

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 01
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 1/4

COMPONENTE Component	O.S W.O	MODELO Model	PN	SN
FUEL CONTROL UNIT		DP-F2 Main Fuel Control Unit		

IDENTIFICAÇÃO IDENTIFICATION	
TÍTULO TITLE	FICHA PARA REGISTROS DE TESTE DA FUEL CONTROL UNIT FUEL CONTROL UNIT TEST SHEET

PUBLICAÇÃO PUBLICATION	REFERÊNCIA REFERENCE	TLN	DATA DATE
COMPONENT MAINTENANCE MANUAL WITH ILLUSTRATED PARTS LIST	73-20-13	TLN02402	April 22,2022 Revision 14
		CONJUNTO MAIOR MAIN PART	
		PN	SN

TESTE APPLICÁVEL AOS PART NUMBERS TEST APPLICABLE TO PART NUMBERS		
3244738-9	3244738-10	3244738-11

TESTE DA UNIDADE DE CONTROLE DE COMBUSTÍVEL FUEL CONTROL UNIT TEST				
ITEM Item	PROCEDIMENTOS TOLERÂNCIAS Procedures Serviceable limits	Resultado Result	Data Date	Executante Performed by
A	Instale a MFCU na bancada de teste usando o adaptador estriado e adaptador de montagem, ou equivalente. <i>Assemble the MFCU to the test stand, using spline adapter and mounting adapter, or equivalent.</i>			
B	Remova o plug da porta e instale o acessório especial PN 2561527. Remova o plug e instale um adaptador padrão nas portas. <i>Remove plug from port and assemble PN 2561527 special fixture. Remove plug from port and install a standard adapter.</i>			
C	Remova o contra pino, porca e espaçador do eixo de aceleração. Instale o quadrante de aceleração na extremidade do eixo de aceleração e torqueie de 40-45 lb.in. <i>Remove cotter pin, nut, and spacer from throttle shaft. Assemble throttle quadrant on end of cam shaft and tighten to 40-45 lb.in.</i>			
D	Mantenha uma pressão Po de 30-50 psig na conexão de Po, exceto quando houver outra especificação. Mantenha a pressão P2 dentro de ± 10 psi do valor especificado em pressões abaixo de 200 pph e dentro de ± 25 psi em pressões mais altas, usando a válvula reguladora de contrapressão Pn. <i>Maintain a Po pressure of 30-50 psig on Po pressure gage, except where otherwise specified. Maintain P2 pressure within ± 10 psi of the value specified at pressures below 200 pph and within ± 25 psi at higher pressures, using Pn back pressure regulator valve.</i>			
E	Aumente a pressão do combustível (P1) e observe o início do fluxo de combustível. Durante o teste, ajuste e mantenha a (Po) a 40 ± 2 psig. <i>Increase fuel supply pressure (P1) and observe start of fuel flow. During this test, adjust and maintain (Po) at 40 ± 2 psig</i>			

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 01
CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET	PÁGINA PAGE 2/4

ITEM	PROCEDIMENTOS TOLERÂNCIAS	Resultado	Data	Executante
Item	Procedures Serviceable limits	Result	Date	Performed by
F	Ajuste o parafuso de pressão diferencial P1-P2 para uma pressão de 30-47 in.Hg. Ajuste o orifício da <i>sleeve</i> da <i>metering valve</i> até a pressão diferencial P1-P2 e o fluxo de injeção estarem de acordo com os limites especificados. <i>Adjust P1-P2 pressure differential adjustment screw for a pressure of 30-47 in.Hg. Adjust metering valve sleeve assembly orifice until P1-P2 pressure differential and nozzle flow are within the limits specified.</i>			
G	Torqueie as porcas de 35-40 lb.in e 25-35 lb.in respectivamente. Registre todas as pressões diferenciais de P1-P2 e o fluxo de injeção e adicionalmente, a pressão Pc-Py no Ponto de Teste. <i>Torque nuts to 35-40 lb.in and 25-35 lb.in respectively. Record all P1-P2 differential pressures and nozzle flows and additionally, Pc-Py pressure at Test Point.</i>			

CALIBRAÇÃO E LIMITAÇÕES DO TESTE | CALIBRATION AND TEST LIMITATIONS

Calibration and Test Limitations For Units P/N 3244738-9 and up										
TEST POINT	SPEED (rpm)	FUEL SUPPLY (pph)	THROTTLE ANGLE (deg.)	Pc AIR SUPPLY (psia)	NOZZLE FLOW (pph)	P1-P2 (in. Hg)	Pn (Psi)	Pc-Py (Psi)	MISCELLANEOUS	NOTES
<u>Relief Valve Opening Check</u>										
SEQ.	1	4	2	3						
1.01	AR	200/275	MAX.	120			1000	1050	1.	1. Record relief valve opening pressure.
<u>Pressurizing Valve Opening Check</u>										
SEQ.	1		2	3						
1.02	0	-	MAX.	120			55	68	2.	2. Record pressurizing valve opening pressure.
<u>Metering Valve Orifice and Bypass Valve Differential Pressure Setting</u>										
SEQ.	2	3,6	1	4						
2.01	5800	1300	MAX.	40.0	240	250	113		3.	
2.02	2900	660	28-30	40.0	90	93	18		3.	
2.03	5800	1300	MAX.	90.0	542	562	510	Pc-Py	3, 4.	
2.04	5800	1300	MAX.	120.0	714	758	860			
2.05	5800	1300	MAX.	135.0	749	X	860			
2.06	5800	1300	MAX.	135.0	703	723	815		5.	

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 01
	CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET

Calibration and Test Limitations For Units P/N 3244738-9 and up											
TEST POINT	SPEED (rpm)	FUEL SUPPLY (pph)	THROTTLE ANGLE (deg.)	Pc AIR SUPPLY (psia)	NOZZLE FLOW (pph)			P1-P2 (In.-Hg)	Pn (psig)	MISCELLANEOUS	NOTES
					Min.	Recorded	Max.				
<u>Metering Valve Orifice and Bypass Valve Differential Pressure Setting (Cont'd)</u>											
SEQ	2	3,6	1	4					5		
* 2.07	5800	1300	MAX.	40.0	-10		+10		113		6.
* 2.08	1700	400	MAX.	25	149		159		48		
<u>Governor Spring Setting and Speed Reset Adjustment</u>											
SEQ.	4	3,7	1	2,5					P2 (psig) 6		
* 3.01	6487	1500		95	492		504		420		7.
* 3.02	6637	1500		95	X		X		280	pph Diff. Bleed Size	8,9.
* 3.03		1500		95	X		X		420		10.
3.03A	6487	1500	30-35	95	X		225		100		10A.
SEQ.	4	2	1	3,6					Pn (Psig) 5		
3.04	6260	1400	88	95	X		X		420		
3.05	6340	1410	88	95	X		X		420	-5 pph Diff +5	11.
3.06	6487	1500	MAX.	95	492		504		420		
3.07	6527	1500	MAX.	95	X		X		420	-5 pph Diff +5	12.

Calibration and Test Limitations For Units P/N 3244738-9 and up											
TEST POINT	SPEED (rpm)	FUEL SUPPLY (pph)	THROTTLE ANGLE (deg.)	Pc AIR SUPPLY (psia)	NOZZLE FLOW (pph)			P1-P2 (in. Hg)	Pn (Psig)	MISCELLANEOUS	NOTES
					Min.	Recorded	Max.				
<u>Idle Speed Stop Setting and Throttle Pick-Up Angle</u>											
SEQ/	4	1,7	5	2,6					3,8		
4.01	3250	740	28-30	30.0	115		125		30		
4.02	3250	740								Spring pph Incr. stripes	13.
<u>Low End Acceleration and Throttle Movement Effect</u>											
SEQ.	2	5	3	1					4,6		
5.01	815	200	40	Ambient	85		X		18		
5.02	1700	400	40	25.0	149		159		48	pph Decr.	14.
<u>Maximum Idle Reset Stop Adjustment</u>											
SEQ.	1	3,5		2					4		
6.01	4380	990		70	262		274		130		15.
<u>Cut-off Modulation and Cut-off Leakage</u>											
SEQ.	2	3,6	1						5,7		
7.01	2200	500	20	A.R.	160		170		55	pph Incr.	16,17
7.02	2200	500	8-10	A.R.	0		0.5 cc/min.			P1 pressure	18.

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION 01
	CÓDIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS SERVICE SHEET

Calibration and Test Limitations For Units P/N 3244738-9 and up											
TEST POINT	SPEED (rpm)	FUEL SUPPLY (pph)	THROTTLE ANGLE (deg.)	Pc AIR SUPPLY (psia)	NOZZLE FLOW (pph)			P1-P2 (In.-Hg)	Pn (psig)	MISCELLANEOUS	NOTES
					Min.	Recorded	Max.				
<u>Cut-off Modulation and Cut-off Leakage (Cont'd)</u>											
SEQ.	2	3,5	1	4							
7.03	2200	500	-5	A.R.						P1 Pressure 	19.
7.04	2200	500	0-MAX-0	Ambient						Throttle Torque 	20.
7.05	2200	500	8-10	Ambient	0		20.0 cc/mm			P1 pressure 	18.
<u>Spill Valve Setting</u>											
SEQ	1	3	2	4							
8.01	1530	370	28-30	1.0	X		X				21.
8.02	1530	370	28-30	1.0	82		86				21.
8.03	2400	550	28-30	9.0	X		X				21.
8.04	2400	550	28-30	9.0	X		X			pph Diff 0 1	21,22.
8.05	Check spill valve Pa port for leakage.									OK REJ	23.

Observações Remarks	

Aprovação Approval	Nome Name	Data Date	Assinatura Signature
------------------------------	---------------------	---------------------	--------------------------------