

	FICHA DE INSPEÇÃO INSPECTION SHEET			OS
	CODIGO CODE IAS-RG-0223	NÚMERO NUMBER A00. 04.05.0671	REVISÃO REVISION 0	

IDENTIFICAÇÃO / IDENTIFICATION			
TÍTULO FUEL HEATHER AND STRAINER ASSEMBLY – REVISÃO GERAL TITLE FUEL HEATHER AND STRAINER ASSEMBLY - OVERHAUL			
PUBLICAÇÃO PUBLICATION FUEL HEATHER AND STRAINER ASSEMBLY	REFERÊNCIA REFERENCE OVERHAUL INSTRUCTIONS WITH PARTS BREAKDOWN	TLN 01797	DATA DATE 01/07/2016
PN U-519975-11	SN	SN	CONJUNTO MAIOR MAIN PART OS

INFORMAÇÕES GERAIS / GENERAL INFORMATION
Faça uma inspeção visual conforme AC 43-204 <i>Perform a visual inspection per AC 43-204</i>

AVISOS/ ADVICES
- Verifique se o manual a ultima efetividade de páginas <i>Check manuals last effective work packages.</i> - Verifique a condição de segurança dos equipamentos de suporte <i>Check the safety condition of the support equipment.</i> - Verifique a disponibilidade de todo material requerido <i>Check the availability of all required materials.</i> - Verifique as condições de segurança do ambiente e dos operadores <i>Check environmental and personal safety conditions.</i>

NOTAS / NOTICE
ATENÇÃO: Indica perigos que podem resultar em ferimentos ou fatalidades. WARNING: <i>It explains dangers that might result in personal injury or death.</i>
CUIDADO: Indica riscos que podem danificar o produto, incluindo a perda de dados. CAUTION: <i>A Caution explains hazards that could damage a product, including data loss.</i>

PLANEJAMENTO / PLANNING			
EQUIPAMENTOS E FERRAMENTAS / EQUIPMENT AND TOOLS			
ITEM	DESCRIÇÃO/DESCRIPTION	PN / NCC	QT
1	Ferramentas listadas na publicação técnica	NA	N
MÃO DE OBRA / WORK LOAD			
DESCRIÇÃO/DESCRIPTION			QT
Técnico Manutenção			

		FICHA DE INSPEÇÃO INSPECTION SHEET		OS
CODIGO CODE IAS-RG-0223	NÚMERO NUMBER A00. 04.05.0671	REVISÃO REVISION 0	PAGINA PAGE 2/4	

ITEM <i>Item</i>	PROCEDIMENTOS /TOLERÂNCIAS <i>Procedures/Serviceable limits</i>	Condição <i>Condition</i>	Executante / Data <i>Performed by / Date</i>
Fretting, galling or scoring.	None.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
Damaged or stripped threads.	None.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
Niks, Cracks.	None.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
Excessive Wear.	None.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
Corrosion.	None.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
Scratches, Breeaks.	None.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
Loss of cadmium plating.	None.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
INSPEÇÃO DIMENSIONAL / DIMENSIONAL INSPECTION			
VALVE CAP (11)	INSIDE Ø MATING WITH VALVE ASSEMBLY (15) IS 0.259 TO 0.261 In.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
VALVE CAP (11)	CONCENTRIC TO PITCH Ø OF THREADS WITHIN 0.003 In. TOTAL READING.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
VALVE ASSEMBLY (15)	MAJOR OUTSIDE Ø MATING WITH WELD ASSEMBLY (35) IS 1.622 In TO 1.623.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
VALVE ASSEMBLY (15)	MINOR OUTSIDE Ø MATING WITH VALVE CAP (11) AND SLIDE VALVE (18) IS 0.248 TO 0.249 In.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	
VALVE ASSEMBLY (15)	MAJOR AND MINOR OUTSIDE Ø MATING WITH WELD ASSEMBLY AND SLIDE VALVE CONCENTRIC TO CATCH OTHER WITHIN 0.002 In.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____	

		FICHA DE INSPEÇÃO INSPECTION SHEET			OS
CODIGO CODE IAS-RG-0223	NÚMERO NUMBER A00. 04.05.0671	REVISÃO REVISION 0	PAGINA PAGE 3/4		

ITEM <i>Item</i>	PROCEDIMENTOS /TOLERÂNCIAS <i>Procedures/Serviceable limits</i>	Condição <i>Condition</i>	Executante / Data <i>Performed by / Date</i>	
SLIDE VALVE (18)	MAJOR OUTSIDE Ø MATING WITH WELD ASSEMBLY (35) IS 1.622 TO 1.623 In.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
SLIDE VALVE (18)	INSIDE Ø MATING WITH VALVE ASSEMBLY (15) IS 0.2495 TO 0.2510 In.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
SLIDE VALVE (18)	MAJOR OUTSIDE Ø MATING WITH WELD ASSEMBLY AND INSIDE Ø MATING WITH VALVE ASSEMBLY ARE CONCENTRIC WITHIN 0.002 In.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
STRAINER ASSEMBLY (26)	OUT-OF-ROUNDNESS OF OUTSIDE Ø MATING WITH STRAINER CAP (24) NOT EXCEEDS 0.020 In; BEYOND 3.308 TO 3.318 In. Ø TOLERANCE LIMITS.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
STRAINER ASSEMBLY (26)	OUT OF ROUNDNESS OF OUTSIDE Ø MATING WITH WELD ASSEMBLY (35) NOT EXCEED 0.020 In; BEYOND 3.105 In TO 3.115 In Ø TOLERANCES LIMITS.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
VALVE SEAT (27)	INSIDE Ø MATING WITH RELIEF VALVE (28) IS 1.061 In to 1.063 In.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
VALVE SEAT (27)	CONCENTRIC TO PITCH Ø OF THREADS WITHIN 0.003 In. TOTAL INDICATOR READING.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
RELIEF VALVE (28)	MINOR OUTSIDE Ø MATING WITH STRAINER ASSEMBLY (26) IS 0.238 TO 0.240 In; IS CONCENTRIC TO SEATING SURFACE MATING WITH VALVE SEAT (27) WITHIN 0.003 In. TOTAL INDICATOR	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
RELIEF VALVE SPRING (29)				
VISUAL	CRACKS, DISTORTION. SPRING SHOULD ROLL ACROSS A FLAT SURFACE WITHOUT WOBBLE.	☐ Aprovado Approved ☐ Rejeitado Rejected ☐ Relatório Report _____		
CHECK THAT SPRING MEETS REQUIREMENTS SPECIFIED IN SPRING DATA TABLE.				
INDEX Nº	TOTAL Nº OF COILS	FREE LENGTH (In)	LOAD (Lb)	TEST LENGTH (In)
13	12½	4.477	60.6 (±3.0)	2.322
14	8	1.423	7.0 (±0.7)	1.080
29	9	1.591	4.42 (±0.50)	0.960

