

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 1/2

COMPONENTE Component	O.S W.O	MODELO Model	PN	SN
FUEL CONTROL UNIT		FD-AA1 Main Fuel Control Unit		

IDENTIFICAÇÃO IDENTIFICATION	
TÍTULO <i>TITLE</i>	FICHA PARA REGISTROS DE TESTE DA FUEL CONTROL UNIT <i>FUEL CONTROL UNIT TEST SHEET</i>

PUBLICAÇÃO PUBLICATION	REFERÊNCIA REFERENCE	TLN	DATA DATE
COMPONENT MAINTENANCE MANUAL WITH ILLUSTRATED PARTS LIST	73-20-02	TLN02357	Jan. 15/2008 Revision 19
CONJUNTO MAIOR MAIN PART			
		PN	SN

TESTE APLICÁVEL AOS PART NUMBERS TEST APPLICABLE TO PART NUMBERS								
2524998-3	2524998-4	2524998-5	2524998-6	2524998-7	2524998-8	2524998-9	2524998-10	2524998-11

TESTE DA UNIDADE DE CONTROLE DE COMBUSTÍVEL FUEL CONTROL UNIT TEST				
ITEM <i>Item</i>	PROCEDIMENTOS TOLERÂNCIAS <i>Procedures Serviceable limits</i>	Resultado <i>Result</i>	Data <i>Date</i>	Executante <i>Performed by</i>
A	Monte a MFCU na bancada de teste. Encaixe um obturador de pressão no <i>elbow adapter</i> na porta de saída Pn <i>Assemble the Main Fuel Control Unit to the test stand. Fit a pressure blank to elbow adapter at Pn outlet port</i>			
B	Mantenha uma pressão em Po dentro de 5 psig do valor de específico usando uma válvula de controle by-pass. <i>Maintain Po pressure within 5 psig of value specified, using bypass control valve</i>			
C	O suprimento de fluxo deve ser definido em 20 pph do valor especificado ou dentro dos limites quando apresentado, usando uma válvula controladora de fluxo. <i>Supply flow is to be set to within 20 pph (9 kgh) of value specified or within limits when shown, using inlet flow control valve.</i>			
D	Execute os pontos de teste 1 a 4. <i>Do the Test Point 1 to 4.</i>			
E	Ajuste o parafuso de pressão diferencial P1-P2 para uma pressão de 32 in.Hg. <i>Adjust P1-P2 pressure differential adjustment screw for a pressure of 32 in.Hg.</i>			
F	Remova a linha de pressão Po e P1 e o adaptador padrão e instale um plugue. Torqueie o plugue de 45 - 50 lb.in <i>Remove Po and P1 pressure line and standard adapter and install plug and new preformed packing. Torque plug to 45 - 50 in-lb.</i>			
G	Remova a linha de pressão P2 e o acessório especial e instale e um plugue. Torqueie o plugue de 17 - 20 lb.in. <i>Remove P2 pressure line and special fitting and install plug and new preformed packing. Torque plug to 17 - 20 in-lb.</i>			
H	Aplique 1000 psig de pressão (P1) durante três minutos. O único vazamento permitido é de 5 cc (0.005L) por um minuto no máximo na porta P2. <i>Apply 1000 psig (P1) pressure to the unit for a period of three minutes. The only permissible leakage is 5 cc (0.005 L) per minute maximum at P2 port.</i>			

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PÁGINA <i>PAGE</i> 2/2

CALIBRAÇÃO E LIMITAÇÕES DO TESTE CALIBRATION AND TEST LIMITATION

Test Points	Volts dc	Supply pph	Po psig	Throttle Angle	Nozzle Flow (pph)			Misc. Rec.	Notes
					Min.	Record	Max.		
1	0	200/275		90					1
2	24			90					2
3	24	800							3
4	24	800		0					4
5	24	720	65	25	85		90		5
6	24	200	65	25	70		90		
7	24	720	65	40	85		90		
8	24	950	105	50	130		140		
9	24	1350	115	90	520		540		6
10	0	720		25					5
11	24	720	65	25	85		90		
12	0	720		25					7
13	14	720		25	85		90		
14	0	720		25					7
15	30	720		25	85		90		
16	0	720		25					7

NOTES:	- Record P1-Po pressure differential (1010 - 1070 psi). - Record P1-Po pressure differential (55 - 68 psi). - Record cut-off angle of throttle shaft (9 - 12 degrees). - Record amount of leakage (2 cc/minute max). - Record P1 pressure (psig). - Record P1-P2 pressure differential (26 - 38 in. Hg). - Record P1-P2 pressure differential (zero in. Hg). - It is essential that the P2 tapping union on the manual control body be baffled in order to prevent the pick-up of velocity head from the min. flow bleed.
---------------	--

Observações <i>Remarks</i>	

Aprovação <i>Approval</i>	Nome <i>Name</i>	Data <i>Date</i>	Assinatura <i>Signature</i>
-------------------------------------	----------------------------	----------------------------	---------------------------------------