

 CODIGO CODE IAS-RG-0223	REGISTRO <i>RECORD</i>		REVISÃO <i>REVISION</i>	0
	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>		PAGINA <i>PAGE</i>	1/21

NÚMERO NUMBER A00.04.05.0754	OS	MODELO <i>Model</i> FUEL CONTROL UNIT	PN 440970 440979	SN
-----------------------------------	----	--	------------------------	----

IDENTIFICAÇÃO / IDENTIFICATION

TÍTULO <i>TITLE</i>	FICHA DE REGISTRO DE INSPEÇÃO DIMENSIONAL <i>DIMENSIONAL INSPECTION RECORD SHEET</i>
------------------------	--

PUBLICAÇÃO PUBLICATION REPAIR/OVERHAUL INSTRUCTIONS	REFERÊNCIA REFERENCE T.O 6J3-4-24-13	TLN 1094	DATA DATE REVISÃO 3 DE 15/08/2007
		PN CONJUNTO MAIOR MAIN PART	SN

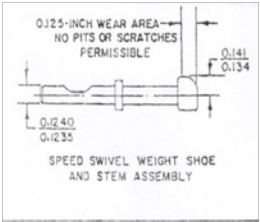
AVISOS/ ADVICES

- Verifique o manual quanto a última efetividade de páginas
*Check manuals last **effective work packages.***
- Verifique a condição de segurança dos equipamentos de suporte
Check the safety condition of the support equipment.
- Verifique a disponibilidade de todo material requerido
Check the availability of all required materials.
- Verifique as condições de segurança do ambiente e dos operadores
Check environmental and personal safety conditions.

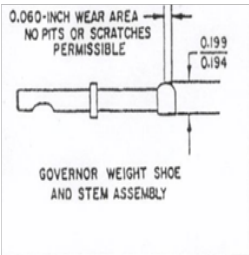
	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i> 2/21

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Critério <i>Criteria</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2.54 Table 2.4	Speed Weight Assemblies (29FIG.2-35) - Máximo desgaste permissível : desgaste Oblongo no plano vertical e em paralelo com a linha central da massa weight (ambas as extremidades do orifício)	(1) 0.130"	VALOR NCC	☐ OK	
		(2) 0.130"		☐ NOK	
		(1) 0.130"	VALOR NCC	☐ OK	
		(2) 0.130"		☐ NOK	
	Máximo desgaste permissível: Desgaste lateral do orifício do stem.	(1) 0.1260"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(2) 0.1260"		☐ OK ☐ NOK	
	Speed Weight Assemblies (39FIG.2-35) -Máximo desgaste permissível	(1) 0.1260"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(2) 0.1260"		☐ OK ☐ NOK	

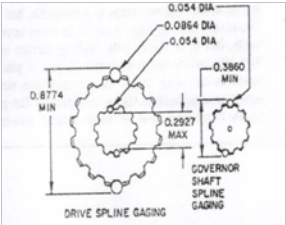
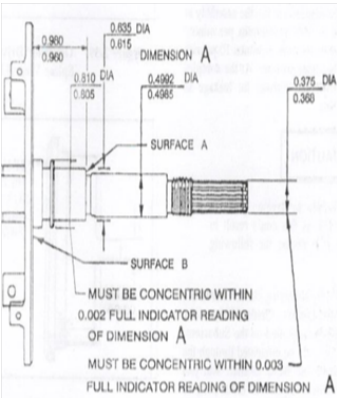
	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PAGINA PAGE	3/21

Item Item	Procedimentos Procedures	Critério Criteria	Resultado Result	Condição Condition	Realizado por: Performed by
2.51	 2-55.c. Speed Swivel Weight Shoe And Stem Assembly (31FIG.2-35) - Desgaste máximo nas dimensões mostradas na figura 2-36	(1) 0.125"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(1) 0.141" / 0.134"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(1) 0.1240" / 0.1235"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2.51	2-55.c. Speed Swivel Weight Shoe And Stem Assembly (31FIG.2-35) - Desgaste máximo nas dimensões mostradas na figura 2-36	(2) 0.125"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(2) 0.141" / 0.134"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(2) 0.1240" / 0.1235"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

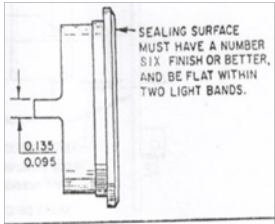
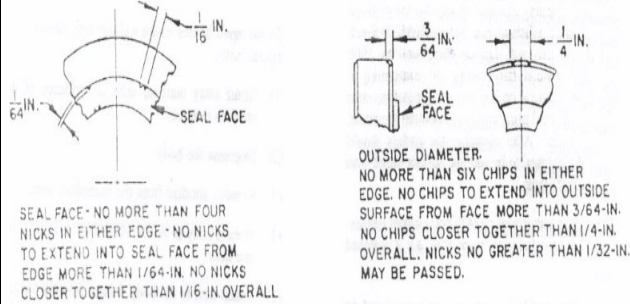
	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA PAGE	4/21

Item Item	Procedimentos Procedures	Critério Criteria	Resultado Result	Condição Condition	Realizado por: Performed by
2.51	 2-55.d. Speed Swivel Weight Shoe And Stem Assembly (31FIG.2-35) - Desgaste máximo nas dimensões mostradas na figura 2-37	(1) 0.060"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(1) 0.199" / 0.194"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(2) 0.060"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		(2) 0.199" / 0.194"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2.51	2-55.e Usando um bloco em "V" e um relógio comparador adequado, inspecione o alinhamento do shaft (42FIG.2-35). A concentricidade é as dimensões indicadas na figura 2-38.	Concentricidade 0.810" / 0.805"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2.51	2-55.f Governor Shaft (42FIG.2-35) - Inspeção (superfície A) o ressalto adjacente ao 0.625 diâmetro "journal" com mostrado na Figura 2-38 para desgaste.	MAX 0.002"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

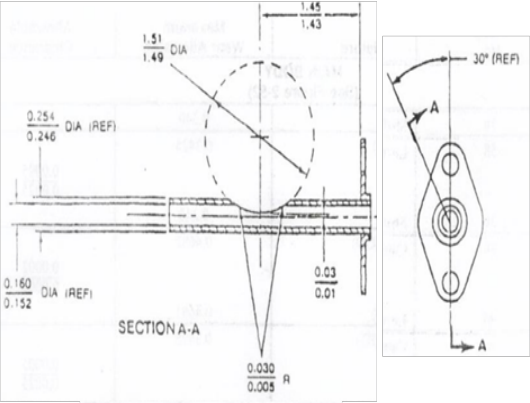
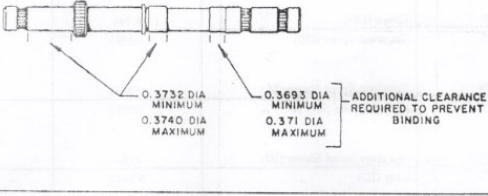
	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PAGINA PAGE	5/21

Item Item	Procedimentos Procedures	Critério Criteria	Resultado Result	Condição Condition	Realizado por: Performed by
2.51	 2-55.g Governor Shaft (42FIG.2-35) e Drive, Spline (21FIG.2-14) - Inspeção quanto a desgaste no spline como mostra figura 2-39. Figure 2-39. Governor Driveshaft and Adapter Spline Wear Limits	MAX 0.2927" MIN 0.8774" MIN 0.3860"	VALOR NCC VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK ☐ OK ☐ NOK	
2.51	Governor Shaft (42FIG.2-35) - Inspeção dimensional como mostra na figura 2-38. 	DIM 0.980" / 0.960" DIM 0.810" / 0.805" DIA 0.635" / 0.615" DIA 0.4992" / 0.4985" DIA 0.375" / 0.368"	VALOR NCC VALOR NCC VALOR NCC VALOR NCC VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK ☐ OK ☐ NOK ☐ OK ☐ NOK ☐ OK ☐ NOK	

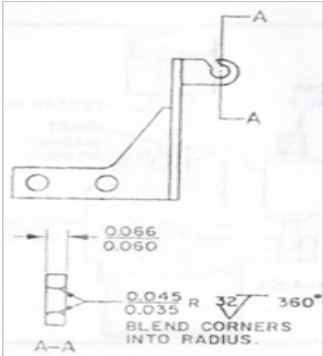
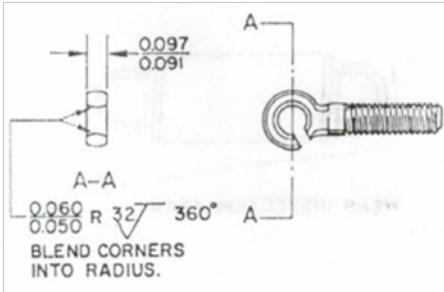
	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PAGINA PAGE	6/21

Item Item	Procedimentos Procedures	Critério Criteria	Resultado Result	Condição Condition	Realizado por: Performed by
2.51	continuação	Concentricidade 0,003"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2.55 2.56	 2-55.h. Seal Ring (45fig.2-35) - Inspeção dimensional como mostra na figura 2-40.	(1) 0.135 a 0.095" (2) 0.135 a 0.095"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2.57	 2-55.j. Seal, Shaft (54FIG.2-35) - Inspeção dimensional como mostra na figura 2-41.		VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

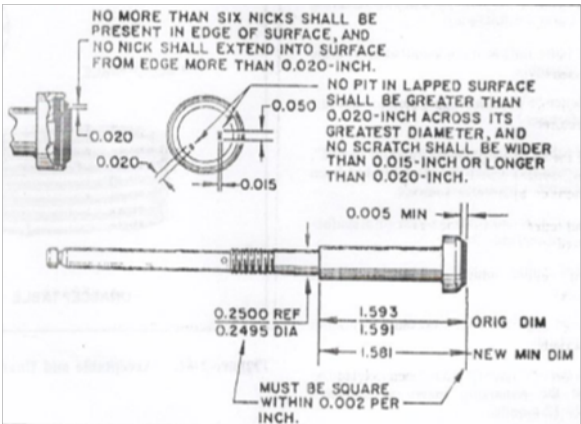
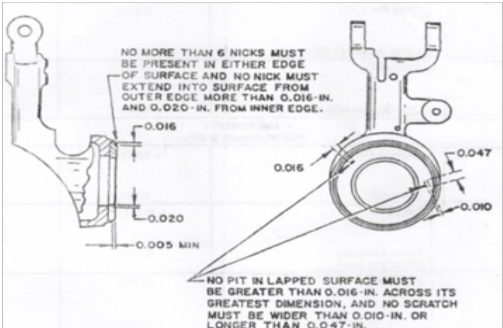
	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA PAGE	7/21

Item Item	Procedimentos Procedures	Critério Criteria	Resultado Result	Condição Condition	Realizado por: Performed by
2.91 table 2-5	Guide Assembly (77FIG.2-51) – Inspeção quanto a folga das dimensões usando esfera de diâmetro de 1.49in a 1.51in, realize usinagem se necessário (ver fig. 2-56)  Figure 2-56. Guide Assembly Dimensions	0.160" / 0.152" DIA	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		0.254" / 0.246" DIA	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		1.51" / 1.49" DIA	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		0.030" / 0.005" R	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		1.45" / 1.43"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		0.03" / 0.01"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2-98 § 2.68, d.,	d. Shaft, Stem, Cutoff (90FIG.2-51)  Figure 2-57. Cutoff Shaft Wear Limits	DIA 0.3693" / 0.371"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		DIA 0.3693" / 0.371"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

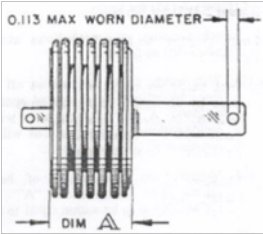
	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i> 8/21

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Critério <i>Criteria</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2-115	(14FIG.2-53) Spring Mounting Bracket (Fig.2-91) 	0.066" / 0.060"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		A - A 0.045" / 0.035"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2-116	(23FIG.2-53) Spring Post Screw (Figura 2-92) 	0.097" / 0.091"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		0.060" / 0.050" R	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PAGINA PAGE	9/21

Item Item	Procedimentos Procedures	Critério Criteria	Resultado Result	Condição Condition	Realizado por: Performed by
2.99	(96FIG.2-54) Stem Assembly, Governor (Fig.2-60) 	0.020"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		0.005" min	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		DIA 0.2500" / 0.2495"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		1.593" / 1.591"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2.98	(42FIG.2-54) Lever Assembly, Speed Spool (Fig.2-58) 	0.016"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		0.020"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		0.005" min	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i>	10/21

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Critério <i>Criteria</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2.100 § 2.68, t.(2)	(43FIG.2-55) Bellows Assembly, Pressure Actuator (Fig.2-61) 	0.113 max	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
		DIM A 0.901" / 0.923"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Desgaste Máx. Permitido <i>Max. Wear Allowable</i>	Folga permitida <i>Allowable Clearance</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2.95 Table 2.6	(21FIG.2-51) Pressure Regulator Valve (OD)	0.4985"	0.0005"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
			0.0025"	VALOR NCC		
	(24FIG.2-51) Sleeve Assembly (ID)	0.501"		VALOR NCC		

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i>	11/21

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Desgaste Máx. Permitido <i>Max. Wear Allowable</i>	Folga permitida <i>Allowable Clearance</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2.95 Table 2.6	(65FIG.2-51) Piston Assembly (OD)	conjunto combinado <i>(Matched Assy)</i>	0.0004"	VALOR NCC	OK NOK	
	(67FIG.2-51) Sleeve Assembly (ID)	Ajuste seletivo <i>(Selective Fit)</i>	0.0009"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.95 Table 2.6	(87FIG.2-51) Rack Gear (OD)	0.311"	0.0015"	VALOR NCC	OK NOK	
	(92FIG.2-51) Guide Assembly (ID)	0.3145"	0.0035"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.95 Table 2.6	(89FIG.2-51) Bushing (ID)	0.376"	0.001"	VALOR NCC	OK NOK	
	(90FIG.2-51) Shaft (OD)	0.3732"	0.002"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.95 Table 2.6	(90FIG.2-51) Shaft (OD)	0.3732"	0.0005"	VALOR NCC	OK NOK	
	(112FIG.2-51) Sleeve Bearing (ID)	0.3755"	0.0021"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		

Item	Desgaste Máx.	Folga permitida			Condição	Realizado por:
------	---------------	-----------------	--	--	----------	----------------

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i>	12/21

<i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Permitido <i>Max. Wear Allowable</i>	<i>Allowable Clearance</i>	Resultado <i>Result</i>	<i>Condition</i>	<i>Performed by</i>
2.96 Table 2.6	(56FIG.2-52) Shaft (OD)	0.340	*****	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
2.96 Table 2.6	(38FIG.2-52) lever Assembly	0.3425"	0.0005"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
	(56FIG.2-52) Shaft (OD)	0.340"	0.0025"	VALOR		
				VALOR		
2.96 Table 2.6	(46FIG.2-52) Carriage Assembly (OD)	0.4682"	0.0002"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
	(48FIG.2-52) Lever Assembly (ID)	0.4691"	0.0009"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.96 Table 2.6	(46FIG.2-52) Carriage Assembly (ID)	0.3425"	0.0005"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
	(56FIG.2-52) Shaft (OD)	0.340"	0.0025"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i>	13/21

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Desgaste Máx. Permitido <i>Max. Wear Allowable</i>	Folga permitida <i>Allowable Clearance</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2.96 Table 2.6	(78FIG.2-52) Speed Temperature Shaft (OD)	0.4347"	0.0005"	VALOR NCC	OK NOK	
	(98FIG.2-55) Bushing (ID)	0.4372"	0.0025"	VALOR NCC		
	(99FIG.2-55) Bushing (ID)		(1) (2)			
2.96 Table 2.6	(33FIG.2-53) Metering Valve And Sleeve Assembly	conjunto combinado <i>(Matched Assy)</i> Ajuste seletivo <i>(Selective Fit)</i>	0.0005"	VALOR NCC	OK NOK	
			0.0009"			
2.96 Table 2.6	(79FIG.2-53) Cam Segment (ID)	0.4381"	0.001"	VALOR NCC	OK NOK	
	(82FIG.2-53) Governor Cam Shaft (OD)	0.4366"	0.0015"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.96 Table 2.6	(28FIG.2-54) Screw (OD)	0.1868"	0.0001"	VALOR NCC	OK NOK	
	(42FIG.2-54) Speed Spool Lever (ID)	0.1882"	0.0014"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i>	14/21

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Desgaste Máx. Permitido <i>Max. Wear Allowable</i>	Folga permitida <i>Allowable Clearance</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2.96 Table 2.6	(47FIG.2-54) Screw (OD)	0.1868"	0.0001"	VALOR NCC	OK NOK	
	(52FIG.2-54) Feedback Lever (ID)	0.1881"	0.0013"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.96 Table 2.6	(68FIG.2-54) Sleeve Assembly (ID)	1.0855"	0.0005"	VALOR NCC	OK NOK	
	(80FIG.2-54) Piston (OD)	1.0834"	0.0021"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.97 Table 2.6	(68FIG.2-54) Sleeve Assembly (ID)	1.2512"	0.002"	VALOR NCC	OK NOK	
	(80FIG.2-54) Piston (OD)	1.246"	0.0052"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.97 Table 2.6	(95FIG.2-54) Governor Spool (OD)	1.0595"	0.0015"	VALOR NCC	OK NOK	
	(124FIG.2-54) Governor Spool Sleeve (ID)	1.0635"	0.004"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i>	15/21

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Desgaste Máx. Permitido <i>Max. Wear Allowable</i>	Folga permitida <i>Allowable Clearance</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2.97 Table 2.6	(99FIG.2-54) Spring Holder Stop (OD)	1.0595"	0.0015" 0.0045"	VALOR NCC	OK NOK	
	(124FIG.2-54) Governor Spool (OD)	1.064"		VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.97 Table 2.6	(122FIG.2-54) Gear (ID)	0.3445"	0.005" 0.0027"	VALOR NCC	OK NOK	
	(95FIG.2-55) Stud (OD)	0.3418"		VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.97 Table 2.6	(126FIG.2-54) Pivot Pin (OD)	0.2487"	0.0003" 0.0023"	VALOR NCC	OK NOK	
	(136FIG.2-54) Lever Assembly (ID)	0.251"		VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.97 Table 2.6	(143FIG.2-54) Shaft (OD)	0.497"	0.001" 0.005"	VALOR NCC	OK NOK	
	(144FIG.2-54) Bracket Assembly (ID)	0.502"		VALOR NCC		
				VALOR NCC		

	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i>	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i>	16/21

Item <i>Item</i>	Procedimentos <i>Procedures</i>	Desgaste Máx. Permitido <i>Max. Wear Allowable</i>	Folga permitida <i>Allowable Clearance</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2.97 Table 2.6	(60FIG.2-55) Bushing (OD)	0.309"	0.001"	VALOR NCC	OK NOK	
	(65FIG.2-55) Lever (ID)	0.314"	0.005"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.97 Table 2.6	(61FIG.2-55) Pin (OD)	0.1241"	0.0007"	VALOR NCC	OK NOK	
	(62FIG.2-55) Lever Assembly (ID of pin hole)	0.1260"	0.0019"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		
2.97 Table 2.6	(76FIG.2-55) Piston (OD)	1.2475"	0.001"	VALOR NCC	OK NOK	
	(89FIG.2-55) Sleeve Assembly	1.2505"	0.003"	VALOR NCC		
				VALOR NCC		

IAS 	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i> 17/21

PN <i>PN</i>	Nomeclatura <i>Description</i>	Comprimento sem carga <i>Free Length</i>	Comprimento com carga <i>Load Length</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
192860	11FIG.2-15 Spring, helical compression COMPENSATING BELLOWS (nota: para identificar uma linha azul)	1.641"±0.031"	55 lb 1.149"-1.101"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
116239	5FIG.2-27 Spring, pilot	Visual Inspection			☐ OK ☐ NOK	
116243	11FIG.2-27 Spring, helical compression GOVERNOR RESET SOLENOID	59/64"±1/32" (0.921"±0.031')	1.5 lb 0.768" - 0732"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
342826	44FIG.2-35 Spring, helical compression SHAFT SEAL	1.469"	15.0±0.75lb 0469"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
342826	44FIG.2-35 Spring, helical compression SHAFT SEAL	1.469"	15.0±0.75lb 0469"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
			15.9 lbs, carga de bobina fechada.	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
			15.0 lb 0.419" - 0.519"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
117178	51FIG.2-35 Spring, Bearing Seal	Visual Inspection			☐ OK ☐ NOK	
329184	18FIG.2-51 Spring, helical compression FILTER LOADING	0.469"±0.031"	1.5 lb 0.264" - 0.237"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

	REGISTRO RECORD	REVISÃO REVISION	0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS Service Sheet	PAGINA PAGE	18/21

PN PN	Nomeclatura Description	Comprimento sem carga Free Length	Comprimento com carga Load Length	Resultado Result	Condição Condition	Realizado por: Performed by
329277	22FIG.2-51 Spring, helical compression PRESSURE REGULATOR VALVE	0.469"±0.031"	1.5 lb 0.264" - 0.237"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
329170	56FIG.2-51 Spring, helical compression GOVERNO RESET	1.125"±0.047"	19.5 lb 0.705" - 0.672"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
334390	123FIG.2-51 Spring, helical compression BYPASS VALVE	2.844"±0.047"	40 lb 1.981" - 1.925"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
192795	26FIG.2-52 Spring, helical compression PRESSURE RELIEF VALVE - (nota: para identificar uma linha marron)	2.156" ± 0.047"	20.75lb 1.433" - 1.379"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
327977	64FIG.2-52 Spring, helical compression SPEED TEMPERATURE SHAFT RETURN	2.094"±0.047"	28lb 1.724" - 1.682"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
337557	47FIG.2-52 Spring, helical compression CAM FOLLOWER RETURN	3.719"±0.094"	7.5 lb 2.532" - 2.406"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
327977	64FIG.2-52 Spring, helical compression SPEED TEMPERATURE SHAFT RETURN	2.410"	0.5 lb 1.340" - 1.200"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

IAS 	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i> 19/21

PN <i>PN</i>	Nomeclatura <i>Description</i>	Comprimento sem carga <i>Free Length</i>	Comprimento com carga <i>Load Length</i>	Resultado <i>Result</i>	Condição <i>Condition</i>	Realizado por: <i>Performed by</i>
2630311	8FIG.2-53 Spring, helical extension METERING VALVE COUNTERBALANCE Extensão. Ambas as dimensões medidas entre ganchos ver: Fig.2-90, pág. 2-115	1.188"±0.063" dentro dos loops finais	3.6lb 1.969"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
			4.4±0.156lb 2.141"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
			4.4±0.156lb 2.141"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
195954	30FIG.2-53 Spring, helical torsion GEAR SECTOR LOADING	Mola para exercer 1,625-1,375 libras polegadas de torque quando instalado			☐ OK ☐ NOK	
2626436	62FIG.2-53 Spring, helical compression PART THROTTLE WASHER	Visual Inspection			☐ OK ☐ NOK	
338866	78FIG.2-53 Spring, helical torsion	Visual Inspection			☐ OK ☐ NOK	
333072	100FIG.2-53 Spring, helical compression THROTTLE LEVER LOADING	Visual Inspection			☐ OK ☐ NOK	
188623	29FIG.2-54 Spring, helical compression PRESSURIZING VALVE	1.188"±0.031"	45 lb 0.908" - 0.874"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
* 332879	63FIG.2-54 Spring, helical extension BALANCE, ver fig. 2-59, pág.2-99. (nota: ambas as dimensões feitas entre os ganchos da mola)	1.031"±0.047"	7.0 lb 1.264" - 1.236"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

IAS 	REGISTRO <i>RECORD</i>	REVISÃO <i>REVISION</i> 0
CODIGO CODE IAS-RG-0223	FICHA DE SERVIÇOS <i>Service Sheet</i>	PAGINA <i>PAGE</i> 20/21

PN PN	Nomeclatura Description	Comprimento sem carga Free Length	Comprimento com carga Load Length	Resultado Result	Condição Condition	Realizado por: Performed by
* 333306	66FIG.2-54 Spring, helical compression SPEED PISTON . Deflexão de carga de 16-20 lb para estar dentro de 0,040 "de deflexão de carga de 2-6 lb.	2.594"±0.063"	19lb 1.148" - 1.228"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
* 342574	98FIG.2-54 Spring, helical compression GOVERNOR (nota: comprimento maior do que a 12,75 £)	2.75"	8.75±0.19lb 1.800" 2.75 lb 1.047" -1.992 "	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
333072	100FIG.2-53 Spring, helical compression THROTTLE LEVER LOADING	Visual Inspection			☐ OK ☐ NOK	
195696	155FIG.2-54 Spring, helical compression CUTOFF VALVE	1.625"±0.047"	10.25 lb 1.015" - 0.953"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
336885	168FIG.2-54 Spring, helical compression BALANCE STEM	1.172"±0.047"	14lb 0.951" - 0.925"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
335147	5FIG.2-55 Spring, helical compression ACTUATOR LEVER LOADING (identificado duas linha preta (0.094)	1.141"±0.047"	10 lb 0.532" - 0.468"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	
* 332726	74FIG.2-55 Spring, helical compression PRESSURE PISTON ACTUATOR	3.266"±0.047"	10lb 2.874" - 2.844"	VALOR NCC	☐ OK ☐ NOK	

*** Molas que afetam calibração final. Somente estas molas precisam ser verificadas em revisão.**



REGISTRO
RECORD

REVISÃO
REVISION **0**

CODIGO | CODE
IAS-RG-0223

FICHA DE SERVIÇOS
Service Sheet

PAGINA
PAGE **21/21**

OBSERVAÇÕES / REMARKS

Aprovação
Approval

Nome
Name

Data
Date

Assinatura
Signature
