

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: HTE 900060	DESCRIÇÃO: ENGINE SHUT-OFF VALVE	MANUAL: AMX 40 / 20 / 10 , REV.01 DE DECEMBER 1992.
-----------------------	---	--

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO			RESULTADO			DATA	ASSINATURA
1	3.6 OPERATIONAL CHECKOUT 3.6.1 BONDING TEST Usando o Bonding Test cheque que o atuador esteja ligado à válvula pela medida entre a carcaça do conector elétrico e um dos retentores de esferas. A resistência máxima não deve ultrapassar 25 miliohms								
2	3.6.2 FUNCTIONAL TEST Cheque que a válvula opere no sentido correto que é quando o switch na função test rig é movido para posição Closed a válvula deve fechar. Isto pode ser visto pela posição do indicador. Quando o switch é movido para a posição Open a válvula deve abrir. Em cada caso a lâmpada indicadora correta deve acender durante o deslocamento.								
3	3.6.3 PERFORMANCE TEST Conecte a linha de alimentação de combustível da Test Rig Pressure ao adaptador de teste desbloqueado. Aplicar uma pressão baixa até que esteja cheio de ar livre de combustível, em seguida, aperte o HTE/T7049-P tampa de vedação. Aplicar um ensaio de pressão 120 lbf/in ² e acionar a válvula através de vários ciclos em cada nível de tensão mostrado na tabela seguinte. O consumo de corrente do atuador e os tempos de trânsito de válvula devem estar dentro dos limites indicados.	V DC	Max Corrente A	Max Tempos Seg.	V DC	Max Corrente A	Max Tempos Seg.		
		16	0,7	Válvula deve operar	16				
		22,5	0,7	3,0	22,5				
		28,0	0,7	1,5	28,0				
		30,5	0,7	1,5	30,5				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
HTE 900060	ENGINE SHUT-OFF VALVE	AMX 40 / 20 / 10 , REV.01 DE DECEMBER 1992.

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
4	8.6 OPERATIONAL CHECKOUT OF SUB-ASSEMBLIES 8.6.1 VALVE 8.6.1.1 BONDING TEST Usando o bonding test, Cheque a resistência elétrica entre as partes metálicas da válvula que não seja maior do que 10 mΩ.	Não é maior do que 10 mΩ.			
5	8.6.1.2 EXTERNAL LEAKAGE TEST. 1) Assegure-se que a válvula de não contém nenhum combustível. Monte o test rig de pressão de ar ao adaptador de teste desbloqueado. Aperte a blanking cap.				
6	2) Operar a válvula para a posição aberta, mergulhar a válvula no combustível AVTUR e lentamente aplicar uma pressão de ar 120 lbf/in ² . Operar a válvula a partir da posição totalmente OPEN para a posição totalmente CLOSED por cinco vezes. Não deve haver qualquer indício de vazamento de ar a partir de qualquer parte da válvula em qualquer pressão entre 0 e 120 lbf/in ² . Remover todos os vestígios de combustível da válvula. Remova a pressão de ar test rig do adaptador de teste.	Não deve haver qualquer indício de vazamento de ar.			
7	8.6.1.3 MAXIMUM OPERATING TORQUE Monte o test rig de pressão de combustível ao adaptador de teste desbloqueado. Aplique uma pressão de combustível 120 lbf/in ² . Opere a válvula através de vários ciclos usando adaptador de torque HTE/T7055 e o torquímetro. O torque máximo de operação não deve exceder 18 lbf.in. Retire a pressão.	Torque máxima não deve exceder 18 lbf.in			

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: HTE 900060	DESCRIÇÃO: ENGINE SHUT-OFF VALVE	MANUAL: AMX 40 / 20 / 10 , REV.01 DE DECEMBER 1992.
-----------------------	---	--

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
8	8.6.1.4 LEAKAGE TESTS Remova o blanking cap HTE/T7049-P do adaptador HTE/T10212-P. Opere a válvula para a posição CLOSED e coloque um frasco graduado de medição, á baixo do adaptador de teste aberto. Aplique uma pressão de combustível de 120 lbf/in ² e verifique se não há vazamento na válvula. Retire a pressão e conectar a válvula no test rig de pressão ao adaptador HTE/T10199-P. Repita os testes da Relief Thermal e vazamento com adaptador desbloqueado HTE/T102218-P. Retire a pressão, remove a válvula do test rig e remova os adaptadores de teste.				
9	8.6.2 MANUAL OVERRIDE Verificar manualmente o comando manual de operação livre, sem movimento lateral excessiva.				

PARECER DO SETOR DE TESTES		PARECER DO INSPETOR	
Data	Assinatura	Data	Assinatura