

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

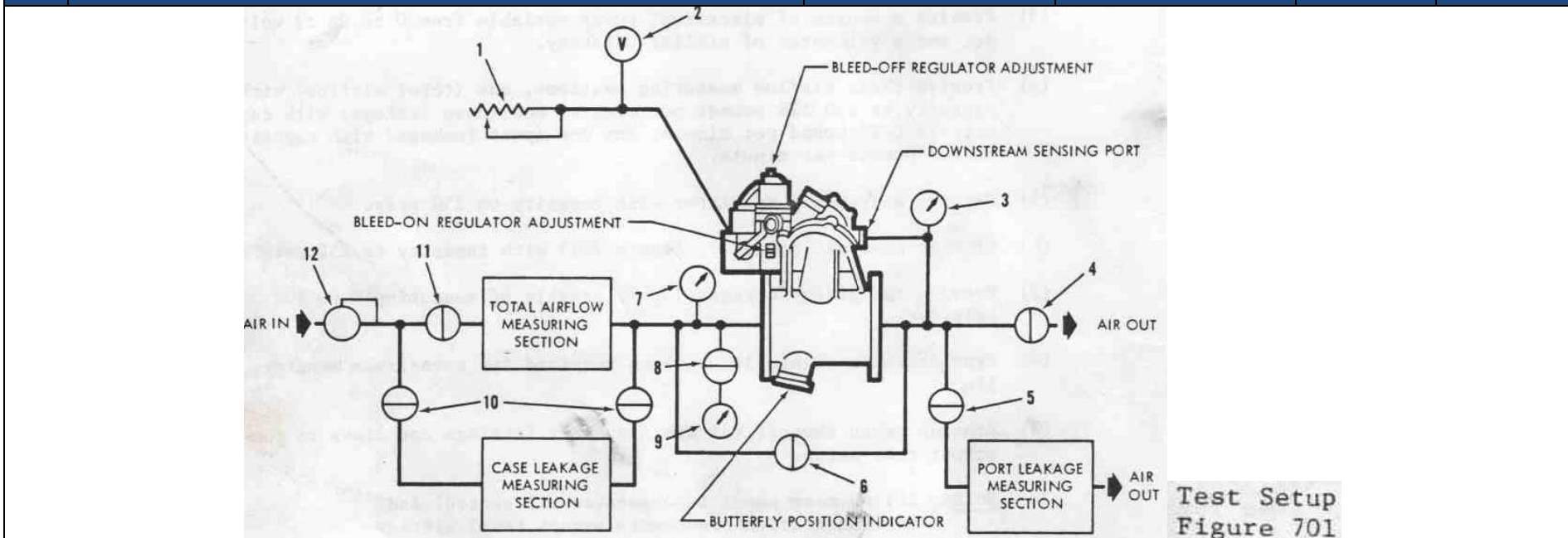
ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
------	-----------	-----------	-----------	------	------------

B. Realizar procedimentos de teste (pág. 701 a 706)

IT	ATIVIDADE	PARÂMETRO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
----	-----------	-----------	----------	------	------------



FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
1	Nota: No final de cada teste, desenergizar da válvula (11, figura 1101), reduzir a pressão de ar de entrada a zero, e fechar todas as válvula, exceto se de outra forma indicada.				
2	(1) Verifique a tensão mínima de funcionamento. (a) Use reostato (1, figura 701) para energizar pinos A e C da Valve (11, figura 1101). Lentamente aumentar a tensão de zero até que válvula (11) opera, indicado pelo movimento de comando manual. (Veja figura 1).				
3	(b) Tensão necessária para operar a válvula (11, figura 1101) não deve exceder 13,0 Vdc, indicada no voltímetro (2, figure701).	não deve exceder 13,0 Vdc			
4	(c) Reduzir a tensão para zero volt. A válvula (11, figura 1101) deve permanecer na posição aberta.	deve permanecer na posição aberta.			
5	(d) Repita verificar energização pinos B e C. tensão necessária não deve exceder 13,0 Vdc, indicada no voltímetro (2, figure701).	não deve exceder 13,0 Vdc			
6	(e) Reduzir a tensão para zero volt. A válvula (11, figura 1101) deve permanecer na posição fechada.	deve permanecer na posição fechada.			

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
7	(2) Realize Regulagem e Calibração. (a) Gire o parafuso de ajuste (28, figura 1101) para tornar sangria no regulador inoperante.				
8	(b) Soltar os screw (36) e ajuste quide (37) até um espaço de cerca de 0,025 polegadas existe entre a quide (37) e do boy (112) com os screw (36) ajustado para baixo.				
9	(c) Use reostato (1, figura 701) para energizar pinos A e C da válvula (11, figura 1101). Momentaneamente aplicar 26 ± 2 Vdc indicada no voltímetro (2, figura 701).				
10	(d) Abra as válvulas (4, 8, 11) e ajuste regulador (12) para obter 100 ± 2 psig no manômetro (9). Ajuste da válvula (4) para obter o fluxo de ar de 100 ± 5 PPM indicado pelo TOTAL AIRFLOW MEASURING SECTION.				
11	(e) Use o parafuso (28, figura 1101) para ajustar o bleed-off regulador de até 78 ± 1 psig é indicada no manômetro (3, figura 701).				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
12	(f) Se a pressão regulada não pode ser obtido, gire guia de ajuste (37, figura 1101), em 1/4 a 1/2 volta e gire e reajuste parafuso (28) para se obter a pressão especificada. Repita os passos (a) a (f) até que obtenha ajustes requerido. NOTA: Se parafuso (28) fica saliente em excesso da dimensão máxima especificada na Tabela 601, instalar o parafuso alternativo (28A) e repetir procedimento de calibração e regulagem.				
13	(3) Verifique a pressão de abertura mínima. (a) Abrir as válvulas 4, 8, 11, figura 701), ajustar o regulador (12) para se obter 100 psig, e ajustar a válvula (4) para obter o fluxo de ar de 100 ± 10 PPM indicadas pelo TOTAL AIRFLOW MEASURING SECTION.				
14	(b) Momentaneamente energizar Pinos B e C da válvula (11, figura 1101), em seguida, ajustar o regulador (12, figura 701) para reduzir a pressão de entrada para zero, no manômetro (9).				
15	(c) Momentaneamente energizar Pinos A e C da válvula (11, figura 1101), em seguida, ajustar o regulador (12, figura 701) para vagarosamente aumentar a pressão de entrada para 10 psig, indicado no manômetro (9).				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
16	(d) Registre a pressão sobre manômetro (3). A pressão não deve ser inferior a 9 psig.	A pressão não deve ser inferior a 9 psig.			
17	(4) Realizar calibração de vazamento pela porta. (a) Momentaneamente energizar pinos A e C da válvula (28, figura 1101), abra as válvulas (4, 8, 11, figura 701), e ajustar o regulador (12) para se obter 100 ± 1 psig no manômetro (9).				
18	(b) Ajuste da válvula (4) para estabilizar um fluxo de ar de 35 PPM indicadas pelo TOTAL AIRFLOW MEASURING SECTION, então momentaneamente energizar os pinos B e C da válvula (28, figura 1101).				
19	(c) Após borboleta estar fechada, indicado pelo indicador posição da borboleta (figura 701), abra a válvula (5, figura 701) e feche a válvula (4).				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-----------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
20	(d) Vazamento na porta , indicado pela PORT LEAKAGE MEASURING SECTION, não deve exceder 1,1 PPM. Ajustar o parafuso (53, figura 1101), conforme necessário para obter vazamento pela porta especificada. <i>Nota: Se o ajuste do parafuso (53) é feito, recheck novamente a pressão de abertura mínima de acordo com o passo (3).</i>	não deve exceder 1,1 libras por minuto			
21	(e) Observe indicador de posição da borboleta (figura 701) durante o vazamento na porta, para assegurar indicador esteja ajustado e funcionando adequadamente.				
22	(f) Puxe manualmente (figura 1); acionamento manual deve trancar na posição aberta como indicado pelo indicador de posição da borboleta. Empurre acionamento manualmente o acionamento manual deve trancar na posição fechada, tal como indicado pelo indicador de posição a borboleta.				
23	(5) Executar verificação funcional. (a) Abra as válvulas (4, 8, 11) e momentaneamente energizar pinos A e C do de válvula (28, figura 1101).				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
24	(b) Use regulador (12 figura, 701) para ajustar a pressão de entrada indicada no manômetro (9) e da válvula (4) para estabilizar o fluxo de ar indicado pela TOTAL AIRFLOW MEASURING SECTION e estabilizar a pressão de entrada e fluxo de ar especificada na Tabela 701.				
25	Tabela 701 - Verificação de Funcionamento das Válvulas				
	Pressão de Entrada (PSIG) (Mnômetro 7)	Fluxo de Ar (libras por minutos) (Total Aiflow Measuring Section)			
	81 ±1	35 ±5			
	81 ±1	100 ±10			
	100 ±1	35 ±5			

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-----------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
26	(c) Cicle a válvula por 2 ciclos completos, a cada pressão de entrada e fluxo de ar pela energização momentaneamente do pinos A e C, então Pinos B e C, e em seguida, pinos A e C da válvula (28, figura 1101). Nota: Observar indicador de posição da borboleta (figura 701) para determinar cada ciclo completo.				
26	(d) Observar a pressão no manômetro (3) após a pressão estar estabilizada a cada tempo da borboleta está na posição aberta. A pressão sobre o manômetro (3) deve ser de 76 ± 6 psig.				
26	(7) Realizar verificação de vazamentos pela porta. (a) Momentaneamente energizar pinos A e C da válvula (28, figura 1101),				
26	(b) Abra a válvulas (4, 11) e ajuste do regulador (12) para se obter 100 ± 5 psig no calibrador (7), ajuste da válvula (4) para obter o fluxo de ar de 35 ± 5 PPM indicadas pelo TOTAL AIRFLOW MEASURING SECTION				
26	(c) Momentaneamente energizar Pinos B e C da válvula (28, figura 1101). Após ter fechado borboleta indicado pelo indicador de posição da borboleta, abra a válvula (5 figura, 701) e fechar a válvula (4).				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
26	(d) Vazamento pela porta indicada pelo PORT LEAKAGE MEASURING SECTION SHALL não deve exceder 1,1 PPM Nota: Se é feito ajustamento no parafuso (53/1101), recheck pressão de abertura mínima de acordo com o passo (3).	não deve exceder 1,1 libras por minuto.			
26	(8) Executar verificação de vazamento na carcaça. (a) Momentaneamente energizar Pinos B e C da válvula (28, figura 1101).				
26	(b) Remova manômetro (3, figura 701) e cap line.				
26	(c) Abrir as válvulas (6, 11) e ajuste do regulador (12) para obter 82 ± 2 psig no manômetro (7).				
26	(d) Abrir as válvulas (10) e fechar a válvula (11).				

FICHA DE TESTE
TEST SHEET

ORDEN DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

ESPECIFICAÇÃO DO FLUIDO (SE APLICÁVEL): _____

TIPO DO TESTE: ☐ INICIAL ☐ FINAL

ITEM	ATIVIDADE	PARÂMETRO	RESULTADO	DATA	ASSINATURA
26	(e) Vazamento na carcaça indicado pelo CASE LEAKAGE MEASURING SECTION não deve exceder 0,10 PPM.	não deve exceder 0,10 libras por minuto.			
26	(f) Reinstale manômetro (3) na configuração do teste.				

PARECER DO SETOR DE TESTES		PARECER DO INSPETOR	
Data	Assinatura	Data	Assinatura