico contém semicondutores, e a voltagem aplicada não deve exceder 35 V DC.	• Não deve exceder 20 V DC • Não deve exceder 35 V DC			
5	3-15. VALVE 3-16. BONDING TEST 3-17. Usando o <i>bonding test</i> (Running nº6), verifique se a resistência elétrica entre as partes metálicas da válvula não é maior do que 25 mΩ.	Não é maior do que 25 m Ω			

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATUR A
6	3-18. PROOF TEST a. Com as tampas de vedação (Running n º 11), somente apertado com os dedos, aumentar gradualmente a pressão do combustível na válvula manualmente, enquanto a válvula cicla. Quando todo o ar é excluído e a válvula está totalmente carregada com combustível apertar as tampas de vedação. Limpe todos os vestígios externos de combustível. b. Aos poucos, aumente a pressão de combustível para 120 lbf/in². Manter esta pressão durante três minutos e durante este período manualmente operar a válvula através de vários ciclos. Não deve existir nenhum vazamento externo em qualquer parte da válvula, e nenhuma distorção permanente deve resultar da aplicação dessa pressão.	Não deve existir nenhum vazamento			
7	3-19 MAXIMUM OPERATING TORQUE 3-20. Por meio de equipamento de teste de pressão (Running nº2) aplicar uma pressão de combustível de 60 lbf/in². Opere a válvula através de vários ciclos usando o adaptador de torque (Running nº12) e o torquímetro (Running No.13). O torque máximo de operação não deve exceder 15 lbf.in. Reduzir a pressão de combustível para zero e remover a válvula do dispositivo de ensaio de pressão de combustível. Remover as tampas de vedação (Running No.11) do adaptadores de teste sobre a e portas da válvula.	Não deve exceder 15 lbf.in.			

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL):

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
8	3-21 LEAKAGE (PORT TO PRT) 3-22. Selecionar manualmente a válvula para conectar ao tanque a ventilação. Coloque uma supressão (Running No.11) à porta de ventilação e ligar o equipamento de teste de ar na porta do tanque. Conecte um flowmeter para a porta de entrada. Por meio de equipamento de teste (ar) 0 - 61 lbf/in ² (Running No.3) aplicam-se gradualmente a pressão de ar de 20 lbf/in ² . A leitura do flowmeter (Running No.10) não deve exceder 7L/min . Reduzir a pressão de ar para zero e remover a tampa de vedação. Selecionar manualmente a válvula para ligar a entrada do tanque. Coloque uma tampa de vedação para a porta de entrada e ligar o equipamento de teste de ar na porta do tanque. Ligue fluxômetro para a abertura port. Aplicar gradualmente uma pressão de ar 20 lbf/in ² . Leitura no flowmeter não deve ultrapassar 7L/min . Reduzir a Zero pressão de ar e remova a válvula do equipamento de teste de pressão de ar. Retire a tampa de vedação e adaptadores de teste da válvula.	Não deve exceder 7L/min.			
Nota	3-23. Actuator Note: Os seguintes testes devem ser aplicados após a montagem ou sempre que a manutenção é necessária. Os testes devem ser aplicados na ordem dada. Um atuador não estará ok se falhar em algum dos testes.				
9	3-24 PERFORMANCE TEST (FIG. 1-8) a. Colocar o atuador na flange de montagem (4) da função teste rig (Running No.1). Certifique-se que o pino de indicação no flange de montagem do atuador esteja no furo marcado "90°". Fixe o atuador na posição usando uma				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATUR A
	abraçadeira (Running No.30). O parafuso da abraçadeira devem ser apertados com um torque entre 8 e 10 lbf.in usando o torquímetro (Running No.8)				
10	b. Conecte o atuador seis pinos na tomada função test rig marcado 9052, usando o cabo fornecido. Certifique-se uma fonte variável 0 a 35 V DC que esta ajustado para zero e ligar esta fonte do soquete (9). Ajuste o interruptor de alimentação DC (8) para "ON". Ajuste o interruptor 90 ° para frente reversa (6) a 90º. Pressione e segure o "START" interruptor de botão de pressão (7) Lentamente aumentar a tensão DC a partir de zero até que o atuador esteja começando a mover. Certifique-se que o atuador pára em um ângulo indicado entre 42º e 43º e a luz de indicação "fechada" (3) aceda. Solte o "START" interruptor de botão de pressão (7) Reduzir a tensão DC para Zero.				
11	c. Ajuste o interruptor (6) frente-verso 90º para a 0º. Pressão e segurar o "START" interruptor de botão de pressão (7). Lentamente, aumente a tensão DC De Zero até o atuador é comece a mover. Certifique-se que o atuador pára em um ângulo indicado entre 42º e 43º e a lâmpada indicadora "não fechada" (2) acenda em todo o movimento. Solte o "START" botão de pressão interruptor. Reduzir à tensão de DC a zero.				
Nota	A falha do atuador para parar dentro dos limites declarados angulares será definido como detalhado no para. 3-91.				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL):

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATUR A
12	d. Sem desligar a fonte elétrica do atuador, remover o atuador do flange de montagem do anel de teste de funcionamento. (Running No. 1). E monte o atuador no flange do test torque rig (Running No.23), assegura que o pino de indicação do atuador esteja no orifício marcado 90°. Aperte o parafuso do da abraçadeira, torque entre 8 e 10 lbf.in usando o torquímetro (Running No.8)				
13	e. Conecte o timer digital (Running No.9) ao conector time (10) na função teste rig (Running No.1). Carregue a polia do dispositivo de teste de torque (Running No.29) com o 5lb peso fornecido. Utilizando o "START" push-button switch90° (6) e do "START" push-button switch (7), opere o atuador sobre as posições OPEN e CLOSED com a voltagem DC ajustado para cada uma das tensões mostrados na Fig.3-1. Pressione e solte "START" push-button switch para o período de cada teste. Verifique para cada tensão e cada tempos de trânsito da corrente DC requerida para o atuador corresponde aos valores mostrados na Fig.3-1. O torque da carga de atuação em apenas numa direção, e deve ser movido para o outro lado da polia do torque test rig (Running No. 29) para ser eficaz na direção inversa de rotação.	Fig. 3-1			
		V DC	Max Corrente A	Max Tempos Seg.	
		16	0,7	Válvula deve operar	
		22,5	0,7	3	
		28,0	0,7	1,5	
		30,5	0,55	1,5	

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA A
14	f. Oscilações no final de cada ensaio deve ser ignorado e restrita, tanto quanto possível. Repetir este teste para a direção oposta.				
15	g. Reduzir a tensão DC para zero, e desligue o time digital no soquete do time (10) no função test rig (Running No. 1)				
16	3-25. CLUTCH SETTING TEST (FIG. 1-8) a. Fixe balança tipo mola (Running No.23) torque test rig (Running No.29) como mostrado na figura. 1-9. O equilíbrio da mola deve ser ligado à polia sobre o mesmo lado que o peso 5lb.				
17	b. Remover o 2,27 kg de peso da polia do torque test rig.				
18	c. Ajustar a tensão DC para 16 V. Inverta o ajuste de 90º <i>forward-reverse switch</i> (6). Pressione e segure " <i>START</i> " <i>push-button switch</i> (7). Anote a leitura balança tipo mola, que deve ser de pelo menos 7,5 lbf. Solte o " <i>START</i> " <i>push-button switch</i> e retire a balança tipo mola. Pressione e segure o " <i>START</i> " <i>push-button switch</i> e permita que o atuador mova um ciclo completo de 90º.	Pelo menos 7,5 lbf			

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
19	d. Anexar o equilíbrio da mola para o lado oposto da polia. Inverta a definição dos 90º "START" <i>push-button switch</i> (6). Pressione e segure o "START" interruptor de botão de pressão (7). Note-se a leitura do equilíbrio da mola, a qual deve ser de pelo menos 7,5 lbf. Solte o "START" <i>push-button switch</i>	Pelo menos 7,5 lbf			
20	e. Pressione e segure o "START" <i>push-button switch</i> e vagarosamente aumente a tensão DC de 16 V. A note indicado na balança tipo mola e leituras da tensão DC na qual ocorre deslizamento da embreagem.				
Note	Deslizamento da embreagem é claramente audível como a mudança de tom do som emitido pelo motor do atuador. Uma embreagem corretamente ajustada deslizara com uma entre 11,25 e 16,25 lbf e a tensão não deve ser superior a 30,5 VDC. Nenhum ajuste da embreagem é possível. Um conjunto de embreagem ajustada incorretamente deverá ser substituído (para. 3-87).				
21	f. Reduzir a tensão DC para Zero. g. Desligue a alimentação elétrica do atuador e remover o atuador da flange de montagem do função test rig (Running No.29).				
22	3-26 INSULATION RESISTANCE AND CONTINUITY TESTS a. Montar o atuador sobre o flange de montagem função test rig (Running No.1), garantindo que pino indicador do atuador no flange de montagem esteja no furo marcado 90 º. Aperte o parafuso da abraçadeira (Running				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATUR A
	No.30)para um torque entre 8 e 10 lbf.in usando o torquimetro (Running N ^o 8). Conecte a fonte DC no atuador.				
23	b. Acione o atuador para a posição aberto, entrada para o tanque (OPEN INLET TANK). Desconecte a fonte de DC do atuador.				
24	c. Ajustar o multímetro para a gama de 100 MΩ (Running No. 31), e controlar a resistência entre os pinos F e C, B e A, B e E, entre cada pino e a carcaça do atuador. A resistência não deve ser inferior 20MΩ.	Não deve ser inferior a 20MΩ			
25	d. Ajustar o multímetro para a gama de 0 a 1Ω (Running No. 31), e teste a continuidade entre os pinos A e E. Uma pequena resistência será indicada, da ordem de 0,2Ω que é a resistência de obstrução. Teste continuidade entre os pinos F e D; a resistência entre estes pinos deve ser zero.Ω	Pinos A e E 0,2 Ω Pinos F e D Zero Ω			
26	e. Conecte a fonte DC ao atuador, e acione do atuador para a posição fechada (tank to vent). Desconecte a fonte de DC do atuador.				
27	f. Ajustar o multímetro para a faixa 100 MΩ, e verifique a resistência entre os pinos F e D, A e E e entre cada pino e a carcaça do atuador. A resistência não deve ser inferior a 20MΩ.	Não deve ser inferior a 20MΩ			

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
28	g. Ajustar o multímetro para a gama de 0 a 1Ω e continuidade entre os pinos de teste B e D. Uma pequena resistência será indicada, da ordem de 0,2 Ω que é a resistência de obstrução. Teste a continuidade entre os pinos F e C; a resistência entre estes pinos deve ser zero .Ω.	Pinos B e D 0,2 Ω Pinos F e C Zero Ω			
PARECER DO SETOR DE TESTES			PARECER DO INSPETOR		
Data	Assinatura	Data	Assinatura		