

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
1	2-4. VISUAL EXAMINATION OF LRU (FIG. 1-1) 1. Consulte para.s 3-8 até 3-11 para exame visual da válvula (4) e do para. 3-12 para exame visual do actuator (1). 2. Examine abraçadeira em V (2) quanto: * limpeza. * Distorção, especialmente do parafuso do clamp, das abas de ligações e os furos dos braços do clamp. Uma banda V distorcida do clamp deve ser substituída. * Rachadura, qualquer rachadura na banda V do clamp implica a substituição. * Marcas, Onde as marcas penetrar na película anódica do metal subjacente, a banda V do grampo deve ser substituída. Os danos menores à película anódica pode ser tratada como descrito no para. 3-81.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
2	3-7. VISUAL EXAMINATION OF SUB-ASSEMBLIES 3-8. Valve (fig.3-5) 3-9. Limpe a válvula externamente como necessária usando um pano sem fiapos (LCM n º 1) umedecido com triclorotileno (LCM n º 2), então secar com baixa pressão de ar comprimido.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
3	3-10. Examine a válvula externamente por danos e corrosão particularmente a <i>ball housing</i> (22). Verifique o aperto dos <i>ball retainers</i> (1 e 16) e a segurança dos freios. Examine <i>ball retainers</i> (1 e 16), para danos as rosca e o diâmetro interno, que são superfície de vedação. Examine a <i>ball housing</i> (22) por danos a rosca e ranhura da "O"-ring da <i>vent port</i> .	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
4	3-11. Os danos menores a superfícies anodizadas podem ser removidos usando uma lima fina e lixa de 600 (LCM No. 27) até uma profundidade máxima de 0,05 mm (0,002 pol) medido com micrometro 0 - 25 mm (Running No.45) ea superfície reparado, conforme detalhado no passo <i>d.</i> para.3-81. Se outros danos ou corrosão estão presente na válvula deve ser desmontada para uma análise mais aprofundado.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
5	3-12. ACTUATOR 3-13. Limpe o atuador externamente, como necessário usando pano limpo (LCM No.1) umedecido com tricloretileno (LCM No.2), então seque com ar de baixa pressão. Examine o atuador externamente por	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
	danos, corrosão, segurança nos dispositivos de travamento e deterioração de materiais de vedação. Os danos menores à película anódica pode ser removido usando uma lima fina e Lixa de 600 (LCM No. 29) para profundidade máxima de 0,05 mm (0,002 pol) medido por micrometro 0 - 25 mm (Running No. 45) e superfícies reparadas, conforme detalhado no passo a para. 3-81..			
6	3-37. EXAMINATION OF COMPONENTS 3-38. VALVE (FIG. 3-5) 3-39. Geral a. Examine todas as peças quanto a danos e corrosão. Danos leves, tais como rebarbas e escores nas superfícies externas devem ser removidos para uma profundidade não superior a 0,05 mm (0,002 polegadas) utilizando uma lima fina e Lixa de 600 (LCM No.27). Superfícies anodizado devem ser reparadas, conforme detalhado no para. 3-81.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
7	b. Verificar as partes especificadas na fig. 3-7 quanto a desgaste, a qual deve estar dentro dos limites especificados. <i>(ver ficha dimensional)</i>	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
8	3-40 BALL 3-41. Examine a superfície da bola (5) quanto a desgaste, arranhões ou Marcas. Uma bola danificada, desta forma deve ser substituída.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
9	3-42. BALL RETAINERS a.Examine os <i>ball retainers</i> (1 e 16) e rejeite se as roscas estão danificados. b.Examine as ranhuras ORing, que deve estar completamente limpas sem danos. c.Examine superfície interna cilíndrica maior do <i>ball retainers</i> . Rejeite o <i>ball retainers</i> se esta superfície esta danificadas.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
10	3-43. BALL HOUSING a. Examinar a <i>Ball housing</i> (22) e Rejeite se os fios de rosca estão danificados. b. Examine os sulcos o-ring, que deve estar completamente limpo sem danos.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
11	3-44. PTFE SEALS 3-35. Examine <i>seals</i> (4,13 and 18) quanto a danos e desgaste. Verificar que nenhum material estranho esteja incorporado na vedação. Rejeite o <i>seal</i> se qualquer defeito, danos ou material estranho incorporado seja encontrado. Os <i>seals</i> devem estar completamente limpos antes da remontagem.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
12	3-46. DRIVE SPINDLE 3-47. Examine os sulcos das o-rings no <i>drive spindle</i> (12) que deve estar completamente limpo. Rejeitar o <i>drive spindle</i> , se os sulcos das o-rings estiverem danificados.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
13	3-48. BEARING 3-49. Examine a vedação, os diâmetros do <i>bearing</i> (9), que deve estar livre de danos na superfície. Rejeitar o rolamento se estas superfícies estão danificadas.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
14	3-52 ACTUATOR (FIG.3-6) 3-53. Geral a. Examine todas as partes quanto a danos, corrosão e evidência de superaquecimento. Danos leves, como rebarbas e marcas não superiores a 0,05 mm (0.002 polegadas) de profundidade devem ser removidas e as superfícies afetadas reparado, conforme detalhado no para. 3-81. Rejeitar qualquer parte com os danos às superfícies de vedação, superfícies de localização dos bearing ou superfícies de montagem do componentes.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
15	b. Examine os componentes elétricos quanto a evidência de danos, isolamento defeituoso ou superaquecido. Um conector defeituoso ou a <i>cable assembly</i> deve ser substituído conforme detalhado no para.s 3-69 até 3-74.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
16	c. Verificar as componentes especificados na Fig.3-8 quanto a desgaste que deve estar dentro dos limites indicados. <i>(ver ficha dimensional)</i>	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
17	3-54. BALL BEARINGS 3-55. Examine os rolamentos de esferas (7, 19 e 24) quanto a danos e evidencia de desgaste. Gire os Bearing com as mãos e verifique a liberdade de movimento, lado play ou outro lado. Rejeite algum rolamento suspeito.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
	3-56. MOTOR 3-57. Nenhum desgaste ou a distorção do eixo de acionamento do motor é permitido. O eixo de acionamento deve girar livremente, o motor não é reparável. Um motor defeituoso deve ser substituído.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
18	3-58. GEARBOX HOUSING a. Cheque quanto a distorção dos limitadores sólidos na parede da <i>gearbox housing</i> (37). Rejeite a <i>gearbox housing</i> se stops estão distorcidos.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
19	b. Cheque quanta a segurança da localização dos <i>dowels</i> (23,38 e 39) e dos <i>circlips</i> (22 e 40) na <i>gearbox housing</i> . Proceder conforme descrito no para. 3-71 se algum <i>dowel</i> ou <i>circlips</i> esteja inseguro ou faltando.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
20	c. Rejeitar a <i>gearbox housing</i> se alguma roscas estão danificadas.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
21	3-59. ELECTRICAL COMPONENTS a. Remova e descarte algum <i>micro switch</i> (11 e 12) rachado ou danificado. Verifique a proteção do <i>suppression module</i> (34) quanto a rachaduras. Remova e descarte o módulo rachado.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE9575	PRESSURE VENT VALVE	AER.6J15-14HTE1-2/3 DE 30MARCH 1981

	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
22	b. Assegurar que os pinos de contacto do conector de seis pinos (31) não estão dobrados.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
23	c. Verificar, usando um multímetro com 0 a 0,1Ω de range (Running No.31) que a resistência de contacto dos micro interruptores não é superior a 0,05Ω. Rejeitar o micro-interruptor, se a resistência de contato é fora deste limite.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
24	3-60. GEARS, MOTOR PINION AND CLUTCH a. Examine quanto a evidência de deformação nos dentes da engrenagem e evidências de desgaste. Rejeitar qualquer parte desgastada.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		
25	b. Examine o <i>worm and spur gear clutch assembly</i> (26). Este conjunto é pré- ajustado pelo fabricante para dar requerido torque de arraste. Nenhuma tentativa deve ser feita para repor ou reparar o conjunto, uma montagem com defeito deve ser substituído.	☐ APROVADO ☐ REJEITADO ☐ REPARO: _____		