

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:		
898304-1-1	THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)		
Pág	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
Inspeção / Check (PÁG. 301 A 306)				
IT	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
0	VERIFICAR LISTA DE PUBLICAÇÕES APLICÁVEIS: * SERVICE BOLETIN - OVERHAUL MANUALS: (Pág. BA/BB) * SERVICE INFORMATION LETTERS: (Pág. BA/BB) * SERVICE BOLETINS : (Pág. BA/BB a F)	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
1	A. Executar Verificações Gerais NOTA: Inspeção de peças deve ser realizado em um local limpo e bem iluminado. (1) Verifique visualmente peças roscadas como segue: (a) Verifique visualmente peças roscadas. Ver para. A . (1). (a) pág. 303.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
2	(b) Verifique visualmente rosca dos inserts. Ver para. A . (1). (b) pág. 301.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
3	(2) Verifique visualmente película seca de lubrificação, superfícies anodizada , cromado ou pintada. Ver para. A . (2) pág. 301.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
4	(3) Verifique visualmente tubulação, como segue: Ver para. A . (3). (a).(b) e (c) pág. 302.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:		
898304-1-1	THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)		
Pág	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
5	(4) Verificar visualmente plugues e restritores . <i>Ver para. A . (4) pág. 302.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
6	(5) Verificar visualmente orifícios de passagem de ar. <i>Ver para. A . (5) pág. 302.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
7	NOTE: Realizar a inspeção por partículas magnéticas somente no pistão (68, figura 1101) e nos plates (108A, 111). <i>(Ver ficha de solicitação de serviço (protocolo). Ver para. A . (5) pág. 302.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____ Laudo: _____		
8	(6) Verificar visualmente todas as partes quanto a rachaduras ou danos físicos óbvio. Se suspeita de rachaduras faça inspeção com partícula magnética ou inspeção fluorescente conforme necessário. <i>Ver para. A . (6) pág. 302.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
9	(7) Verifique mola helicoidal quanto a alinhamento das bobinas rolando a mola em uma superfície plana macia e observando desalinhamento ou distorção da bobinas. Verifique as molas quanto a rachaduras, deformação e alongamento. Substitua as molas com evidência de deformação ou alongamento. <i>Ver para. A . (7) pág. 302.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
898304-1-1	THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)

Pág	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
10	(8) Verificar visualmente uma lente com 5X ou maior os dentes das estriados e serrilhados como segue. <i>Ver para. A . (8).(a) a (h) pág. 302 e 303.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
11	(h) Check ARM (91/1101) para o desgaste padrão Tipo D ou E ver figura 301. Se houver evidência de desgaste consulte tabela 302(pág.305). <i>Ver para. A . (8).(h) pág. 303.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
12	(h) Check Plate (111/1101) para o padrão de desgaste tipo C ver figura 301. Se houver evidência de desgaste consulte tabela 302(pág.305). <i>Ver para. A . (8).(h) pág. 303.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
13	B. Realizar check Penetrante Fluorescente: <i>Ver para. B. (1) e (2) pág. 303.</i> C. Realizar Inspeção de Partículas Magnéticas <i>Ver para. C (1) a (4) pág. 303 e 305.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
14	D. Executar Verificações detalhadas. Nota: Não descarte peças que não cumprem requisitos de verificação detalhadas antes de consultar seção reparo para obter informações sobre reparos recomendados. <i>Ver para. C (1) a (4) pág. 303 e 305.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
898304-1-1	THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)

Pág	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
15	Valve Assy (11/1101.1) - Verificar quanto os pinos do receptáculo dobrados, soltos ou faltando. Consulte o reparo ou substituição do conector.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
16	Valve Assy (11/1101.1) - Verificar quanto ao funcionamento. Referência aos testes, parágrafo C.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
17	Spring (22/1101) - Inspeção de carga. Substitua se verificação dimensional não é cumprida. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
18	Filter Element (23/1101.1) - Elemento de filtragem quanto a fios quebrados ou danificados.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
19	Spring (33/1101.1) - Inspeção de carga. Substitua se verificação dimensional não é cumprida. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN:	DESCRIÇÃO:	MANUAL:
898304-1-1	THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)

Pág	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
20	Spring (39/1101.1) - Inspeção de carga. Substitua se verificação dimensional não é cumprida. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
21	Spring (42/1101.1) - Inspeção de carga. Substitua se verificação dimensional não é cumprida. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
22	Poppet (43/1101.1) - Áreas de assentamento quanto a evidência de desgaste laterais, rachaduras, metal soltando e danos por impacto no assentamento . ver TEMPORARY REVISION NO. 21-1, REV.4 DE MAY 31/76. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
23	Poppet (43/1101.1) - OD em conjunto com a guide (45). ver TEMPORARY REVISION NO. 21-1, REV.4 DE MAY 31/76. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
24	Guide (45/1101) - Verificar pequeno orifício quanto a obstrução e ID em contato com a Poppet (43) <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-------------------	---	---

Pág	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
25	Seat (46/1101) - Área de assento da poppet (43) quanto a sinais de desgaste laterais, rachaduras, metal soltando e danos por impacto no assentamento .	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
26	Bearing Assy (84B/1101) - Verificar quanto rolamento travamento.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
27	ARM Assy (91/1101) - Verificar quanto rolamento travamento.	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
28	ARM Assy (91/1101) - Verificar o diâmetro entre dois fios de 0,0300 polegadas de diâmetro colocado na serrilhas 18 dentes separados. Verifique, combinações mais desgastadas. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
29	Spring (92/1101) - Ver figura 302. <i>Ver ficha dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)
-----------------------	---	---

Pág	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
30	Spring (94/1101) - Inspeção de carga. Substitua se verificação dimensional não é cumprida. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
31	Pin (97/1101) - Verificação do OD. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
32	(Series 5, Change 5) Shaft Assy - (102A/1101) - ID do furo do pino 97A e a espessura da borda que encaixam na ranhura do plate (108A). <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
33	(Series 5, Change 5) Spring (102C/1101) - Inspeção de carga. Substitua se verificação dimensional não é cumprida. <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
34	Plate (108A) - Verificar OD superfície do mancal do rolamento (105). <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		

FICHA DE INSPEÇÃO
INSPECTION SHEET

ORDEM DE SERVIÇO

PN: 898304-1-1	DESCRIÇÃO: THREE-INCH DIAMETER FLUID PRESSURE REGULATING VALVE	MANUAL: OVERHAUL MANUAL 32-21-01, REV. 4 DE MAY 31/76 (BT001/A81)		
Pág	CRITÉRIO	SITUAÇÃO	DATA	ASSINATURA
35	Plate (111A) - Verificar OD superfície do mancal do rolamento (105). <i>Ver ficha de dimensional.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
36	Plate (111A) - Verificar quanto ao diâmetro entre dois fios de 0,0300" colocado na serrilhas 18° separados. Verifique, combinações mais desgastadas. <i>Ver ficha de dimensional</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		
37	Body (112/1101.3) - Verificar quanto ao diâmetro da cavidade do plate e do rolamento. <i>Ver ficha de dimensional.</i> <i>Nota: ver Laudo Técnico 2012-0046, 16/03/12.</i>	() APROVADO () REJEITADO () REPARO: _____		