

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PÁGINA PAGE 1/2

COMPONENTE Component	O.S W.O	MODELO Model	PN	SN
FUEL CONTROL UNIT		FD-AA1 Main Fuel Control Unit		

IDENTIFICAÇÃO IDENTIFICATION	
TÍTULO TITLE	FICHA PARA REGISTROS DE TESTE DA FUEL CONTROL UNIT FUEL CONTROL UNIT TEST SHEET

PUBLICAÇÃO PUBLICATION	REFERÊNCIA REFERENCE	TLN	DATA DATE
COMPONENT MAINTENANCE MANUAL WITH ILLUSTRATED PARTS LIST	73-20-02	TLN02357	Jan. 15/2008 Revision 19
CONJUNTO MAIOR MAIN PART			
		PN	SN

TESTE APLICÁVEL AOS PART NUMBERS TEST APPLICABLE TO PART NUMBERS		
2524998-12	2524998-13	2524998-14

TESTE DA UNIDADE DE CONTROLE DE COMBUSTÍVEL FUEL CONTROL UNIT TEST				
ITEM Item	PROCEDIMENTOS TOLERÂNCIAS Procedures Serviceable limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed by
A	Monte a MFCU na bancada de teste. Encaixe um obturador de pressão no <i>elbow adapter</i> na porta de saída Pn <i>Assemble the Main Fuel Control Unit to the test stand. Fit a pressure blank to elbow adapter at Pn outlet port</i>			
B	Mantenha uma pressão em Po dentro de 5 psig do valor de específico usando uma válvula de controle by-pass. <i>Maintain Po pressure within 5 psig of value specified, using bypass control valve</i>			
C	O suprimento de fluxo deve ser definido em 20 pph do valor especificado ou dentro dos limites quando apresentado, usando uma válvula controladora de fluxo. <i>Supply flow is to be set to within 20 pph (9 kgh) of value specified or within limits when shown, using inlet flow control valve.</i>			
D	Execute os pontos de teste 1 a 4. <i>Do the Test Point 1 to 4.</i>			
E	Ajuste o parafuso de pressão diferencial P1-P2 para uma pressão de 32 in.Hg. <i>Adjust P1-P2 pressure differential adjustment screw for a pressure of 32 in.Hg.</i>			
F	Remova a linha de pressão Po e P1 e o adaptador padrão e instale um plugue. Torqueie o plugue de 45 - 50 lb.in <i>Remove Po and P1 pressure line and standard adapter and install plug and new preformed packing. Torque plug to 45 - 50 in-lb.</i>			
G	Remova a linha de pressão P2 e o acessório especial e instale e um plugue. Torqueie o plugue de 17 - 20 lb.in. <i>Remove P2 pressure line and special fitting and install plug and new preformed packing. Torque plug to 17 - 20 in-lb.</i>			
H	Aplique 1000 psig de pressão (P1) durante três minutos. O único vazamento permitido é de 5 cc (0.005L) por um minuto no máximo na porta P2. <i>Apply 1000 psig (P1) pressure to the unit for a period of three minutes. The only permissible leakage is 5 cc (0.005 L) per minute maximum at P2 port.</i>			

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 2/2

CALIBRAÇÃO E LIMITAÇÕES DO TESTE CALIBRATION AND TEST LIMITATION

Test Points	Volts dc	Supply pph	Po psig	Throttle Angle	Nozzle Flow (pph)			Misc. Rec.	Notes
					Min.	Record	Max.		
1	0	200/275		90					1
2	24			90					2
3	24	800							3
4	24	800		0					4
5	24	720	65	25	85		90		5
6	24	200	65	25	70		90		
7	24	720	65	40	85		95		
8	24	950	105	50	130		140		
9	24	1350	115		520		540		6
9A	24	1500	120		565		X		8
10	0	720		25					5
11	24	720	65	25	85		90		
12	0	720		25					7
13	14	720		25	85		90		
14	0	720		25					7
15	30	720		25	85		90		
16	0	720		25					7

NOTES:	- Record P1-Po pressure differential (1010 - 1070 psi). - Record P1-Po pressure differential (55 - 68 psi) and supply flow. - Record cut-off angle of throttle shaft (9 - 12 degrees). - Record amount of leakage (2 cc/minute max). - Record P1 pressure (psig). - Record P1-P2 pressure differential (26 - 38 in. Hg) and throttle angle (89 to 91 degrees). - Record P1-P2 pressure differential (zero in. Hg). - Record throttle angle (94 - 96 degrees). - It is essential that the P2 tapping union on the manual control body be baffled in order to prevent the pick-up of velocity head from the min. flow bleed.
---------------	--

Observações <i>Remarks</i>	

Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i>	Assinatura <i>Signature</i>
-------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------